

Glasindustrie

Bremer & Leguil Spezialschmierstoffe und Reiniger



Rivolta

CASSIDA

VITROLIS

antidot.

Inhalt

Über uns	4
Produktübersicht	8
Schmieren	
Behälterglas	10
Flachglas & pharmazeutisches Glas	20
Reinigen	24
Gebindeübersicht	26





Service – vor Ort und kompetent

Service steht für Bremer & Leguil an erster Stelle. Deshalb stellen wir Ihnen bundesweit ein Spezialistenteam zur Verfügung.

Bremer & Leguil bietet Ihnen eine qualifizierte Beratungsleistung und ein umfangreiches Produktsortiment an. Service ist bei uns ein zentrales Klassifizierungsmerkmal. Wir sind bundes-

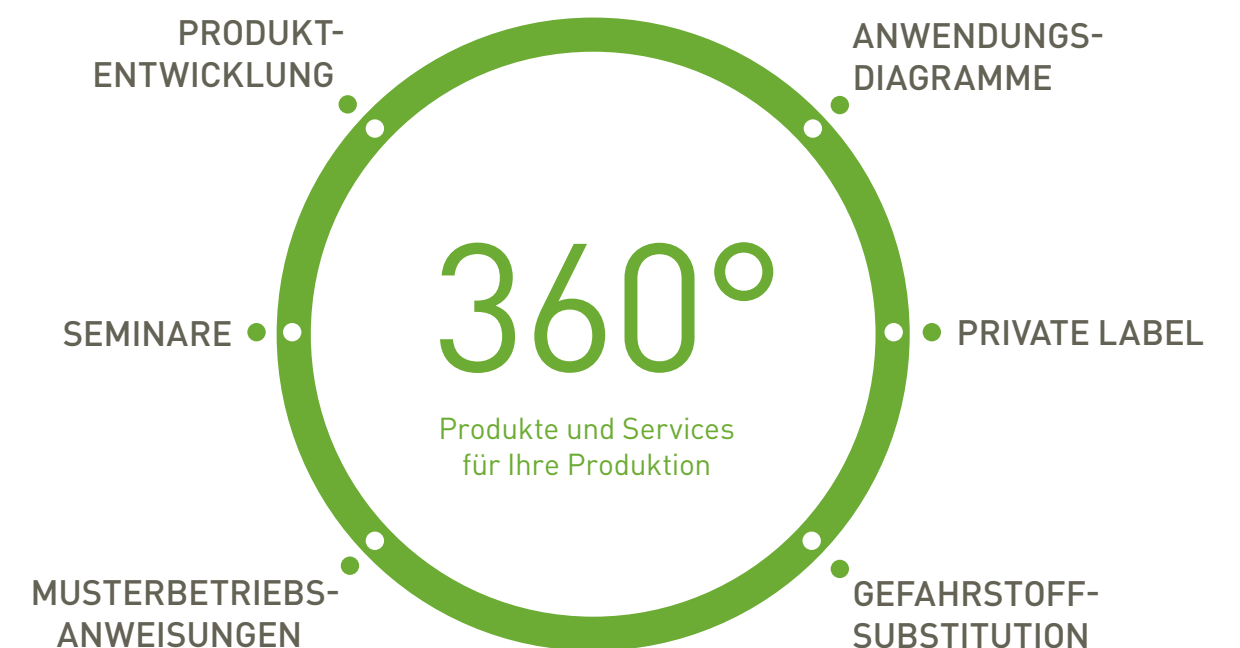
weit in 40 Städten und Regionen mit einem Spezialistenteam vertreten.

Mit unseren Anwendungstechnischen Beratern stehen wir Ihnen bei Fragen aus dem Bereich rund um Reiniger, Schmierstoffe und Korrosionsschutz zur Verfügung und arbeiten mit Ihnen auch gerne individuelle Konzepte aus.

Bremer & Leguil – wir halten Dinge in Bewegung

Bereits seit über 50 Jahren ist Bremer & Leguil bekannt durch seine Spezialschmierstoffe, Reiniger, Korrosionsschutzmittel und Instandhaltungsprodukte. Mit einer breiten Produktpalette sind wir nahezu allen Herausforderungen gewachsen, die sich bei den technischen Aufgaben im Bereich der Industrie, Energieversorgung und in vielen anderen Bereichen ergeben.

