CASSIDA

Produktübersicht

Spezialschmierstoffe und Instandhaltungsprodukte für die Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharmaindustrie

bremer & leguil

Produktübersicht

Auf einen Blick!

CASSIDA Schmierstoffe bilden als eine unserer Kernkompetenzen eine eigene Marke in unserem Produkt-Portfolio. Diese Marke steht für das komplette Programm von Hochleistungsschmierstoffen für die Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharmaindustrie. Unter diesem gemeinsamen Dach finden Sie sowohl vollsynthetische als auch teilsynthetische und weißölbasierte Produkte, die in ihrer jeweiligen Formulierung stets auf die bestmögliche Eignung für den vorgesehenen Anwendungsfall optimiert wurden.

Dieser Produktkatalog stellt unser Produkt-Portfolio vor und gibt einen umfassenden Überblick über das weite Servicespektrum, das unsere aktuellen ***CASSIDA*** Produkte bieten. Der Produktkatalog ist unterteilt in die Kategorien ***CASSIDA*** Fluids (vollsynthetisch), ***CASSIDA*** Schmierfette (vollsynthetisch) und FM Schmierstoffe (weißölbasiert bzw. teilsynthetisch).

Sollten Sie ein Produkt nicht finden oder Fragen haben, freut sich unser Food Division Team und Ihr lokaler Ansprechpartner unseres Außendienst-Teams darauf, Sie zu unterstützen. Sie werden individuelle, kompetente Hilfe und Produktempfehlungen erhalten, die bestens geeignet sind, Ihre speziellen Anforderungen zu erfüllen.

S.04–07

· Über uns
· Service
· Lebensmittelsicherheit

S.08

1. Schmieröle

S.14

2. Schmierfette

S.18

· Gebindeübersicht

S.20

· Übersicht Fettkartuschen
· Verpackungseinheiten

S.22

· Verwendungshinweise
· Piktogramm-Übersicht (aufklappbar)

Ihr Spezialist mit Weitblick

Mit unseren über 100 Produkten steht Bremer & Leguil für Sicherheit in Produktionsabläufen und Instandhaltungsaufgaben. Dabei ist es unser Anspruch, mit ausgewählten Erzeugnissen eine breite Palette von Anwendungen abzudecken und möglichst Inhaltsstoffe zu verwenden, die keine Gefährdung für den Anwender bedeuten.

Im Herzen des Ruhrgebiets

Gegründet 1967 und ausgehend von unserer Firmenzentrale in Duisburg sind wir bundesweit in über 40 Städten und Regionen mit einem starken Team von Außendienstmitarbeitern vertreten. Dieses flächendeckende Vertriebsnetz garantiert die optimale und stets persönliche Betreuung unserer Kunden. Wir kommen zu Ihnen, um in enger Zusammenarbeit individuelle Konzepte zu entwickeln, die exakt zu Ihren Anforderungen passen. Diese Nähe macht das Arbeiten mit Bremer & Leguil nicht nur angenehm und partnerschaftlich, sondern ist ein wichtiger Erfolgsfaktor, den immer mehr Kunden zu schätzen wissen.

Umweltschutz und Verantwortung

Insgesamt vertrauen mehr als 15.000 Kunden aus Industrie, Energieversorgung, Nahrungsmittel- und Pharma-Branche sowie aus kommunalen Unternehmen der hervorragenden Qualität unseres Service und unserer Produkte. Neben dem weitreichenden Service spielt Qualität und ein harmonischer Umgang mit unserer Umwelt eine große Rolle bei Bremer & Leguil. So sehen wir es als unsere Verpflichtung an, bei der Herstellung, beim Vertrieb und bei der Verwertung unserer Produkte mögliche Umweltbeeinträchtigungen durch permanente Prozessoptimierung zu minimieren.

Die Zuständigkeit für die Umweltpolitik ist in der Geschäftsführung fest verankert und verpflichtet jeden unserer Mitarbeiter zur Umsetzung. Zur kontinuierlichen Analyse und Verbesserung von qualitäts- und umweltrelevanten Prozessen haben wir ein integriertes Managementsystem eingeführt, das sich über alle Unternehmensbereiche erstreckt.

Qualität mit System

Seit dem Jahr 2018 ist das Qualitätsmanagement-System von Bremer & Leguil zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015.
Im April 2018 wurde das Umweltmanagement-System nach DIN EN ISO 14001:2015 zertifiziert. Seit Dezember 2010 sind wir als eins von nur wenigen Unternehmen weltweit nach DIN EN ISO 21469 zertifiziert, welche die Hygieneanforderungen an Schmierstoffe mit nicht vorhersehbarem Produktkontakt definiert. Im Jahr 2011 erhielten wir für alle ***CASSIDA*** Produkte sowohl die Halal- als auch die Koscher-Zertifizierung.

Individueller Service

Unser wichtigstes Produkt: Individuelle Beratung und individueller Service

Wir sehen Service als Qualitätsmerkmal und als einen wesentlichen Teil des Produkts. Ob Sortenreduzierung, Schmierstoffminimierung, Verlängerung von Schmierintervallen, Entwicklung von Schmierungs- und Wartungskonzepten, aktive Unterstützung für die praktische Erprobung, Produkte mit kundeneigenem Logo (Private Label), Unterstützung bei HACCP-Analysen (Hazard Analysis and Critical Control Points = Gefahrenanalyse und kritische Lenkungspunkte) oder Arbeitsschutz – wo auch immer Sie Ihre Schwerpunkte setzen, Bremer & Leguil bietet Ihnen genau die Lösung, die Sie für den optimalen Einsatz in Instandhaltung und Produktion benötigen.

Unser erklärtes Bestreben, unser Standard und unser Ziel ist es, verständliche, nachhaltige und sichere Lösungen für alle tribologischen Belange zu finden, die sich aus den Anforderungen und Anwendungen unserer Kunden ergeben. Bundesweit durchgeführte Kundenseminare und Schulungen vervollständigen unser Serviceprogramm.

Unser Food Division Team unterstützt Sie in Ihrer Produktion und bei Ihren Verarbeitungsprozessen mit seiner kompetenten technischen Beratung und seinem weit verbreiteten Vertriebsnetz, um sicherzustellen, dass Sie immer optimale Ergebnisse erzielen.

Kompetente Anwendungsberatung

- Schmier- und Wartungskonzepte
- Schmierstoff-minimierung
- Sorten-Reduzierung
- Private Label
- HACCP-Analysen
- Arbeitsschutz

Lebensmittelsicherheit

***CASSIDA* in der Lebensmittelindustrie**

Die höchsten Sicherheitsstandards für Lebensmittel, optimale Produktivität und ein reibungsloser Betrieb sind für wirtschaftlichen Erfolg und einen zuverlässigen Ruf unverzichtbar.

