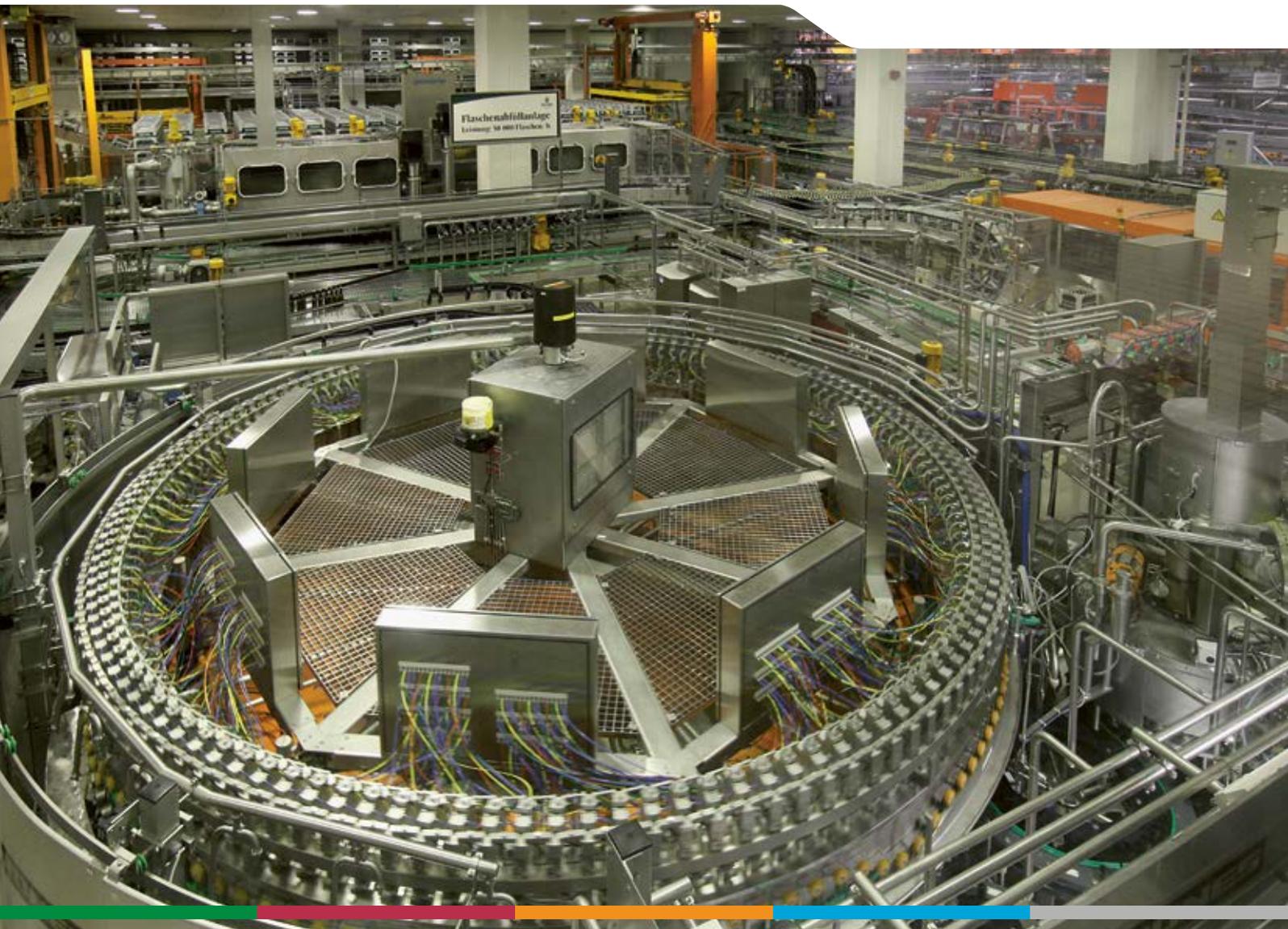


Getränkeindustrie

Rivolta Schmierstoffe und Reiniger



Rivolta

CASSIDA

VITROLIS

antidot.

Inhalt

Über uns	4
Produktübersicht	8
Schmieren	10
Reinigen	18
Gebindeübersicht	22





Sicherheit und Werterhaltung - nachhaltig und innovativ

Arbeitssicherheit, Umweltschutz, Leistung und Werterhaltung gehen bei uns Hand in Hand. Mit unseren Schmierstoffen, Reinigern und Korrosionsschutzmitteln setzen Sie auf beste Performance für Ihren Anwendungsfall - dank breitem Portfolio an NSF-registrierten und biologisch abbaubaren Produkten auch in sensiblen Bereichen.

Seit über 55 Jahren ist Bremer & Leguil nahezu allen Herausforderungen gewachsen, die sich bei den technischen Aufgaben im Bereich der Industrie, Energieversorgung und in vielen anderen Bereichen ergeben.

Wir verwenden ausschließlich ausgewählte Grundstoffe. Diese dienen der Reduzierung von Gefahrstoffkennzeichnungen und steigern die Sicherheit für den Anwender und die Umwelt.

Service – vor Ort und kompetent

Service steht für Bremer & Leguil an erster Stelle. Deshalb stellen wir Ihnen bundesweit ein Spezialistenteam zur Verfügung.