Durch Innovation und Service setzen wir neue Maßstäbe. Unser Team von technischen Fachleuten ist stets für Sie da – mit der Expertise und dem Rat, den Ihr Betrieb braucht. Mit unseren Produkten stehen wir für Sicherheit bei der Instandhaltung und der Produktion. Wir verwenden ausschließlich ausgewählte Grundstoffe. Diese dienen der Reduzierung von Gefahrstoffkennzeichnungen und steigern die Sicherheit für den Anwender und die Umwelt.



Hohe Standards – für ein Optimum an Schmierung und Hygiene

In der Glasindustrie wachsen die Anforderungen an die Maschinenteknik: Die Maschinenlaufzeiten steigen kontinuierlich an und stehen geringen Stillstandszeiten gegenüber. Zudem führt das erhöhte Produktionsvolumen dazu, dass die Maschinen noch schneller arbeiten.

Nicht nur die Technik, sondern auch die Produkthygiene unterliegt hohen Anforderungen. Deshalb müssen die verwen-

deten Betriebsstoffe sorgfältig ausgewählt werden. Bremer & Leguil kennt diese Anforderungen und weiß, worauf es ankommt.

Unsere innovativen Hochleistungsschmierstoffe und -reiniger sind fest auf dem Markt etabliert, denn sie stehen für hohe Produktqualität, Sicherheit und Effizienz.

Klarheit – auch bei der Verwendung von Betriebsstoffen

Der Verbraucherschutz in der Behälterglasindustrie ist von enormer Bedeutung. Deshalb sind die Schmierstoffe unserer F.L.-Reihe, viele Reiniger wie auch unsere komplette CASSIDA Produktlinie von der international tätigen Organisation NSF zertifiziert.

Als internationaler Standard für lebensmitteltechnische Schmierstoffe gilt die H1-Einstufung. H1 beschreibt Produkte, die dort einzusetzen sind, wo es gelegentlich zum technisch unvermeidbaren Kontakt zwischen Lebensmittel und Schmierstoff kommen kann. Als eines von wenigen Unternehmen weltweit bieten wir auch Produkte, welche nach der Norm ISO 21469 zertifiziert

sind. Diese ISO Norm legt Hygieneanforderungen für Rezeptur, Herstellung und Gebrauch von Schmierstoffen fest. Im Bereich der Lebensmittelindustrie stellt der Verbraucher verschiedenste Anforderungen. Deshalb sind wir von Bremer & Leguil stolz darauf, dass unsere Produkte auch nach Halal und Koscher zertifiziert sind. Die Halal-Zertifizierung kennzeichnet Produkte, die nach islamisch-religiösen Vorschriften erlaubt sind. Die Koscher-Zertifizierung kennzeichnet Produkte, die nach den jüdischen Speisegesetzen als kosher (tauglich, rein) eingestuft werden. Sie sehen, wir versprechen nicht nur Qualität und Sicherheit, wir bieten sie auch. Tag für Tag.

NSF registriert
ISO zertifiziert

Halal zertifiziert

Koscher zertifiziert



VITROLIS - Schmierstoffe für die Glasindustrie

Die VITROLIS Produktreihe bietet ein Portfolio an Betriebsstoffen für die Herstellung von Behälterglas, Flachglas, Gebrauchs- und Spezialgläser, sowie für die Herstellung pharmazeutischer Gläser.

VITROLIS Produkte bieten ein hohes Maß an technischem Leistungsvermögen und ökonomischer Effizienz. Diese Broschüre gibt einen Überblick über die Einsatzmöglichkeiten der VITROLIS Reihe.

Ergänzt wird das durch eine spezielle Auswahl an Produkten aus unseren Produktreihen Rivolta und CASSIDA, wie sie auch für viele Anwendungen in

der Glasindustrie eingesetzt werden und unsere Kunden seit Jahrzehnten vertrauen.

So bieten wir mit unseren Produktreihen ein einzigartiges Portfolio für den gesamten Prozess der Glasherstellung.