Unsere Kunden profitieren von der hervorragenden Qualität des ***CASSIDA*** Portfolios, eine Qualität, die von zahlreichen OEM-Freigaben von namhaften Herstellern von Produktions- und Fertigungsanlagen bestätigt worden ist. Von Hydrauliksystemen und Getrieben zu Lagern und Verdichtern: die enge Zusammenarbeit bereits während der Entwicklungsphase zahlt sich für unsere Kunden aus!

Maxime Verbraucherschutz

Alle Schmierstoffe für die Produktion, Verarbeitung und Verpackung von Lebensmitteln, Getränken, Medikamenten und Kosmetikprodukten müssen hohe Anforderungen erfüllen. Der Verbraucherschutz ist von entscheidender Bedeutung, weshalb Lebensmittelsicherheit so wichtig ist in allen Aspekten von Entwicklung, Produktion, Vertrieb und Kundendienst. Dies ist der Grund, warum alle von uns angebotenen lebensmitteltechnischen Schmierstoffe von der NSF International gemäß den entsprechenden produktspezifischen Kategorien registriert sind.
Darüber hinaus sind unsere Produktionsstätte sowie die lebensmitteltechnischen Schmierstoffe, die dort produziert werden, zertifiziert in Übereinstimmung mit dem internationalen Standard ISO 21469. Diese Norm legt Hygieneanforderungen für die Rezeptur, Herstellung und den Gebrauch von Schmierstoffen fest, die nicht vorhersehbaren Kontakt mit Lebensmitteln haben können – womit unsere Produkte den höchstmöglichen Sicherheitsstandard erfüllen.

Zudem erfüllen unsere ***CASSIDA*** Produkte die strengen Anforderungen sowohl der jüdischen als auch der muslimischen Regularien. Die entsprechenden Koscher- bzw. Halal-Zertifikate dokumentieren, dass auch in dieser Hinsicht das höchstmögliche Maß an Produkt- und Lebensmittelsicherheit gewährleistet ist.

NSF registriert
ISO zertifiziert

Nonfood Compound
Program Listed
ISO 21469 certified

Koscher
zertifiziert

Halal
zertifiziert

1. Schmieröle

CASSIDA **Schmieröle basieren auf vollsynthetischen Grundölen und wurden entwickelt, um die speziellen Anforderungen der Industrie für lebensmitteltechnische Schmierstoffe zu erfüllen.**

Unsere ***CASSIDA*** Hochleistungsschmieröle ermöglichen einen sicheren und effizienteren Betrieb der Produktionsanlagen sowie die Reduzierung von Instandhaltungskosten.

Produkt	Getriebe	Hydraulik	Ketten u. Seile	Kompressoren	Wälz- u. Gleitlager	Instandhaltung	Spezialgebiete	Beschreibung	Eigenschaften		
CHAIN OIL 150			●					Synthetischer Kettenschmierstoff: gute Haft- und Kriecheigenschaften, oxidationsstabil	NSF H1	150 ISO VG	−30 +140 °C
CHAIN OIL 320 SPRAY			●					Synthetischer Kettenschmierstoff: gute Haft- und Kriecheigenschaften, oxidationsstabil	NSF H1	320 ISO VG	−40 +140 °C
CHAIN OIL 1500			●					Synthetischer Kettenschmierstoff: gute Haft- und Kriecheigenschaften, oxidationsstabil	NSF H1	1500 ISO VG	−10 +140 °C
CHAIN OIL 1500 SPRAY			●					Synthetischer Kettenschmierstoff: gute Haft- und Kriecheigenschaften, oxidationsstabil	NSF H1	1500 ISO VG	−10 +140 °C
CHAIN OIL 5000 SPRAY			●					Synthetischer Kettenschmierstoff: gute Haft- und Kriecheigenschaften, oxidationsstabil	NSF H1	5000 ISO VG	−40 +140 °C
CHAIN OIL HTE			●					Synthetischer Hochtemperatur-Kettenschmierstoff: thermisch stabil bis +240°C, gute Hafteigenschaften, niedriger Verdampfungsverlust	NSF H1	220 ISO VG	−25 +240 °C
CHAIN OIL HTX			●					Synthetischer Höchsttemperatur-Kettenschmierstoff: thermisch stabil bis +300°C, leicht aufzutragen	NSF H1	320 ISO VG	−15 +300 °C
CHAIN OIL LT			●				●	Synthetischer Tieftemperatur-Kettenschmierstoff: gute Haft- und Kriecheigenschaften, sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten, hoher Verschleißschutz	NSF H1	32 ISO VG	−50 +140 °C

Produkt	Getriebe	Hydraulik	Ketten u. Seile	Kompressoren	Wälz- u. Gleitlager	Instandhaltung	Spezialgebiete	Beschreibung	Eigenschaften		
CHAIN OIL LT SPRAY			●				●	Synthetischer Tieftemperatur-Kettenschmierstoff: gute Haft- und Kriecheigenschaften, sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten, hoher Verschleißschutz	NSF H1	32 ISO VG	−50 +140 °C
CHAIN OIL SP			●					Synthetischer, thixotroper Kettenschmierstoff: gute Haft- und Kriecheigenschaften, oxidationsstabil (* nach Abdampfen des Lösemittels)	NSF H1	460* ISO VG	−30 +140 °C
CHAIN OIL XTE			●				●	Synthetischer Höchsttemperatur-Kettenschmierstoff: auf Basis von Esterölen, herausragende thermische Stabilität, minimale Rückstandsbildung, Viskosität: 194 mm²/s bei +40°C	NSF H1		−30 +280 °C

Extrem kältebeständig!

CHAIN OIL LT

Synthetischer Tieftemperatur-Kettenschmierstoff

CHAIN OIL LT ist geeignet für einen breiten Temperaturbereich. Für Fördermechanismen in Lebensmittelfrostern wie z. B. Spiralfrostern. Schmierung von Metall-Metall- und Metall-Keramik-Kontaktpunkten in offenen Maschinenbereichen wie Gleitbahnen und Ketten.

COOLANT						●	●	Frostschutzkonzentrat mit Korrosionsschutzwirkung: gutes Korrosionsschutzverhalten, gute Materialverträglichkeit, wassermischbar	NSF HT1 H1		−45 +120 °C
FLUID CR 32				●				Synthetisches Verdichteröl: gutes Luft- und Wasserabscheidevermögen, geringe Verdampfungsneigung, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität auch bei hohen Temperaturen	NSF H1	32 ISO VG	−40 +100 °C
FLUID CR 46				●				Synthetisches Verdichteröl: gutes Luft- und Wasserabscheidevermögen, geringe Verdampfungsneigung, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität auch bei hohen Temperaturen	NSF H1	46 ISO VG	−40 +100 °C
FLUID CR 68				●				Synthetisches Verdichteröl: gutes Luft- und Wasserabscheidevermögen, geringe Verdampfungsneigung, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität auch bei hohen Temperaturen	NSF H1	68 ISO VG	−40 +100 °C
FLUID CR 100				●				Synthetisches Verdichteröl: gutes Luft- und Wasserabscheidevermögen, geringe Verdampfungsneigung, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität auch bei hohen Temperaturen	NSF H1	100 ISO VG	−40 +100 °C
FLUID CR 150				●				Synthetisches Verdichteröl: gutes Luft- und Wasserabscheidevermögen, geringe Verdampfungsneigung, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität auch bei hohen Temperaturen	NSF H1	150 ISO VG	−40 +100 °C