Bremer & Leguil bietet Ihnen eine qualifizierte Beratungsleistung und ein umfangreiches lebensmitteltechnisches Produktsortiment an. Service ist bei uns ein zentrales Klassifizierungsmerkmal.

Wir sind bundesweit in 40 Städten und Regionen mit einem Spezialistenteam vertreten. Mit unserem Team der Fachabteilung Food Grade Lubricants stehen wir Ihnen bei Fragen aus dem Bereich der lebensmitteltechnischen Schmierstoffe zur Verfügung und arbeiten mit Ihnen auch gerne individuelle Konzepte aus.





Hohe Standards – Rivolta: für ein Optimum an Schmierung und Hygiene

In der Getränkeindustrie steigen die Anforderungen an die Maschinenteknik stetig: Die Maschinenlaufzeiten steigen kontinuierlich an und stehen geringen Stillstandzeiten gegenüber. Ein weiterer Faktor ist das erhöhte Produktionsvolumen, das dazu führt, dass die Maschinen noch schneller arbeiten.

Doch nicht nur die Technik, sondern auch die Produkthygiene unterliegt hohen Anforderungen. Deshalb sollte man die verwendeten Betriebsstoffe sorgfältig auswählen.

Bremer & Leguil kennt diese Anforderungen und weiß, worauf es ankommt. Durch unsere langjährige partnerschaftliche Zusammenarbeit mit unseren Kunden konnten wir im Laufe der Zeit ein umfangreiches Produktsortiment aus qualitativ hochwertigen Schmierstoffen und Reinigern, speziell auf die Getränkeindustrie zugeschnitten, entwickeln und immer weiter optimieren.

Der Markt bietet eine Vielfalt an befindlichen Getränkesorten und deren Direktverpackungen. Die Herstellung erfordert ein großes Spektrum an unterschiedlichsten Anlagen und Maschinen mit verschiedenen Anwendungsbereichen. Durch langjährige Erfahrung haben wir dazu passende Hochleistungsprodukte entwickelt:

von der Kettenschmierung über physiologisch unbedenkliche Schmierung bis hin zu Reinigern und E-Reinigern, decken wir nahezu jeden Einsatzbereich ab.

Wie in vielen Branchen, ist es auch in der Getränkeindustrie wichtig, Ausgaben zu reduzieren und Betriebskosten zu senken. Oft wird außer Acht gelassen, dass sich allein durch die Verwendung des richtigen Schmierstoffs ein enormes Einsparpotential erreichen lässt.

Der zeitliche Aufwand wird durch längere Nachschmierintervalle reduziert, Bauteile haben eine längere Lebensdauer und der Energieverbrauch verringert sich durch den optimierten Betriebsprozess.

Unsere innovativen Rivolta-Hochleistungsschmierstoffe und -reiniger sind fest auf dem Markt etabliert, denn sie stehen für hohe Produktqualität, Sicherheit und Effizienz.

Klarheit – auch bei der Verwendung von Betriebsstoffen

Der Verbraucherschutz in der Getränkeindustrie ist von enormer Bedeutung. Deshalb ist jeder unserer Schmierstoffe der F.L.-Reihe und viele Reiniger von der international tätigen Organisation NSF zertifiziert.

Als internationaler Standard für lebensmitteltechnische Schmierstoffe gilt die H1-Einstufung. H1 beschreibt Produkte, die dort einzusetzen sind, wo es gelegentlich zum technisch unvermeidbaren Kontakt zwischen Lebensmittel und Schmierstoff kommen kann.

Als eines von nur wenigen Unternehmen weltweit bieten wir auch Produkte, welche nach der Norm ISO 21469 zertifiziert sind. Diese ISO-Norm legt Hygieneanforderungen für die Rezeptur, Herstellung und den Gebrauch von Schmierstoffen fest.

Im Bereich der Lebensmittelindustrie stellt der Verbraucher verschiedenste Anforderungen. Deshalb sind wir von Bremer & Leguil stolz darauf, dass unsere Produkte auch nach Halal und Koscher zertifiziert sind. Die Halal-

Zertifizierung kennzeichnet Produkte, die nach islamisch-religiösen Vorschriften „erlaubt“ sind. Die Koscher-Zertifizierung kennzeichnet Produkte, die nach den jüdischen Speisegesetzen als koscher (tauglich, rein) eingestuft werden.

Sie sehen, dass unserem Qualitäts- und Sicherheitsversprechen nicht nur Worte, sondern jeden Tag auch Taten folgen.