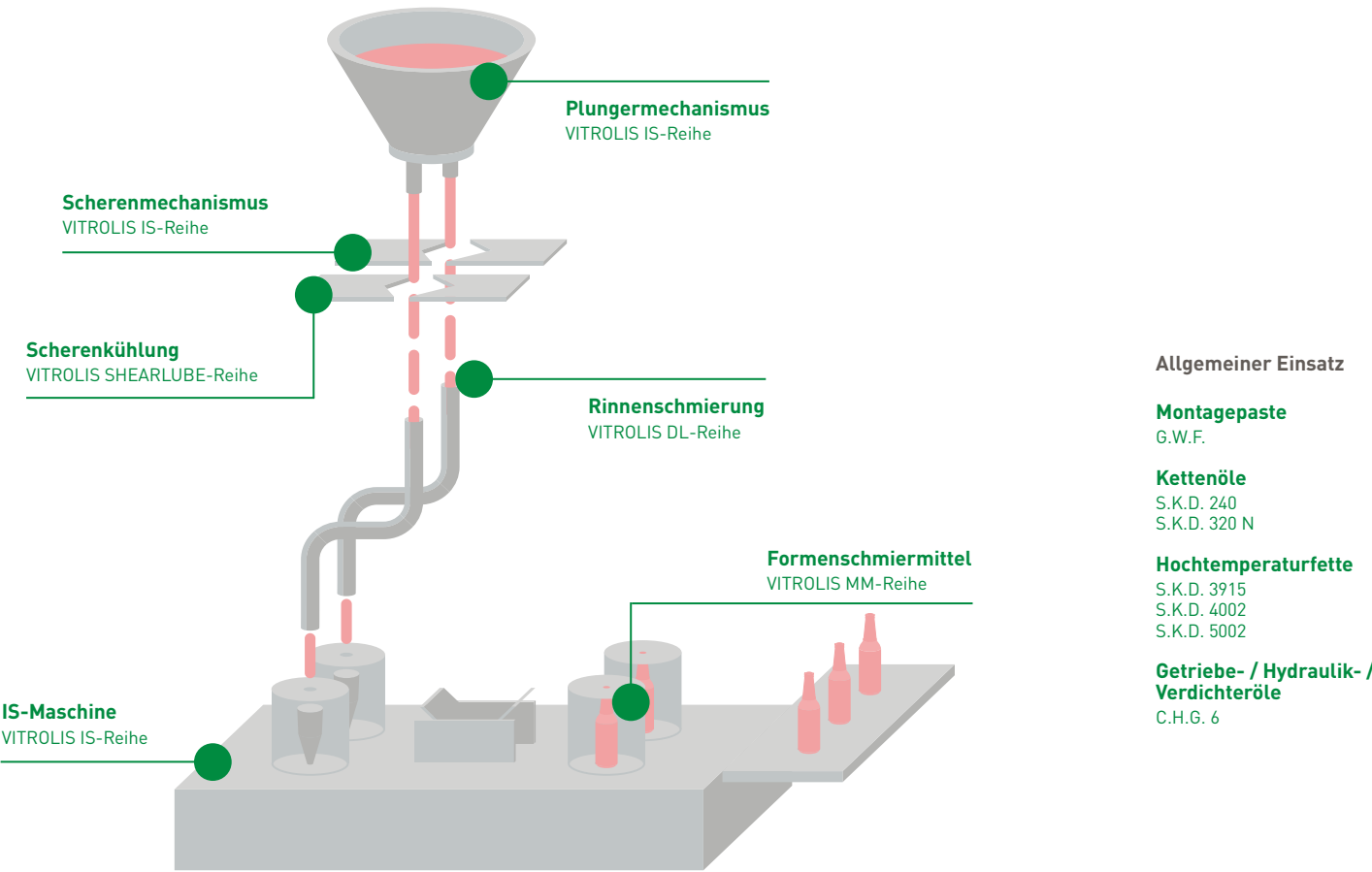
Darüber hinaus stehen neben unseren eigenen Laboren auch die Labore unserer Kollegen in UK zur Verfügung. Hier haben wir die Möglichkeit in unserem Glas Kompetenz Center, kundenspezifische Lösungen zu entwickeln, Glasdefekte zu analysieren und weitere Unterstützung zu geben.