1. Schmieröle

Produkt	Getriebe	Hydraulik	Ketten u. Seile	Kompressoren	Wälz- u. Gleitlager	Instandhaltung	Spezialgebiete	Beschreibung	Eigenschaften
FLUID DC 20						●	●	Synthetisches Direktkontakt-Fluid: niedriger Verdampfungsverlust, hohe Temperatur- und Alterungsstabilität	NSF HT1 H1 3H; 22 ISO VG; −30 +280 °C
FLUID DC 32						●	●	Synthetisches Direktkontakt-Fluid: Wärmeträgeröl und als Absorptionsöl in der Speiseölherstellung, niedriger Verdampfungsverlust, hohe Temperatur- und Alterungsstabilität	NSF HT1 H1 3H; 32 ISO VG; −30 +280 °C
FLUID DCE 15			●			●	●	Synthetisches Direktkontakt-Öl: MOH-frei, hohe Kriechfähigkeit, gute Materialverträglichkeit, säure- und harzfrei	NSF 3H H1; 15 ISO VG; −10 +110 °C
FLUID DCE 15 SPRAY			●			●	●	Synthetisches Direktkontakt-Öl: MOH-frei, hohe Kriechfähigkeit, gute Materialverträglichkeit, säure- und harzfrei	NSF 3H H1; 15 ISO VG; −10 +110 °C
FLUID FL 5						●		Synthetisches Kriech- und Korrosionsschutzfluid: säure- und harzfrei, hervorragende Kriechfähigkeit, gute Reinigungswirkung	NSF H1; 5 ISO VG
FLUID FL 5 SPRAY						●		Synthetisches Kriech- und Korrosionsschutzfluid: säure- und harzfrei, hervorragende Kriechfähigkeit, gute Reinigungswirkung	NSF H1; 5 ISO VG

Wenn's auf die Trennung ankommt!

FLUID DCE 15

Synthetisches, multifunktionelles Spezialöl für direkten Food-Kontakt

FLUID DCE 15 ist ein vollsynthetisches, einfach zu verarbeitendes Fluid höchster Ergiebigkeit. Einsetzbar als Trennmittel (z. B. Formteile, Schneidbretter, Grills, Öfen usw.), Teigteiler-Schmierung, Dosenformeröl, zur Folienherstellung und Schmierung von leicht belasteten Ketten.

FLUID GL 150	●				●			Synthetischer Getriebeschmierstoff: gute Dichtungsverträglichkeit, geringe Verdampfungsneigung, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität	NSF H1; 150 ISO VG; −45 +140 °C
FLUID GL 220	●				●			Synthetischer Getriebeschmierstoff: gute Dichtungsverträglichkeit, geringe Verdampfungsneigung, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität	NSF H1; 220 ISO VG; −40 +140 °C
FLUID GL 320	●				●			Synthetischer Getriebeschmierstoff: gute Dichtungsverträglichkeit, geringe Verdampfungsneigung, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität	NSF H1; 320 ISO VG; −35 +140 °C
FLUID GL 460	●				●			Synthetischer Getriebeschmierstoff: gute Dichtungsverträglichkeit, geringe Verdampfungsneigung, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität	NSF H1; 460 ISO VG; −35 +140 °C
FLUID GL 680	●				●			Synthetischer Getriebeschmierstoff: gute Dichtungsverträglichkeit, geringe Verdampfungsneigung, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität	NSF H1; 680 ISO VG; −30 +140 °C
FLUID GLE 150	●				●			Synthetischer Getriebeschmierstoff mit erweitertem Leistungsvermögen: hohe Emulgierfähigkeit, gute Dichtungsverträglichkeit, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität	

Produkt	Getriebe	Hydraulik	Ketten u. Seile	Kompressoren	Wälz- u. Gleitlager	Instandhaltung	Spezialgebiete	Beschreibung	Eigenschaften
FLUID GLE 220	●				●			Synthetischer Getriebeschmierstoff mit erweitertem Leistungsvermögen: hohe Emulgierfähigkeit, gute Dichtungsverträglichkeit, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität	NSF H1; 220 ISO VG; −40 +140 °C
FLUID HF 15		●						Synthetisches Hydraulikfluid: gute Demulgiereigenschaften, hohes Luftabscheidevermögen, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität	NSF H1; 15 ISO VG; −62 +100 °C
FLUID HF 32		●						Synthetisches Hydraulikfluid: gute Demulgiereigenschaften, hohes Luftabscheidevermögen, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität	NSF H1; 32 ISO VG; −60 +140 °C

Sollte immer zur Hand sein!

FLUID FL 5

Synthetisches Kriech- und Korrosionsschutzöl

Dank der Kapillarwirkung von FLUID FL 5 dringt es schnell in rostige und verkrustete Kontaktflächen ein. Schmiert und schützt gegen Korrosion. Geschmack- und geruch-

FLUID HF 46		●						Synthetisches Hydraulikfluid: gute Demulgiereigenschaften, hohes Luftabscheidevermögen, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität	NSF H1; 46 ISO VG; −60 +140 °C
FLUID HF 68		●						Synthetisches Hydraulikfluid: gute Demulgiereigenschaften, hohes Luftabscheidevermögen, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität	NSF H1; 68 ISO VG; −50 +140 °C
FLUID HF 100		●						Synthetisches Hydraulikfluid: gute Demulgiereigenschaften, hohes Luftabscheidevermögen, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität	NSF H1; 100 ISO VG; −45 +140 °C
FLUID HFS 15		●						Synthetisches Hydraulikfluid: ausgeprägter Verschleißschutz, gute Demulgiereigenschaften, hohes Luftabscheidevermögen, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität	NSF H1; 15 ISO VG; −50 +140 °C
FLUID HFS 32		●						Synthetisches Hydraulikfluid: ausgeprägter Verschleißschutz, gute Demulgiereigenschaften, hohes Luftabscheidevermögen, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität	NSF H1; 32 ISO VG; −50 +140 °C
FLUID HFS 46		●						Synthetisches Hydraulikfluid: ausgeprägter Verschleißschutz, gute Demulgiereigenschaften, hohes Luftabscheidevermögen, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität	NSF H1; 46 ISO VG; −50 +140 °C
FLUID HFS 68		●						Synthetisches Hydraulikfluid: ausgeprägter Verschleißschutz, gute Demulgiereigenschaften, hohes Luftabscheidevermögen, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität	NSF H1; 68 ISO VG; −50 +140 °C
FLUID HFS 100		●						Synthetisches Hydraulikfluid: ausgeprägter Verschleißschutz, gute Demulgiereigenschaften, hohes Luftabscheidevermögen, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität	NSF H1; 100 ISO VG; −50 +140 °C