NSF registriert
ISO zertifiziert



Halal zertifiziert

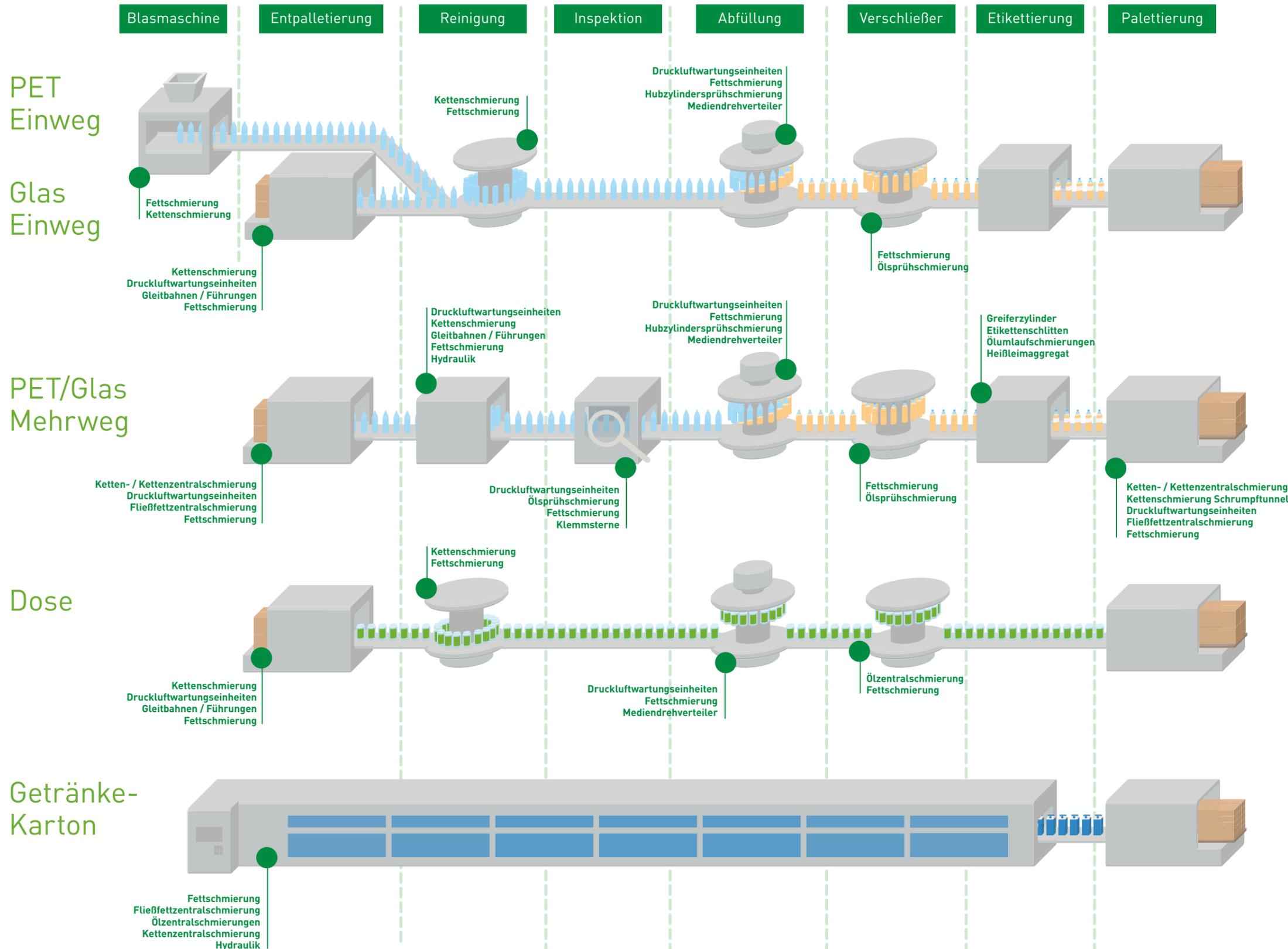


Koscher zertifiziert



Typische Schmierstoffanwendungen in der Getränkeindustrie

Dieses Schaubild zeigt nur eine vereinfachte Produktübersicht. Bitte sprechen Sie uns direkt an, um das geeignete Produkt für Ihre spezifische Anwendung zu ermitteln.



Empfohlene Produkte	
Druckluftwartungseinheiten / Ölsprühschmierung / Wiegeeinheiten	F.L. 5 / 20 / 50
Etikettenschlitten	S.I.L. Spray
Fettschmierung	F.L.G. 3-1 / 4-2 / HF-2 / GT-2 / GT-4
Fließfettzentralschmierung	F.L.G. 2-0 / GT-0
Getriebe	F.L. 125 / 170 / 250 / 400 / 500 / PG 250 / PG 500
Gleitbahnen / Führungen	F.L. 1000 / 2000
Greiferzylinder	F.L. 5 / 20 / 50
Heißbleimaggregat	F.L.G. GT-2
Hubzylindersprüh- schmierung	F.L. 50 / 75
Hydraulik	F.L. 20 / 50 / 75 / 100
Ketten- / Kettenzentralschmierung	F.L. 88N / 170 / 250
Kettenschmierung Schrumpftunnel	F.L. HT
Klemmsterne	F.L. 1000 Spray / F.L.G. GT Spray / F.L.G. 3-1
Mediendrehverteiler	F.L.G. MD-2
Ölumlaufschmierung / Ölzentralschmierung	F.L. 75 / 250 / 400
Verdichter	F.L. 75 / 100



Schmierer

In der Getränkeindustrie verwendete Schmierstoffe müssen hohen Qualitäts- und Hygieneanforderungen gerecht werden. Bremer & Leguil bietet Ihnen ein umfassendes Produktsortiment an NSF-H1 registrierten Schmierfetten und -ölen sowie ausgewählte NSF-H1 und 3H registrierte Schmierstoffe für die unterschiedlichsten Anwendungen.