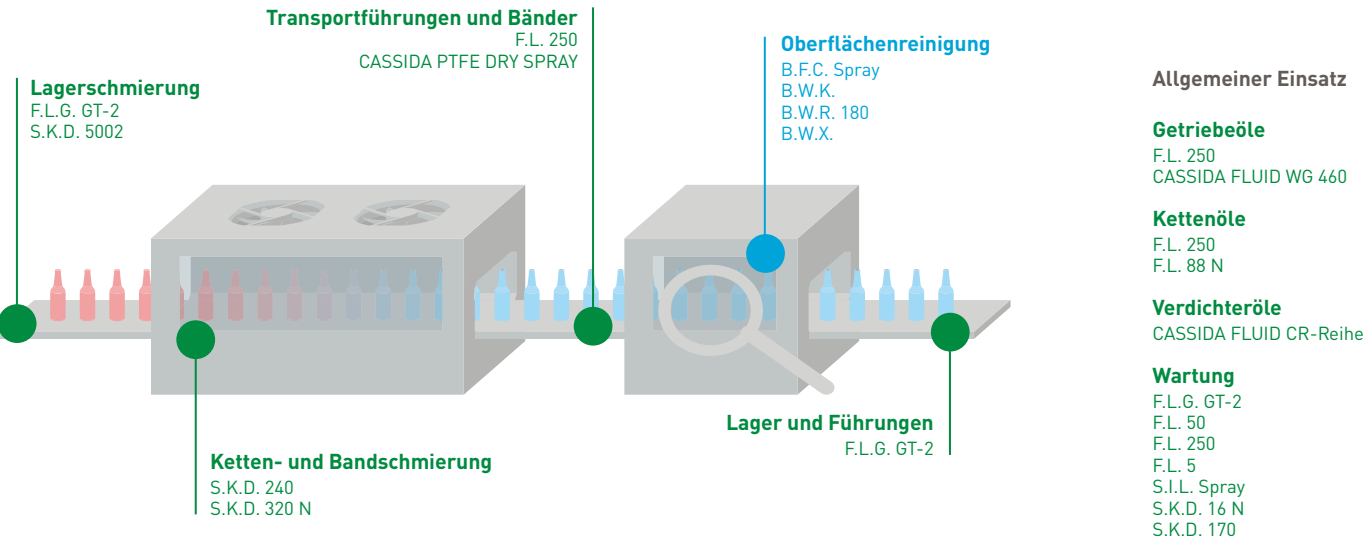
Typische Produktanwendungen in der Glasindustrie

Dieses Schaubild zeigt nur eine vereinfachte Produktübersicht. Bitte sprechen Sie uns direkt an, um das geeignete Produkt für Ihre spezifische Anwendung zu ermitteln.