1. Schmieröle

Produkt	Getriebe	Hydraulik	Ketten u. Seile	Kompressoren	Wälz- u. Gleitlager	Instandhaltung	Spezialgebiete	Beschreibung	Eigenschaften
FLUID RF 68				●				Synthetisches Kältemaschinenöl: hohe chemische und thermische Stabilität unter NH3-Einfluss, niedriger Pourpoint, sehr gute Fließfähigkeit bei tiefen Temperaturen	NSF H1; 68 ISO VG; −40 +100 °C
FLUID VP 68				●				Synthetischer Schmierstoff für Vakuumpumpen: für Vakuumpumpen, gutes Luft- und Wasserabscheidevermögen, geringe Schaumneigung, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität auch bei hohen Temperaturen	NSF H1; 68 ISO VG; −40 +120 °C
FLUID VP 100				●				Synthetischer Schmierstoff für Vakuumpumpen: für Vakuumpumpen, gutes Luft- und Wasserabscheidevermögen, geringe Schaumneigung, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität auch bei hohen Temperaturen	NSF H1; 100 ISO VG; −45 +120 °C
FLUID WG 220	●							Synthetischer Schmierstoff für Schneckengetriebe: hoher Verschleißschutz, gutes Lasttragevermögen	NSF H1; 220 ISO VG; −25 +160 °C
FLUID WG 320	●							Synthetischer Schmierstoff für Schneckengetriebe: hoher Verschleißschutz, gutes Lasttragevermögen	NSF H1; 320 ISO VG; −30 +160 °C
FLUID WG 460	●							Synthetischer Schmierstoff für Schneckengetriebe: hoher Verschleißschutz, gutes Lasttragevermögen	NSF H1; 460 ISO VG; −30 +160 °C
FLUID WG 680	●							Synthetischer Schmierstoff für Schneckengetriebe: hoher Verschleißschutz, gutes Lasttragevermögen	NSF H1; 680 ISO VG; −35 +160 °C
FLUID WG 1000	●							Synthetischer Schmierstoff für Schneckengetriebe: hoher Verschleißschutz, gutes Lasttragevermögen	NSF H1; 1000 ISO VG; −25 +160 °C
FM FLUID DC 20						●		Direktkontakt-Fluid: niedriger Verdampfungsverlust, gute Pumpbarkeit	NSF 3H H1; 22 ISO VG; −30 +280 °C
FM FLUID RC 150							●	Spezialschmierstoff für Rotations-Sterilisatoren: hohe Emulgierfähigkeit, gute Verschleißschutzeigenschaften bei Stahl/Bronze-Paarungen, gutes Korrosionsschutzvermögen	NSF H1; 150 ISO VG; −10 +140 °C
FM FLUID RC 220							●	Spezialschmierstoff für Rotations-Sterilisatoren: hohe Emulgierfähigkeit, gute Verschleißschutzeigenschaften bei Stahl/Bronze-Paarungen, gutes Korrosionsschutzvermögen	NSF H1; 220 ISO VG; −10 +140 °C
FM FLUSHING FLUID 32							●	Spülflüssigkeit: hohe Reinigungs- und Lösekraft, einfache Handhabung, Verwendung während des Betriebs möglich, kurzzeitige Temperaturspitzen bis +325°C in Wärmeträgeranlagen	NSF HT1 H1; 32 ISO VG; −10 +150 °C
FM GEAR OIL 220	●							Getriebeschmierstoff: gute Dichtungsverträglichkeit, geringe Verdampfungsneigung, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität	NSF H1; 220 ISO VG; 0 +110 °C
FM GEAR OIL 460	●							Getriebeschmierstoff: gute Dichtungsverträglichkeit, geringe Verdampfungsneigung, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität	NSF H1; 460 ISO VG; 0 +110 °C
FM GEAR OIL TLS 150	●							Getriebeschmierstoff: gute Dichtungsverträglichkeit, geringe Verdampfungsneigung, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität	NSF H1; 150 ISO VG; 0 +110 °C

Produkt	Getriebe	Hydraulik	Ketten u. Seile	Kompressoren	Wälz- u. Gleitlager	Instandhaltung	Spezialgebiete	Beschreibung	Eigenschaften
FM HEAT TRANSFER FLUID 32							●	Wärmeübertragungsfluid: weiter Temperatureinsatzbereich, hohe Temperatur- und Alterungsstabilität	NSF HT1; 32 ISO VG; −10 +325 °C
FM HYDRAULIC OIL 32		●						Hydraulikfluid: gute Demulgiereigenschaften, hohes Luftabscheidevermögen, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität	NSF H1; 32 ISO VG; 0 +110 °C
FM HYDRAULIC OIL 46		●						Hydraulikfluid: gute Demulgiereigenschaften, hohes Luftabscheidevermögen, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität	NSF H1; 46 ISO VG; 0 +110 °C
FM HYDRAULIC OIL 68		●						Hydraulikfluid: gute Demulgiereigenschaften, hohes Luftabscheidevermögen, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität	NSF H1; 68 ISO VG; 0 +110 °C
FM HYDRAULIC OIL 100		●						Hydraulikfluid: gute Demulgiereigenschaften, hohes Luftabscheidevermögen, hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität	NSF H1; 100 ISO VG; 0 +110 °C
FM SUGAR DISSOLVING FLUID					●			Zuckerlöseöl: hohe Zuckerlösekraft, wassermischbar	NSF H1; 32 ISO VG
SILICONE FLUID					●			Vielzweck-Silikon-Fluid: thermisch stabil bis +200°C, gute Hafteigenschaften, wasserverdrängend, kalt- und warmwasserbeständig	NSF H1; 320 ISO VG; −40 +200 °C
SILICONE FLUID SPRAY					●			Vielzweck-Silikon-Fluid: thermisch stabil bis +200°C, gute Hafteigenschaften, wasserverdrängend, kalt- und warmwasserbeständig	NSF H1; 680 ISO VG; −40 +200 °C

Produkte auf Weißöl-Basis

Weißöle sind Paraffinöle und gehören je nach Herstellungsverfahren zu den Mineralölen; man unterscheidet ferner zwischen den technischen und medizinischen Weißölen.