Von Hydraulik- und Getriebeölen, über Kettenöle bis hin zu Wälz- und Gleitlagerfetten; vom Tief- bis Hochtemperaturbereich und auch in staubigen und aggressiven Umgebungen. Unsere Hochleistungsprodukte zeigen herausragende Eigenschaften im Hinblick auf Viskositätsstabilität, Verschleißschutz, Alterungsstabilität und Korrosionsschutz.

Hydrauliköle:

F.L. 20 / 50 / 75 / 100 / 125

Unsere Hydrauliköle Rivolta F.L. 20 / 50 / 75 / 100 / 125 bestehen aus synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Hygieneanforderungen in der Lebensmittelindustrie erfüllen. Die Öle erfüllen und übertreffen je nach Viskosität die Anforderungen HLP nach DIN 51524 T2 an Hydrauliköle.



Produkt	ISO VG	Einsatzbereich
F.L. 20	15	<ul style="list-style-type: none"> • Druckluftwartungseinheiten • Ölsprühsysteme • Inspektoren
F.L. 50	32	<ul style="list-style-type: none"> • Verschleißer Sprühschmierung (Spray) • Druckluftwartungseinheiten • Hydrauliken • Hubzylindersprühschmierung • Greiferzylinder
F.L. 75	46	<ul style="list-style-type: none"> • Hydrauliken • Hubzylindersprühschmierung • Hydraulik Etikettenpresse
F.L. 100	68	<ul style="list-style-type: none"> • Hydrauliken
F.L. 125	100	<ul style="list-style-type: none"> • Ölzentral schmierung Verschleißer

N.B.A. 75

Rivolta N.B.A. 75 ist ein biologisch leicht abbaubares und NSF-H1 registriertes Hydrauliköl der ISO VG 46. Optimal einsetzbar in mobilen Verladensystemen wie Staplern, Flurförderzeugen, Verladerampen sowie bei Anwendungen in der Lebensmittelproduktion und im ökologisch sensiblen Außenbereich.



Getriebeöle:

F.L. 125 / 170 / 250 / 400 / 500

Unsere Getriebeöle Rivolta F.L. 125 / 170 / 250 / 400 / 500 bestehen aus synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Hygieneanforderungen in der Lebensmittelindustrie erfüllen. Die Öle erfüllen und übertreffen je nach Viskosität die Anforderungen CLP nach DIN 51517 T3 an Getriebeöle.



Produkt	ISO VG	Einsatzbereich
F.L. 125	100	• Ölzentral schmierung Verschleißer
F.L. 170	150	• Stirnrad- / Kegelradgetriebe • Ölumlau fsysteme Etikettierer
F.L. 250	220	• Stirnrad- / Kegelradgetriebe • Ölumlau fsysteme Etikettierer • Ölzentral schmierung Verschleißer
F.L. 400	320	• Getriebe
F.L. 500	460	• Schneckengetriebe

F.L. PG 250 / 500

Getriebeöle auf Polyglykolbasis für den Einsatz in schwer belasteten Getrieben.



Produkt	ISO VG	Einsatzbereich
F.L. PG 250	250	• Wälzgetriebe (Stirnrad- / Kegelradgetriebe) • Wälzschraubgetriebe (u.a. Schneckengetriebe, achsversetzte Kegelradgetriebe)
F.L. PG 500	500	

Kettenöle:

F.L. 20 / 50 / 88 N / 125 / 250 / 1000 / 2000 / HT

Rivolta F.L. 20 / 50 / 88 N / 125 / 250 / 1000 / 2000 / HT sind vollsynthetische Hochleistungs-Kettenschmierstoffe für die Lebensmittelindustrie. Aus der Kombination hochwertiger mineralölfreier synthetischer Grundöle in Verbindung mit einem leistungsstarken Additivpaket erhalten unsere Produkte ein Leistungsspektrum, das dem herkömmlicher Öle weit überlegen ist.



Produkt	ISO VG	Einsatzbereich
F.L. 20	15	• Spezielle Kettenölsprühsysteme in Blasmuschinen
F.L. 50	32	• Kettenschmierung Transportketten • Kettenzentral schmierungen
F.L. 88 N	85/460*	• Innenlagerschmierung hoch belasteter Ketten • Vollschmierung in staubiger Umgebung
F.L. 125	100	• Kettenschmierung Rinser
F.L. 250	220	• Ölzentral schmierung • Antriebsketten • Kettenzentral schmierungen
F.L. 1000	-	• Ketten im Nassbereich • Gleitbahnen • Führungsbahnen • Mechanik Klemmsterne
F.L. 2000	-	• Gleitbahnen / Führungen
F.L. HT	-	• Hochtemperaturbereich • Antriebsketten • Transportketten

*nach Abdampfen des Lösemittels

Verdichteröle:

F.L. 50 / 75 / 100 / 125 / 170 / KM 100

Rivolta F.L. 50 / 75 / 100 / 125 / 170 und KM 100 bestehen aus synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Hygieneanforderungen in der Lebensmittelindustrie erfüllen. Die Öle erfüllen und übertreffen je nach Viskosität die Anforderungen VBL und VDL nach DIN 51506 an Verdichteröle.