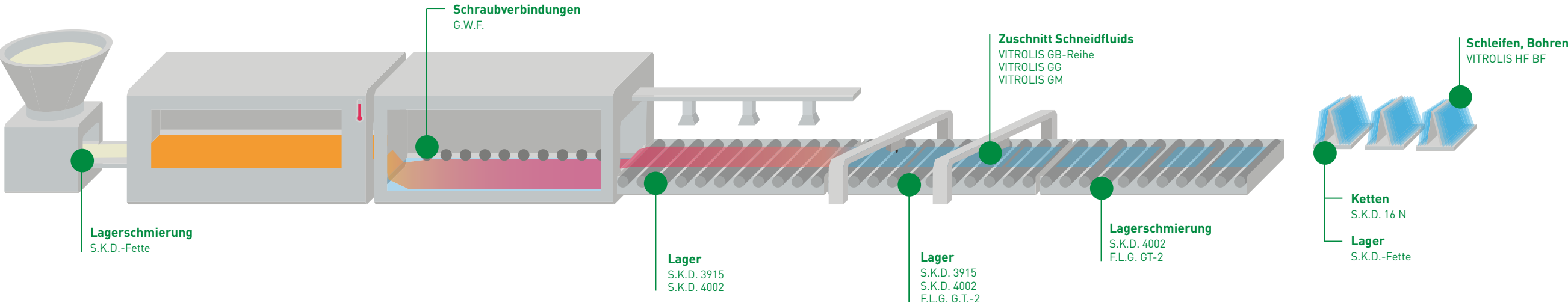
Behälterglas - Hot End



Behälterglas - Cold End



Flachglas





Schmieren Behälterglas

Der größte Einsatzbereich von Behälterglas findet sich in der Lebensmittelindustrie. Nicht nur für die Lebensmittel, auch für die Verpackungen gelten hier besondere Ansprüche, denen wir mit unseren Spezialschmierstoffen und Reinigern gerecht werden. So können wir sowohl am heißen als auch am kalten Ende die optimale Lösung finden und Ihnen alles aus einer Hand anbieten.

IS-Maschinenöle:

VITROLIS IS X150 / X220 / X220H / X220UV

VITROLIS Maschinenöle basieren auf synthetischen Ölen und leistungsstarken Additiven, die einen störungsfreien Prozess ermöglichen. Geschmiert werden alle mechanischen Komponenten über die Zentralschmieranlage.



Produkt	ISO VG	Eigenschaften
VITROLIS IS X150	150	• Einsetzbar auch bei niedrigeren Temperaturen
VITROLIS IS X220	220	• Gängige Viskosität des Maschinenöls
VITROLIS IS X220H	220	• Mit höherem Flammpunkt • Hoher Viskositätsindex
VITROLIS IS X220UV	220	• Mit Kontrastmittel

Scherenschmiermittel:

VITROLIS SHEARLUBE 722X / 3344 / B

Die innovativen Formulierungen der VITROLIS Scherenschmiermittel minimieren die Rückstände auf den Klingen, erhöhen die Standzeiten der Messer und sichern die Geometrie des Tropfens - somit stabilisieren sie die gesamte Performance. Durch höchste Verdünnung und eine hohe Toleranz auch gegenüber hartem Wasser, ist eine hocheffiziente ökonomische und technische Lösung gegeben.



Produkt	Verdünnung	Eigenschaften
VITROLIS SHEARLUBE 722X	Bis zu 1500:1	• Synthetisch auf Pflanzenbasis • Für weiches Wasser empfohlen
VITROLIS SHEARLUBE 3344	Bis zu 1250:1	• Teilsynthetisch • Weiches Wasser empfohlen, aber nicht notwendig
VITROLIS SHEARLUBE B	Bis 700:1	• Mineralölfrei • Biologisch abbaubar • Auch für hartes Wasser geeignet

*Die internationale Marke VITROLIS wird weltweit einheitlich in FUCHS-Fässern ausgeliefert.

Rinnenschmiermittel:

VITROLIS DL LIGHT / HEAVY / WG

Die VITROLIS Rinnenschmierstoffe sind speziell konzipiert zur Reibungsreduzierung und somit zum sicheren Transport des Glastropfens in die Form. Hierdurch wird eine saubere Tropfenladung erreicht. Die Rinnen bleiben sauber und der Transport erfolgt gleichmäßig und sicher.



Produkt	Viskosität	Eigenschaften
VITROLIS DL LIGHT	32 mm²/s	• Hochausraffinierte Kohlenwasserstoffe
VITROLIS DL HEAVY	68 mm²/s	
VITROLIS DL WG		• Wasserlöslich • Kein Flammpunkt

Formenschmiermittel:

VITROLIS MM 3000 / 3010 / 3020 /
PREMIUM /PREMIUM LIGHT

Die VITROLIS MM Reihe zur Schmierung der Vor- und Fertigformen ist aufgebaut auf hochviskosen Ölen, Hochleistungsadditiven und Schwefelverbindungen, sowie an den Anwendungsfall angepassten Grafitanteilen. Ausgezeichnete Trenneigenschaften, bei verminderten Ablagerungen und verlängerten Schwabbel-Intervallen, verbessern das Gesamtbild der Behälter und steigern somit die Produktivität.