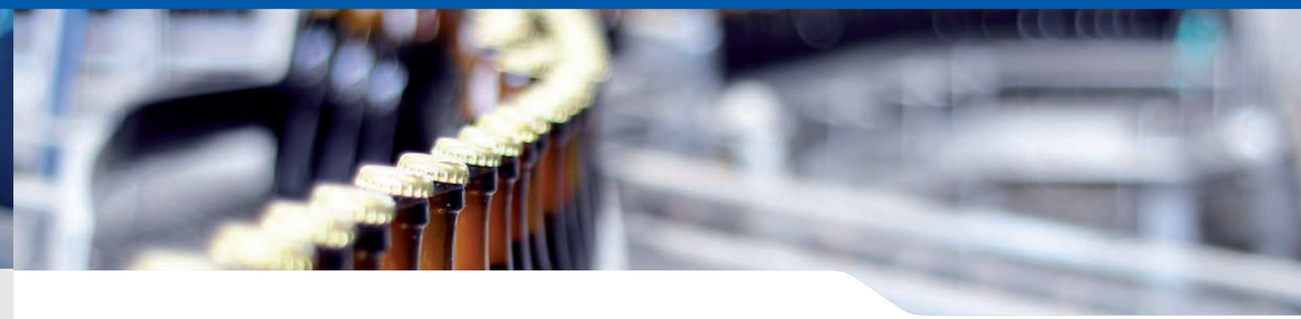
Ein Weißöl in medizinischer Qualität erfüllt allerhöchste Ansprüche an Reinheit und Verträglichkeit. Auch für ***CASSIDA*** FM-Produkte wird medizinisch reines Weißöl verwendet, welches ohne Zusätze vollkommen geruchsneutral, geschmacklos und farblos ist. Aufgrund dieser Eigenschaften sind medizinisch reine Weißöle auch in der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie zugelassen.

2. Schmierfette

***CASSIDA* Schmierfette sind synthetisch hergestellt und erfüllen die gleichen Anforderungen wie nicht-lebensmitteltechnische Schmierfette (Reduzierung von Reibung und Verschleiß, Schutz vor Korrosion, etc.).**

In der Lebensmittel- und Getränkeindustrie bieten sie zusätzlich höchsten Lebensmittelschutz. Mit unserer Produktpalette an ***CASSIDA*** Schmierfetten decken wir alle Anwendungen ab, bei denen ein möglicher Kontakt mit dem Lebensmittel unvermeidbar ist.

Produkt	Getriebe	Hydraulik	Ketten u. Seile	Kompressoren	Wälz- u. Gleitlager	Instandhaltung	Spezialgebiete	Beschreibung	Eigenschaften
FM GREASE DC 2					●			Direktkontakt-Schmierfett: zur Schmierung von produktberührenden Bauteilen wie z. B. Wolfmessern	NSF 3H H1 · 2 NLGI · −10 +120 °C ·
FM GREASE DC SPRAY					●			Direktkontakt-Schmierfett: zur Schmierung von produktberührenden Bauteilen wie z. B. Wolfmessern	NSF 3H H1 · 00 NLGI · −10 +120 °C ·
FM GREASE HD 1.5				●				Spezial-Hochlast-Schmierfett: zur Schmierung von Kollerlagern in Pelletpressen	NSF H1 · 1,5 NLGI · −10 +140 °C ·
FM GREASE HD 2				●				Spezial-Hochlast-Schmierfett: zur Schmierung von Kollerlagern in Pelletpressen	NSF H1 · 2 NLGI · −10 +140 °C ·
GREASE EPS 00				●				Synthetisches EP-Fließfett: für geschlossene Getriebe und Zentralschmiersysteme in der Lebensmittelindustrie	NSF H1 · 00 NLGI · −45 +100 °C
GREASE EPS 1				●				Synthetisches EP-Schmierfett: geschmeidiges Wälz- und Gleitlagerfett mit Eignung für Zentralschmiersysteme	NSF H1 · 1 NLGI · −40 +120 °C
GREASE EPS 2				●				Synthetisches EP-Schmierfett: Hochdruckschmierfett für mittel bis schnell laufende Wälzlager	NSF H1 · 2 NLGI · −35 +120 °C
GREASE FC 1				●			●	Synthetisches Hochtemperaturfett für extreme Einsatzbedingungen: ausgezeichnete thermische und chemische Beständigkeit	NSF H1 · 1 NLGI · −25 +260 °C



Produkt	Getriebe	Hydraulik	Ketten u. Seile	Kompressoren	Wälz- u. Gleitlager	Instandhaltung	Spezialgebiete	Beschreibung	Eigenschaften
GREASE FC 2					●		●	Synthetisches Hochtemperaturfett für extreme Einsatzbedingungen: ausgezeichnete thermische und chemische Beständigkeit	NSF H1 · 2 NLGI · −25 +260 °C
GREASE GTS 2					●		●	Synthetisches Spezial-EP-Schmierfett: herausragender Korrosionsschutz, Temperatureinsatzbereich und Verschleißschutz. Gute Fördereigenschaften	NSF H1 · 2 NLGI · −45 +170 °C
GREASE GTS SPRAY					●		●	Synthetisches Spezial-EP-Schmierfett: zur Spindelschmierung und zur allgemeinen Gleitlagerschmierung mit sehr gutem Korrosionsschutz	NSF H1 · 2 NLGI · −45 +170 °C

Universell einsetzbar!

GREASE GTS 2

Synthetisches Mehrzweck-Schmierfett

Außergewöhnliche Hochdruck-, Verschleißschutz- und korrosionsverhindernde Eigenschaften. Zur allgemeinen Schmierung von Wälz- und Gleitlagern aller Art, Gelenken und Führungen. Anwendungen mit mittelschnell bis schnell laufenden Lagern bei Temperaturen bis +170°C.

GREASE GTX 0					●		●	Synthetisches Spezial-Hochlast-Fließfett: zur Verarbeitung in Zentralschmieranlagen, sehr gute mechanische Stabilität	NSF H1 · 0 NLGI · −35 +160 °C
GREASE GTX 2					●		●	Synthetisches Spezial-Hochlast-Schmierfett: zur Schmierung von hochbelasteten Lagerungen	NSF H1 · 2 NLGI · −35 +180 °C
GREASE HDS 00					●			Synthetisches Hochlast-Fließfett: für geschlossene Getriebe und Zentralschmieranlagen. Weist ein hohes Lasttragevermögen auf	NSF H1 · 00 NLGI · −35 +100 °C
GREASE HDS 2					●			Synthetisches Hochlast-Schmierfett: für hochbelastete und stoßbelastete Antriebe und Wälzlager	NSF H1 · 2 NLGI · −30 +120 °C
GREASE HTS 2					●		●	Synthetisches Hochtemperatur-Schmierfett: für thermisch belastete Wälz- und Gleitlager	NSF H1 · 2 NLGI · −30 +200 °C
GREASE LTS 1					●		●	Synthetisches Tieftemperatur-Schmierfett: zur Lagerschmierung im Tieftemperaturbereich	NSF H1 · 1 NLGI · −50 +100 °C