Produkt	ISO VG	Einsatzbereich
F.L. 50	32	<ul style="list-style-type: none"> • Schraubenverdichter • Vielzellenverdichter • Hubkolbenverdichter • Vakuumpumpen • Druckluftgebläse
F.L. 75	46	
F.L. 100	68	
F.L. 125	100	
F.L. 170	150	
F.L. KM 100	68	<ul style="list-style-type: none"> • Kälteverdichter



Wälz- und Gleitlagerfette:

F.L.G. 2-0 / 3-1 / 4-2 / GT-0 / GT-2 / GT-4

F.L.G. GT Spray / HF-2 / MD-2

Hochleistungsfette zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern in verschiedensten Produktionsbereichen.



Produkt	Verdicker	Grundöl	NLGI	Einsatzbereich
F.L.G. 2-0	Aluminiumkomplex	PAO	000	<ul style="list-style-type: none"> • Zentralschmieranlagen von Verpackungsmaschinen
F.L.G. 3-1	Aluminiumkomplex	PAO	0-00	<ul style="list-style-type: none"> • Fettschmierung von offenen Getrieben • Schmierung von speziellen Klemmsternen
F.L.G. 4-2	Aluminiumkomplex	PAO	2	<ul style="list-style-type: none"> • Transportschnecken • Verschleißer
F.L.G. GT-0	Calciumsulfonat-Komplex	PAO	00	<ul style="list-style-type: none"> • Verschleiß- und Korrosionsschutz • Zentralschmieranlagen
F.L.G. GT-2	Calciumsulfonat-Komplex	PAO	2	<ul style="list-style-type: none"> • Anwendung bei höheren Temperaturen (Heißleimgeräte und Etikettierer)
F.L.G. GT-4	Calciumsulfonat-Komplex	PAO	2	<ul style="list-style-type: none"> • Verschleiß- und Korrosionsschutz • Flaschenblasmaschinen
F.L.G. GT Spray	Calciumsulfonat-Komplex	PAO	2	<ul style="list-style-type: none"> • Multitemperaturbereichsfett für höhere Temperaturen
F.L.G. HF-2	Aluminiumkomplex	PAO	1-2	<ul style="list-style-type: none"> • Zahnkränze, Zahnkupplungen • Armaturen, Bolzen, Metall/Metall-Führungen (Greifersysteme von Verpackungsmaschinen)
F.L.G. MD-2	PTFE	Silikon	2-3	<ul style="list-style-type: none"> • Mediendrehverteiler mit EPM-Dichtungen • Montage von Dichtungen

S.K.D. 5001 / 5002

Vollsynthetische Hochtemperaturschmierfette für die Anwendung bei besonders hohen Temperaturen (bis +240 °C) und in aggressiver Umgebung.



Produkt	Verdicker	Grundöl	NLGI	Einsatzbereich
S.K.D. 5001	PTFE	PFPE	1	<ul style="list-style-type: none"> • Anwendung bei besonders hohen Temperaturen • in aggressiver Umgebung
S.K.D. 5002	PTFE	PFPE	2	<ul style="list-style-type: none"> • Anwendung bei besonders hohen Temperaturen • in aggressiver Umgebung

Wartung und Pflege:

F.L.A.

Montagepaste zur Anwendung bei der Montage von Bauteilen und zur Unterstützung der Demontage z. B. bei Edelstahlverschraubungen.

**F.L. CPF**

Synthetisches Korrosionsschutzöl. Unterwandert und verdrängt Wasser sowie Feuchtigkeit und löst ölige als auch fettige Belagschichten. Ideal zur temporären Konservierung von Bauteilen.

**F.L. CPG Spray**

Vollsynthetisches Korrosionsschutzspray für Bauteile aller Art. Zur temporären Konservierung von Maschinen, Metallteilen und -werkzeugen, Getriebegehäusen und Zahnrädern.

**F.L. 5**

Vollsynthetisches Montage- und Kriechöl zum Lösen von Schrauben und anderen Bauteilen. Auch geeignet für Wartungseinheiten (lose Ware) und zur Sprühschmierung, an Inspektoren, Sprühschmierung von Verschleißern.



Wartung und Pflege:

F.L. SI

Multifunktionales Silikonöl zur Schmierung von Nichtmetall – Metall und Nichtmetall – Nichtmetall Kontaktflächen, z. B. Transportführungen.

**S.I.L. Spray**

Vollsynthetisches Mehrzweckspray auf Silikonölbasis. Einsetzbar als Gleit- und Trennmittel an Transportbändern, Rutschen, Führungen, etc.





Reinigen

Unsere NSF-registrierten Reiniger auf Wasser- und Lösemittelbasis sind ideal geeignet für den Einsatz in der Getränkeindustrie.

Durch die Kombination hochwirksamer Substanzen erreichen unsere Produkte ein hervorragendes Lösevermögen gegenüber einer Vielzahl von Verunreinigungen – von Staubablagerungen über Etiketten- und Verpackungsklebstoffe bis zu vercrackten oder verharzten Schmierstoffen.