Produkt	Grafitanteil	Besondere Eigenschaften
VITROLIS MM 3000	5 - 6 %	• Für den Einsatz in BB-, PB und NNPB Anlagen bei mittlerem bis hohem Kühlbelgewicht
VITROLIS MM 3010	3 - 4 %	• Geringerer Grafitanteil bei mittlerer Tropfengröße für BB, PB, NNPB Verfahren einzusetzen
VITROLIS MM 3020	1,5 - 2,5 %	• Insbesondere für Anwendungen im NNPB Verfahren für niedriges Tropfengewicht
VITROLIS MM PREMIUM	5 - 6 %	• Für alle Fertigungsverfahren, bei denen höchste Sauberkeit gewährleistet sein muss
VITROLIS MM PREMIUM LIGHT	1,5 - 2,5 %	• Geringerer Graphitanteil, höchste Sauberkeit, universell einsetzbar

Formenschmiermittel für automatische Schmiersysteme:

VITROLIS SWABMATIC 161 & 180

Der Einsatz automatischer Schmiersysteme, die sogenannte Roboterschmierung, nimmt stetig zu. Gründe hierfür sind ein geringerer Verbrauch an Schmiermitteln, eine deutliche Reduzierung des Ausschusses und eine Erhöhung der Produktivität. Gleichzeitig kann das Maschinenpersonal entlastet werden. Hierfür wurden die VITROLIS Produkte der SWABMATIC Reihe entwickelt.

Produkt	Grafitanteil	Schwefelanteil	Eigenschaften
VITROLIS SWABMATIC 161	1 - 3 %	0 - 4 %	• Sprühbare Formenschmiermittel • Für Vorform und Mündung einsetzbar
VITROLIS SWABMATIC 180			



Trennmittel:

VITROLIS RELEASE AGENT V & X

Die VITROLIS RELEASE AGENT V und X sind hervorragende Trennmittel, die speziell entwickelt wurden, um Defekte beim Heißglasformen zu vermeiden. Die Trennmittel können erfolgreich in der Behälterproduktion eingesetzt werden, um Verformungen und Defekte an Formnähten, Konturen, schwierigen Geometrien usw. zu vermeiden. Auch für Heißpressverfahren geeignet.

Produkt	Flammpunkt	Eigenschaften
VITROLIS RELEASE AGENT V	} > 170 °C	- Schwarzes Fluid sehr weicher Konsistenz - Unverdünnt mit geeignetem Pinsel oder Schwabbel in Blasform oder Bodenplatte auftragen
VITROLIS RELEASE AGENT X		

Für die Kaltendvergütung empfehlen wir:

VITROLIS CEC 5/80 & 2518

Die innovativen Formulierungen der VITROLIS Kaltendvergütungen entsprechen dem neusten technischen Stand. Einerseits schützen sie die Behälter vor Kratzern, andererseits werden die Gleiteigenschaften erhöht, wie es für die weitere Nutzung notwendig ist.

Produkt	Verarbeitung	Eigenschaften
VITROLIS CEC 5/80	Auftrag bei 120 - 150 °C pur	Kosher- & Halal-Freigabe
VITROLIS CEC 2518	- Wachs-Polymer bei 100 - 150 °C aufsprühen - Verdünnung mit Wasser 1:100 empfohlen	Hohe Kratzfestigkeit und Gleiteigenschaft

Pre-Coating:

VITROLIS SPC 100 L / S

Mit VITROLIS SPC 100 wird eine Trennschicht auf die Form aufgetragen, somit wird der Ausschuss aufgrund von Formenwechsel reduziert. VITROLIS SPC 100 gibt es als L Version im Kanister oder als S Variante in der Spraydose.



Eine Auswahl unserer Kettenöle für diverse Anwendungen:

Rivolta Kettenöle bestehen aus hochreinen synthetischen Grundölen und leistungsstarken Additiven, Die spezifischen Eigenschaften dieser Produkte und die hohen Einsatztemperaturen machen diese Produkte gerade für die Behälterglasindustrie so interessant.