2. Schmierfette

Produkt	Getriebe	Hydraulik	Ketten u. Seile	Kompressoren	Wälz- u. Gleitlager	Instandhaltung	Spezialgebiete	Beschreibung	Eigenschaften
GREASE MD 2					●		●	Spezial-Silikonfett für Ventile, Hähne und Armaturen: auch zur Schmierung von EPDM-Dichtungen an Getränkefüllmaschinen	NSF H1 · 2–3 NLGI · −40 +200 °C
GREASE P 1					●		●	Synthetisches Spezialschmierfett: hohes Lasttragevermögen, gute Temperaturbeständigkeit und guter Korrosionsschutz	NSF H1 · 1 NLGI · −35 +150 °C
GREASE RLS 000	●				●			Synthetisches Fließfett für normale Belastungen: für Getriebe mit geringer Belastung	NSF H1 · 000 NLGI · −50 +100 °C
GREASE RLS 00	●				●			Synthetisches Fließfett für normale Belastungen: in geschlossenen Getrieben mit geringer Belastung	NSF H1 · 00 NLGI · −45 +100 °C
GREASE RLS 0	●				●			Synthetisches Fließfett für normale Belastungen: insbesondere für Zentralschmierungen von Verpackungsmaschinen	NSF H1 · 0 NLGI · −40 +100 °C
GREASE RLS 1					●			Synthetisches Vielzweckfett für normale Belastungen: an Wälz- und Gleitlagern	NSF H1 · 1 NLGI · −40 +120 °C
GREASE RLS 2					●			Synthetisches Vielzweckfett für normale Belastungen: zur allgemeinen Wälzlagerschmierung	NSF H1 · 2 NLGI · −35 +120 °C

Der Allrounder!

GREASE RLS 2

Synthetisches Fett für normale Belastungen

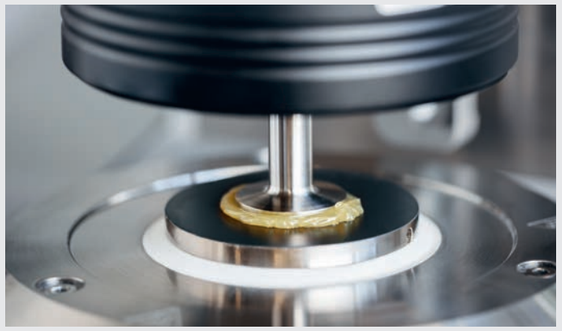
RLS 2 ist ein vollsynthetisches Schmierfett, welches in vielen Bereichen des Betriebs Anwendung finden kann. So z. B. in normal belasteten Gleit- und Wälzlagern aller Art, geschlossenen Industriegetrieben, Zentralschmiersystemen sowie Gelenken und Führungen. Auch der Temperatureinsatzbereich von -35°C bis +120°C ermöglicht ein breites Einsatzspektrum.

GREASE RLX 2					●			Synthetisches Spezial-Schmierfett: Hochleistungsfett für hohe Belastungen bei bestem Verschleißschutz. Für Wälz- und Gleitlagerungen	2 NLGI · −45 +170 °C
PASTE AP						●	●	Synthetische Montagepaste: gegen Kaltverschweißen mit einem Temperatureinsatzbereich bis +1.200°C	NSF H1 · 1 NLGI · −40 +1200 °C
PTFE DRY SPRAY						●		Synthetischer PTFE-Mehrzweck-Schmierstoff für Wartung und Unterhalt: guter Haft-Gleit-Effekt, wasserunlöslich, gute Chemikalienbeständigkeit	NSF H1 · −50 +270 °C

Forschung und Innovation

Die hohe Innovationskraft ist eine wesentliche Triebfeder unseres Geschäftsmodells.

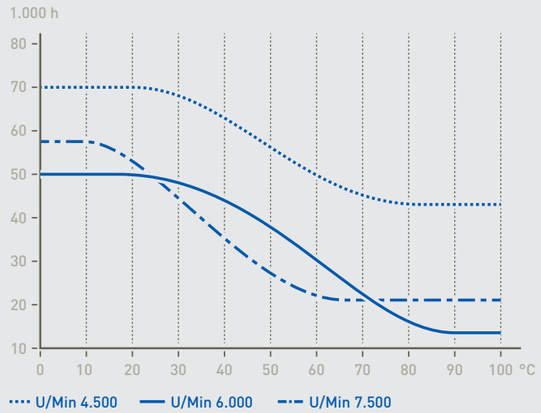
Bremer & Leguil zeichnet sich durch eine über dem Branchendurchschnitt liegende Innovationsgeschwindigkeit und einen hohen Spezialisierungsgrad aus. Ziel ist es, das Potenzial von Schmierstoffen stetig weiterzuentwickeln: die Steigerung des Wirkungsgrads bei gleichzeitiger Erhöhung der Produktlebensdauer, die Entwicklung von multifunktionell einsetzbaren Schmierstoffen und innovativen Produkten für neue technische und regulatorische Anforderungen sowie die Verbesserung von Energie-, Prozess- und Kosteneffizienz. Gleichzeitig verpflichten wir uns nachhaltigen Zielsetzungen und dem Anspruch, Schmierstofflösungen zu entwickeln, die zur Schonung der Umwelt und natürlichen Ressourcen beitragen.



Belastungstest für Schmierfette

Einen entsprechend hohen Stellenwert erhält der Bereich Forschung und Entwicklung innerhalb unseres Mutterkonzerns.

Aktuell verzeichnet der Mutterkonzern mehr als 600 laufende Forschungs- und Entwicklungsprojekte, die darauf zielen, das Potenzial neuer Technologien wie bspw. Nanotechnologien oder Minimalmengenschmierung zu evaluieren. Betreut werden diese Projekte von rund 400 Ingenieuren und Naturwissenschaftlern an 25 Laborstandorten weltweit. Damit ist rund jeder zehnte Mitarbeiter im Bereich Forschung und Entwicklung beschäftigt – und man investiert kontinuierlich in den weiteren Ausbau seiner technischen und personellen F&E-Kapazitäten. Das hochmoderne Technologiezentrum am Hauptsitz koordiniert das internationale Expertennetzwerk, bündelt die konzernweite Expertise und unterstützt den Wissenstransfer zu globalen Anforderungen.



Lebensdauer von Schmierfetten in Kugellagern in Abhängigkeit von Drehzahl und Temperatur