Lösemittelbasierte Reiniger:

Verschmutzte Maschinenteile, Anlagen oder Oberflächen sind nicht nur optisch ein Ärgernis, sie können auch den gesamten Arbeitsablauf zum Stillstand bringen. Um unterschiedlichste Verschmutzungen in der Getränkeindustrie fachgerecht zu entfernen, empfehlen wir Ihnen folgende Reiniger auf Lösemittelbasis.

Zur Entfernung von	M.T.X. 60	M.T.X. 100	N.I.T.	S.B.C. Spray	S.C.F. Spray	S.L.X. Rapid Spray	S.N.C. 101
Fetten, Ölen	•	•		•	•	•	
Farbrückständen				•			•
Etiketten, Aufklebern						•	
Hotmelts (Heißklebern)			•				

Einsatzbereiche	M.T.X. 60	M.T.X. 100	N.I.T.	S.B.C. Spray	S.C.F. Spray	S.L.X. Rapid Spray	S.N.C. 101
Pinse/waschtische	•	•					
Tauchverfahren	•	•	•				•
Manuelle Reinigung	•	•	•	•	•	•	•
zur Reinigung elektrischer Komponenten						•	

Unsere Neuheiten:

S.C.F. Spray

Ein zügig und rückstandsfrei verdunstender Spezialreiniger mit einem milden Geruch. Rivolta S.C.F. Spray eignet sich besonders zur schnellen Reinigung/Entfettung von metallischen Oberflächen in allen Industriebereichen. Durch die Kombination hochwirksamer Substanzen entwickelt unser A1-Entfetter S.C.F. Spray eine enorme Reinigungskraft und löst zuverlässig hartnäckige Verschmutzungen wie verharzte Rückstände, Öle und Fette.



NEU

N.I.T.

Rivolta N.I.T. ist eine Alternative zu Reinigungsmitteln auf Basis von Orangerterpenen. Unsere Neuentwicklung eignet sich hervorragend zur Entfernung hartnäckiger Dispersionskleber- und Schmelzkleberückstände von Maschinen- und Anlagenoberflächen sowie Auftragsgeräten. Durch die innovative, anwenderfreundliche Rezeptur ist unser Reiniger NSF-A1 registriert und kann dadurch in sensiblen Industriebereichen eingesetzt werden.



NEU



Wasserbasierte Reiniger:

Unsere Reinigungsmedien sind speziell entwickelt für unterschiedliche Anforderungen und die Entfernung verschiedenster Verunreinigungen. Zur Anwendung in der Getränkeindustrie empfehlen wir Ihnen folgende Reiniger auf Wasserbasis.

Zur Entfernung von	B.F.C. Spray	B.R.X. 611	B.R.X. 637	B.W.K.	B.W.K. Tücher Set	B.W.R. 180	B.W.S.	B.W.S. Tücher Set
Fett- und Ölrückständen	•	•	•	•	•	•	•	•
Pasten und Wachsrückständen			•	•	•	•		
Bearbeitungsflüssigkeiten		•	•	•	•	•		
Ruß und Staub	•	•		•	•	•	•	•
Fingerabdrücken	•						•	•
Gummirückständen								

Einsatzbereiche	B.F.C. Spray	B.R.X. 611	B.R.X. 637	B.W.K.	B.W.K. Tücher Set	B.W.R. 180	B.W.S.	B.W.S. Tücher Set
Spritzwaschmaschinen		•	•			•		
Ultraschallanlagen		•	•	•		•		
Hochdruckreinigungsgeräte		•	•			•		
Fußbodenreinigungsmaschinen		•	•			•		
Tauchverfahren		•		•		•		
Manuelle Reinigung	•	•		•	•	•	•	•

Unsere Neuheiten:

B.W.S. Tücher Set

Rivolta B.W.S. Tücher bestehen aus einem kompostierbaren Tuchmaterial und sind mit einem biologisch abbaubaren Reinigungsmittel getränkt. Die anwendungsfreundlichen Tücher eignen sich zur schnellen und leichten Entfernung von öligen und fettigen Verschmutzungen von wasserbeständigen Oberflächen.



B.W.K. Tücher Set

Die anwendungsfreundlichen Rivolta B.W.K. Tücher zeichnen sich aus durch ein hervorragendes Lösevermögen gegenüber hartnäckigen Verschmutzungen wie Fetten, Pasten, Ölen, Wachsrückständen von wasserbeständigen Oberflächen. Die mit einem biologisch abbaubaren Reinigungsmittel getränkten Tücher sind aus einem kompostierbaren Material.



Gebindeübersicht

Schmierer

Produkt	Einsatzbereich	NSF H1
F.L. 5 Synthetisches Kriech- und Feinöl	Kriech- und Feinöl zum Lösen und Gängigmachen von Ketten, Rollen, Schraubverbindungen und Gelenken	
F.L. 20 Synthetisches Schmieröl	Einsetzbar als Hydraulik- und Kettenöl, ISO VG 15	
F.L. 50 Synthetisches Schmieröl	Einsetzbar als Hydraulik-, Verdichter- und Kettenöl, ISO VG 32	
F.L. 75 Synthetisches Schmieröl	Einsetzbar als Hydraulik- und Verdichteröl, ISO VG 46	
F.L. 88 N Synthetischer Kettenschmierstoff	Kettenschmieröl, ISO VG 85 / 460	
F.L. 100 Synthetisches Schmieröl	Einsetzbar als Hydraulik-, Verdichter- und Kettenöl, ISO VG 68	
F.L. 125 Synthetisches Schmieröl	Einsetzbar als Hydraulik-, Ketten-, Verdichter und Getriebeöl, ISO VG 100	
F.L. 170 Synthetisches Schmieröl	Einsetzbar als Getriebe- und Verdichteröl, ISO VG 150	
F.L. 250 Synthetisches Schmieröl	Einsetzbar als Getriebe- und Kettenöl, ISO VG 220 (Spray: ISO VG 320)	
F.L. 400 Synthetisches Schmieröl	Einsetzbar als Getriebeöl, ISO VG 320	
F.L. 500 Synthetisches Schmieröl	Einsetzbar als Getriebeöl, ISO VG 460	
F.L. 1000 Synthetisches Schmieröl	Haftfester Kettenaußenschmierstoff bei hohen Kettengeschwindigkeiten	
F.L. 2000 Synthetisches Schmieröl	Kettenschmierstoff mit besonderer Haftfestigkeit für höchste Anforderungen	

Produkt	Einsatzbereich	NSF H1
F.L.A. Hochleistungs-Montagepaste	Montagepaste mit weitem Temperatureinsatzbereich von -40 °C bis +1200 °C	
F.L. CPF Synthetischer Korrosionsschutz	Temporäres Korrosionsschutzöl	
F.L. CPG Spray Synthetisches Korrosionsschutzspray	Temporäres Korrosionsschutz-Fettspray	
F.L.G. 2-0 Synthetisches Fließfett	Hochleistungsschmierstoff, speziell für die Verarbeitung über Zentralschmieranlagen	
F.L.G. 3-1 Synthetisches Getriebefließfett	Hochleistungsschmierstoff	
F.L.G. 4-2 Synthetisches Wälz- und Gleitlagerfett	Universell einsetzbares Wälz- und Gleitlagerfett	
F.L.G. GT-0 Synthetisches Fließfett	Fließfett für Zentralschmieranlagen	
F.L.G. GT-2 Synthetisches Multi-Temperaturbereichsfett	Hochleistungsfett für besondere Anforderungen	
F.L.G. GT-4 Synthetisches Multi-Temperaturbereichsfett	Hochleistungsfett für besondere Anforderungen	
F.L.G. GT Spray Synthetisches Multi-Temperaturbereichsfett	F.L.G. GT-2 in Sprayform	
F.L.G. HF-2 Synthetisches Haftfett	Spezialfett mit herausragender Hafteigenschaft in Wälz- und Gleitlagern	
F.L.G. MD-2 Silikonfett	Leistungsstarkes und vielseitig verwendbares Silikonfett	
F.L. HT Hochtemperatur-Kettenschmierstoff	Kettenöl, thermisch stabil bis +240 °C	
F.L. KM 100 Synthetisches Kältemaschinenöl	Kältemaschinenöl für Ammoniakverdichter	

Produkt	Einsatzbereich	NSF Klassifizierung
F.L. PG 250 Spezial-Getriebeöl	Spezial- und Hochleistungsgetriebeöl	NSF H1
F.L. PG 500 Spezial-Getriebeöl	Spezial- und Hochleistungsgetriebeöl	NSF H1
F.L. SI Silikonöl	Multifunktionales Silikonschmiermittel	NSF 3H H1
N.B.A. 75 Biologisch leicht abbaubares Hydrauliköl	Biologisch leicht abbaubar, für z. B. Stapler, Flurförderzeuge, Verladerampen und Anwendungen im Produktions- als auch im ökologisch sensiblen Außenbereich	NSF H1
S.I.L. Spray Silikonöl	Multifunktionales Silikonspray	NSF 3H H1
S.K.D. 5001 Höchsttemperaturfett	Höchsttemperaturfett auf Fluorölbasis mit höchster thermischer und exzellenter Medienbeständigkeit	NSF H1
S.K.D. 5002 Höchsttemperaturfett	Höchsttemperaturfett auf Fluorölbasis mit höchster thermischer und exzellenter Medienbeständigkeit	NSF H1