Gebindeübersicht*

	Seite	Spray	Kartusche	Dose	Kanister	Eimer	Eimer	Hobbock	Fass
CHAIN OIL 150	8					22 l			205 l
CHAIN OIL 320 SPRAY	8	400 ml							
CHAIN OIL 1500	8				10 l	22 l			205 l
CHAIN OIL 1500 SPRAY	8	400 ml							
CHAIN OIL 5000 SPRAY	8	400 ml							
CHAIN OIL HTE	8				10 l	22 l			205 l
CHAIN OIL HTX	8				10 l	22 l			
CHAIN OIL LT	8				10 l	22 l			
CHAIN OIL LT SPRAY	9	400 ml							
CHAIN OIL SP	9				10 l	22 l			205 l
CHAIN OIL XTE	9				10 l	22 l			205 l
COOLANT	9					22 l			205 l
FLUID CR 32	9				10 l	20 l			205 l
FLUID CR 46	9				10 l	20 l			205 l
FLUID CR 68	9				10 l	20 l			205 l
FLUID CR 100	9				10 l	20 l			205 l
FLUID CR 150	9				10 l	20 l			205 l
FLUID DC 20	10				10 l	20 l			205 l
FLUID DC 32	10				10 l	20 l			205 l
FLUID DCE 15	10				10 l	22 l			205 l
FLUID DCE 15 SPRAY	10	400 ml							
FLUID FL 5	10				10 l	22 l			60/205 l
FLUID FL 5 SPRAY	10	400 ml							
FLUID GL 150	10				10 l	22 l			205 l
FLUID GL 220	10				10 l	22 l			205 l
FLUID GL 320	10				10 l	22 l			205 l
FLUID GL 460	10				10 l	22 l			205 l
FLUID GL 680	10				10 l	22 l			205 l
FLUID GLE 150	10				10 l	22 l			205 l
FLUID GLE 220	11				10 l	22 l			205 l
FLUID HF 15	11				10 l	22 l			205 l
FLUID HF 32	11				10 l	22 l			205 l
FLUID HF 46	11				10 l	22 l			205 l
FLUID HF 68	11				10 l	22 l			205 l
FLUID HF 100	11				10 l	22 l			205 l
FLUID HFS 15	11				10 l	22 l			205 l
FLUID HFS 32	11				10 l	22 l			205 l
FLUID HFS 46	11				10 l	22 l			205 l
FLUID HFS 68	11				10 l	22 l			205 l
FLUID HFS 100	11				10 l	22 l			205 l
FLUID RF 68	12				10 l	22 l			205 l
FLUID VP 68	12				10 l	22 l			205 l
FLUID VP 100	12				10 l	22 l			205 l
FLUID WG 220	12				10 l	22 l			205 l
FLUID WG 320	12				10 l	22 l			205 l

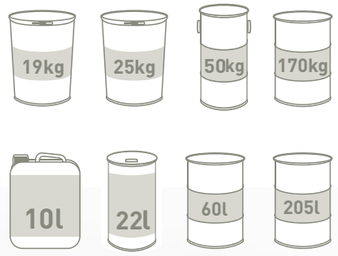
	Seite	Spray	Kartusche	Dose	Kanister	Eimer	Eimer	Hobbock	Fass
FLUID WG 460	12				10 l	22 l			205 l
FLUID WG 680	12				10 l	22 l			205 l
FLUID WG 1000	12				10 l	22 l			205 l
FM FLUID DC 20	12				10 l	22 l			205 l
FM FLUID RC 150	12					22 l			205 l
FM FLUID RC 220	12					22 l			205 l
FM FLUSHING FLUID 32	12				10 l				205 l
FM GEAR OIL 220	12				10 l	22 l			205 l
FM GEAR OIL 460	12				10 l	22 l			205 l
FM GEAR OIL TLS 150	12				10 l	22 l			205 l
FM GREASE DC 2	14			900 g			19 kg		170 kg
FM GREASE DC SPRAY	14	400 ml							
FM GREASE HD 1.5	14						19 kg	25/50 kg	170 kg
FM GREASE HD 2	14		500 g				19 kg	25/50 kg	170 kg
FM HEAT TRANSFER FLUID 32	13				10 l	22 l			60/205 l
FM HYDRAULIC OIL 32	13				10 l	22 l			205 l
FM HYDRAULIC OIL 46	13				10 l	22 l			205 l
FM HYDRAULIC OIL 68	13				10 l	22 l			205 l
FM HYDRAULIC OIL 100	13				10 l	22 l			205 l
FM SUGAR DISSOLVING FLUID	13				10 l	22 l			
GREASE EPS 00	14						19 kg		170 kg
GREASE EPS 1	14		500 g				19 kg	50 kg	170 kg
GREASE EPS 2	14		500 g				19 kg	50 kg	170 kg
GREASE FC 1	14		800 g	1 kg					
GREASE FC 2	15		800 g	1 kg					
GREASE GTS 2	15		500 g	1 kg			19 kg	25/50 kg	170 kg
GREASE GTS SPRAY	15	400 ml							
GREASE GTX 0	15						19 kg	50 kg	170 kg
GREASE GTX 2	15		500 g	1 kg			19 kg	25/50 kg	170 kg
GREASE HDS 00	15						19 kg		170 kg
GREASE HDS 2	15		500 g				19 kg		170 kg
GREASE HTS 2	15		500 g				19 kg		170 kg
GREASE LTS 1	15		500 g				19 kg		170 kg
GREASE MD 2	16		600 g	900 g			19 kg		
GREASE P 1	16			1 kg			19 kg		
GREASE RLS 000	16			900 g			19 kg		170 kg
GREASE RLS 00	16						19 kg		170 kg
GREASE RLS 0	16						19 kg	50 kg	170 kg
GREASE RLS 1	16		500 g				19 kg	50 kg	170 kg
GREASE RLS 2	16		500 g				19 kg	50 kg	170 kg
GREASE RLX 2	16		500 g						
PASTE AP	16			1 kg			19 kg		
PTFE DRY SPRAY	16	400 ml							
SILICONE FLUID	13				10 l				
SILICONE FLUID SPRAY	13	400 ml							

* weitere Gebindevarianten auf Anfrage erhältlich

Übersicht Fettkartuschen

	Farbcode	Fett-farbe	NLGI	Verdicker	Grundöl KV bei +40°C	°C	Anwendung
FM GREASE HD 2		Weiß-Beige	2	Modifizierter Aluminiumkomplex	550	-10 bis +140 (in Spitzen +150)	Gleit-/Wälzlager mit hoher Belastung, wasserresistent
GREASE EPS 1 & 2		Weiß	1 & 2	Aluminiumkomplex	220	-35 bis +120 (in Spitzen +140)	Gleit-/Wälzlager mit extremer Belastung
GREASE FC 1 & 2		Weiß	1 & 2	PTFE	510	-25 bis +260 (in Spitzen +270)	Aggressive Umgebungen mit hoher Temperatur
GREASE GTS 2		Beige	2	Calciumsulphonat-Komplex	46	-45 bis +170 (in Spitzen +200)	Gleit-/Wälzlager mit extremer Belastung, wasserbeständig
GREASE GTX 2		Beige	2	Calciumsulphonat-Komplex	400	-35 bis +180 (in Spitzen +220)	Gleit-/Wälzlager mit hoher Belastung, wasserresistent
GREASE HDS 2		Weiß	2	Aluminiumkomplex	800	-30 bis +120 (in Spitzen +140)	Gleit-/Wälzlager mit hoher Belastung
GREASE HTS 2		Beige	2	Anorganisch	400	-30 bis +200 (in Spitzen +220)	Gleit-/Wälzlager bei hoher Temperatur
GREASE LTS 1		Gelblich	1	Aluminiumkomplex	20	-50 bis +100 (in Spitzen +110)	Gleit-/Wälzlager mit normaler Belastung, Tieftemperatur
GREASE MD 2		Weiß	2	PTFE	650	-40 bis +200 (in Spitzen +250)	Silikonfett für Armaturen, Hähne und Ventile
GREASE RLS 1 & 2		Weiß	1 & 2	Aluminiumkomplex	150	-35 bis +120	Gleit-/Wälzlager mit normaler Belastung
GREASE RLX 2		Wasser-hell	2	Anorganisch	75	-45 bis +170 (in Spitzen: +200)	Gleit-/Wälzlager

Verpackungseinheiten

Verpackungsformen und Behälter	Gebindegröße	Verpackungseinheit
	400 ml Spraydose	12 Stk.
	500 g Kartusche 600 g Kartusche 800 g Kartusche 1 l Flasche	12 Stk.
	900 g Dose 1 kg Dose	6 Stk.
	Alle weiteren Gebindeformen ab 10 kg/l	Einzeln

Abgebildete Gebindegrößen sind Standardgebinde. Sondergebinde und andere Verpackungsgrößen sind auf Anfrage möglich.