Reinigen

Produkt	Einsatzbereich	NSF Klassifizierung
B.F.C. Spray A1-Schaumreiniger	Universeller, biologisch abbaubarer Aktivschaum zur Reinigung und Entfettung wasserbeständiger Oberflächen	NSF A1
B.R.X. 611 Schaumarmes Entfettungskonzentrat	Anwenderfreundliches, schaumarmes Entfettungskonzentrat, speziell für den Einsatz in bewegten Reinigungssystemen	NSF A1
B.R.X. 637 Schaumarmes Hochleistungsreiniger	Besonders energieeffizient – entwickelt die volle Reinigungskraft bereits bei niedrigen Temperaturen, hochalkalisch, für bewegte Reinigungssysteme	NSF A1
B.W.K. Wässriger Kraftreiniger	Gebrauchsfertig, Ersatz für Lösemittel, entfernt hartnäckigste Verschmutzungen, universell einsetzbar, gute Materialverträglichkeit	NSF A1
B.W.K. Tücher Set Feuchte Reinigungstücher	Anwenderfreundlich, zur Entfernung von hartnäckigen Verschmutzungen z. B. Fetten, Pasten, Ölen, Wachsrückständen von wasserbeständigen Oberflächen	NSF A1
B.W.R. 180 Reinigungskonzentrat	Modernes, hochkonzentriertes Reinigungsmedium; biologisch abbaubar, vielseitig einsetzbar und anwenderfreundlich	NSF A1
B.W.S. Finish-Reiniger	Gebrauchsfertiges, materialschonendes Reinigungsmittel zur Entfernung von leichten öligen, fettigen Verschmutzungen, Ruß, Staub u.v.m.	NSF A1
B.W.S. Tücher Set Feuchte Reinigungstücher	Anwenderfreundlich, zur Entfernung von öligen und fettigen Verschmutzungen, Fingerabdrücken, Ruß und Staub, Nikotin u.v.m. von wasserbeständigen Oberflächen	NSF A1
M.T.X. 60 Spezialreiniger	Sehr gute Entfettungskraft, nahezu geruchlos, schnelle und rückstandsfreie Verdunstung – für eine rasche Weiterverarbeitung des Reinigungsguts	NSF K1
M.T.X. 100 Spezialreiniger	Sehr gute Entfettungskraft, zügige und rückstandsfreie Verdunstung – das Reinigungsgut kann nach kurzer Zeit weiterverarbeitet werden	NSF K1
N.I.T. Hotmeltentferner	Zur Entfernung hartnäckiger Dispersionskleber- und Hotmeltrückstände von Maschinen- und Anlagenoberflächen sowie Auftragsgeräten	NSF A1
S.B.C. Spray A1-Spezialreiniger	Schnelle, rückstandsfreie Verdunstung und ein hervorragendes Lösevermögen gegenüber Ölen, Fetten sowie Kleb- und Dichtstoffrückständen auf blanken metallischen Oberflächen	NSF A1
S.C.F. Spray A1-Entfetter	Enorme Entfettungskraft, gute Materialverträglichkeit, rückstandsfreie und zügige Verdunstung, milder Geruch	NSF A1
S.L.X. Rapid Spray Universal-Schnellreiniger	Universalreiniger für die Lebensmittel-, Pharma- und Futtermittelindustrie	NSF K1 K2
S.N.C. 101 Formenreiniger und Klebstoffentferner	Exzellentes Lösevermögen gegenüber Kunststoffrückständen auf metallischen Oberflächen	NSF A1

NSF Klassifizierungen

- A1** beschreibt Reinigungsprodukte für die generelle, universelle Anwendung, sowie Produktionsbereiche in der Lebensmittelindustrie.
- K1** beschreibt Lösemittelreiniger, die außerhalb des Produktionsbereiches in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden können.
- K2** beschreibt lösemittelbasierte Reinigungsprodukte für elektrische und elektronische Anlagen und Instrumente.
- H1** beschreibt Schmierstoffe, die an kritischen Punkten in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden dürfen, wo ein zufälliger, außerplanmäßiger Kontakt des Schmierstoffes nicht vollständig ausgeschlossen werden kann.
- 3H** beschreibt Schmierstoffe, welche als Trennmittel dort eingesetzt werden, wo ein beabsichtigter Kontakt mit dem Lebensmittel gewünscht, bzw. technisch notwendig ist, um bspw. ein Anhaften des Endproduktes während des Be-/Verarbeitungsprozesses zu vermeiden.

Wir bringen Qualität nahe – Übersichtlich und vor Ort

Profitieren Sie von unseren Erfahrungen und lassen Sie sich von einem unserer 40 bundesweit vertretenen Außendienstmitarbeiter die Produkte vorstellen und zeigen, mit welchem passenden Produkt Sie Ihre Betriebseffizienz steigern können. Wir beraten Sie gerne!

Falls dieses Feld frei ist, finden Sie Ihren Ansprechpartner auf www.bremer-leguil.de oder rufen Sie uns in unserer Zentrale an: +49 203 99 23-0

Weitere Informationen zu uns und weiteren Branchen finden Sie auf unserer Webseite www.bremer-leguil.de

Besuchen Sie uns auf unseren Social Media Kanälen.



Herausgeber und Copyright:

Bremer & Leguil GmbH
Am Burgacker 30 - 42
47051 Duisburg, Germany
Amtsgericht Duisburg
HRB 932

Nachdruck, auch auszugsweise, bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars nur nach Absprache mit der Bremer & Leguil GmbH gestattet.

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben und Daten wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Sie beruhen u. a. auf Erfahrungen aus zahlreichen Industriebetrieben. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich unabhängig von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Wir sind darauf spezialisiert, Produkte für Grenzfälle in tribologischen Systemen gemeinsam mit dem Anwender zu entwickeln. Bremer & Leguil bietet Service und individuelle Beratung. Sprechen Sie uns an.

Produktabbildungen bestehen zum Teil aus Bildkompositionen und entsprechen daher nicht zwangsläufig der Realität.

Unsere Produkte werden ständig weiterentwickelt. Wir behalten uns daher das Recht vor, alle technischen Daten in dieser Broschüre jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.



Bremer & Leguil GmbH

Am Burgacker 30-42 • 47051 Duisburg • Germany
Tel. +49 203 99 23-0 • Fax +49 203 2 59 01

www.bremer-leguil.de

Version 2404