Verwendungshinweise

Empfehlung

Generell unterliegen *CASSIDA* Produkte keinem Haltbarkeitsdatum wie Lebensmittel. Dennoch kann durch Luftsauerstoff, Feuchtigkeit, Wärme oder Licht ein Alterungsprozess einsetzen. Um bei der Lagerung von *CASSIDA* Produkten die Alterung so gering wie möglich zu halten, sind folgende Punkte zu beachten:

- Die Gebinde müssen original verschlossen sein.
- Temperaturen von +10 bis +20°C sind optimal. Große Temperaturschwankungen sind zu vermeiden.
- Die Luft im Lagerraum sollte möglichst trocken und staubfrei sein.
- Die Gebinde dürfen nicht im Freien gelagert werden (Wasser wird durch die sogenannte „Fassatmung" in die Gebinde gezogen).
- Die Gebinde sind vor Frost zu schützen.

Aufbewahrungsfristen

Es gelten folgende Aufbewahrungsfristen für Produkte der Bremer & Leguil GmbH:

- Öle .....5 Jahre
- Fette .....3 Jahre
- Pasten .....3 Jahre
- Sprays (Spraydose) .....3 Jahre

Entsorgung

Die Entsorgung von Blechverpackungen aus Weiß- und Schwarzblech erfolgt durch die Fa. KBS-Kreislaufsystem Blechverpackungen Stahl GmbH.

Die Entsorgung von Kunststoffverpackungen erfolgt über die Fa. RIGK-Gesellschaft zur Rückführung industrieller und gewerblicher Kunststoffverpackungen mbH.

Alle restentleerten ***CASSIDA*** Spraydosen können dem Dualen System Deutschland (Grüner Punkt) über z. B. gelbe Tonne oder gelber Sack zugeführt werden. Sofern in Ihrem Unternehmen keine Möglichkeit besteht, über das Duale System zu entsorgen, bieten wir Ihnen als Alternative das Rücknahmesystem RESPRAY an.

Notizen

NSF-Registrierung:

NSF: Die NSF (National Sanitation Foundation) ist eine US-amerikanische Institution, welche für die Klassifizierung und Zulassung von Schmierstoffen und Reinigern in sämtlichen Bereichen der Lebensmittelproduktion verantwortlich zeichnet.

NSF-Klassen:

H1: beschreibt Schmierstoffe, die an kritischen Punkten in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden dürfen, wo ein zufälliger, außerplanmäßiger Kontakt des Schmierstoffs mit dem Lebensmittel nicht vollständig ausgeschlossen werden kann.

3H: beschreibt Schmierstoffe, welche als Trennmittel dort eingesetzt werden, wo ein beabsichtigter Kontakt mit dem Lebensmittel gewünscht bzw. technisch notwendig ist, um bspw. ein Anhaften des Endproduktes während des Be-/Verarbeitungsprozesses zu vermeiden.

HT1: beschreibt Schmierstoffe, welche für Anwendungen zugelassen sind, bei denen es zu gelegentlichem unbeabsichtigtem Kontakt mit Lebensmitteln kommen kann.

ISO VG Viskositätsklasse:

ISO VG: Dient zur Kennzeichnung der Viskosität (Zähflüssigkeit) für Industrieschmierstoffe. Der Zahlenwert nennt die mittlere Viskosität in mm²/s bei 40°C nach DIN 51519.

NLGI-Klasse:

NLGI-Klasse: Man unterscheidet Konsistenzen von 000 (fließend) bis 6 (hart). Die Konsistenzkennzahl wird auch als NLGI-Klasse nach DIN 51818 angegeben.

Temperatureinsatzbereich:

Einsatzbereich von -/+°C

Produkteigenschaften:

Produkt auf Weißölbasis

Piktogramm-Übersicht

Alle unsere ***CASSIDA*** Produkte sind mit Piktogrammen bedruckt. Diese sollen einfach und schnell das Haupteinsatzgebiet darstellen:

Wälzlager

Gleitlager

Spülflüssigkeit

Hochtemperatur

Tieftemperatur

Dosenverschließer und Sterilisatoren

Ketten

Transportbänder

Getriebe - offen

Getriebe - geschlossen

Extrem Belastung

Kühlmittel

Wärmeübertragung

Hydraulik

Ventile, Hähne und Armaturen

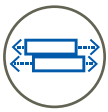
Kompressoren

Direktkontakt

Zuckerlösemittel

Vakuumpumpen

Wartungsspray


Gleitbahnen

Montage-/ Demontagehilfe

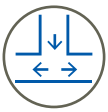
Wartungshilfe

Schneckengetriebe

Verbindungen, Bolzen

Korrosionsschutz

NSF-registriert


Zentralschmier-anlagen

CASSIDA

Interessiert?

Dann sprechen Sie uns an! Unsere Mitarbeiter beraten Sie gerne. Weitere Informationen zu unseren Produkten und unseren Standards in Qualität und Produktion finden Sie auf unserer Internetseite

www.bremer-leguil.de

Nachdruck, auch auszugsweise, bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars nur nach Absprache mit der Bremer & Leguil GmbH gestattet.

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben und Daten wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Sie beruhen u. a. auf Erfahrungen aus zahlreichen Industriebetrieben. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich unabhängig von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Wir sind darauf spezialisiert, Produkte für Grenzfälle in tribologischen Systemen gemeinsam mit dem Anwender zu entwickeln. Bremer & Leguil bietet Service und individuelle Beratung. Sprechen Sie uns an.

Produktabbildungen bestehen zum Teil aus Bildkompositionen und entsprechen daher nicht zwangsläufig der Realität.

Unsere Produkte werden ständig weiterentwickelt. Wir behalten uns daher das Recht vor, alle technischen Daten in dieser Broschüre jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Qualitätsmarken aus einer Hand: Rivolta CASSIDA VITROLIS

bremer & leguil

Bremer & Leguil GmbH • Am Burgacker 30–42 • 47051 Duisburg • Germany
Tel. +49 (0) 203 99 23-0 • Fax +49 (0) 203 2 59 01

Version 2006