Rivolta S.K.D. 16 N / 170 / 240 / 320 N

Produkt	Eigenschaften	Einsatzbereiche
S.K.D. 16 N	• exzellente Kriechfähigkeit • weiter Temperatureinsatzbereich	• Innenlagerschmierung hochbelasteter Ketten
S.K.D. 170	• bei hohen Temperaturen einsetzbar • gutes Haftvermögen	• Umlenker • Ketten
S.K.D. 240	• weiter Temperatureinsatzbereich • gutes Haftvermögen	• Querbänder • Maschinenbänder
S.K.D. 320 N	• nur geringste Rückstände unter hoher Temperaturbelastung • reduziert den Energiebedarf und verlängert die Lebensdauer von Ketten	• Antriebsketten • Transportketten • insbesondere im Hot End

Wir bieten Ihnen Fette für verschiedene Einsatzmöglichkeiten:

Rivolta Fette sind in ihren spezifischen Formulierungen auf die Anwendungen in der Containerglas-Industrie abgestimmt und tragen somit zu einer Reduzierung des Wartungsaufwands bei.



Rivolta F.L.G. GT-2

Rivolta F.L.G. GT-2 ist ein vollsynthetischer und NSF-H1 registrierter Hochleistungs-Schmierstoff für die Lebensmittel-, Pharma- und Futtermittelindustrie. F.L.G. GT-2 ist besonders alterungs- und oxidationsstabil und konzipiert für hochbelastete Wälz- und Gleitlager sowie Führungen in einem weiten Temperatur-Einsatzbereich. Das Produkt wird sowohl im kalten und heißen Ende eingesetzt.



Rivolta S.K.D. 3915 / 4002 / 5002

Produkt	Eigenschaften	Einsatzbereiche
S.K.D. 3915	• mechanisch und thermisch hochbelastbar • ausgeprägte Korrosionsschutzeigenschaften • guter Reib- und Verschleißschutz	• Lager an Einschiebern mittels ZSA
S.K.D. 4002	• Walkstabil • wasserbeständig • hochtemperaturfest • exzellenter Korrosionsschutz	• hochbelastete Wälz- und Gleitlager • bei höheren Temperaturen und Drehzahlen
S.K.D. 5002	• NSF-H1 registriert • hohe thermische Beständigkeit • sehr gute Haftfestigkeit	• speziell für Anwendungen im Heißen Ende



Für weitere Anwendungen im Hot End empfehlen wir:

Rivolta G.W.F.

Montagepaste zur Anwendung bei der Montage von Bauteilen und zur Unterstützung der Demontage z. B. bei Edelstahlverschraubungen und Formenhaltern. Einsatzbereich bis 1200°C



Rivolta C.H.G. 6

Vollsynthetisches Öl der ISO VG 68 für den Einsatz an IS-Maschine und mechanischen Elementen. Zum Einsatz an der Vorform, dort wo ein Hochtemperaturöl deutliche Vorteile bringt. Einsatztemperatur -51 °C bis 140 °C



Schmierung von Bändern im Cold End:

Rivolta S.I.L. Spray

Vollsynthetisches Mehrzweckspray auf Silikonölbasis. Einsetzbar als Gleit- und Trennmittel an Transportbändern, Rutschen, Führungen, etc. bei Nichtmetall - Metall und Nichtmetall - Nichtmetall Kontakten. NSF-3H und -H1 registriert.



CASSIDA PTFE DRY SPRAY

Das CASSIDA PTFE DRY SPRAY ist ein synthetischer, hochwertiger und trockener Mehrzweck-Schmierstoff mit Verschleißschutz, welcher speziell für die Lebensmittelindustrie entwickelt worden ist. NSF-H1 registriert.



Für die Wartung und Pflege im Cold End empfehlen wir:

Rivolta F.L. 5 / 50 / 88 N / 250

Produkt	Eigenschaften	Einsatzbereiche
F.L. 5	• NSF-H1 registriert • vollsynthetisches Montage- und Kriechöl	• Lösen von Schrauben und anderen Bauteilen • Wartungseinheiten • Sprühschmierung an Inspektoren
F.L. 50	• NSF-H1 registriert • vollsynthetisches Hochleistungsöl • ISO VG 32	• Führungen • Drehteller-Mechanismen
F.L. 88 N	• NSF-H1 registriert • Kettenschmieröl der ISO VG 85/460 • unterwandert Feuchtigkeit • löst Rost und Verschmutzungen	• Innenlagerschmierung hochbelasteter Ketten
F.L. 250	• NSF-H1 registriert • vollsynthetischer Kettenschmierstoff	• Antriebsketten des Kühlbandes



CASSIDA FLUID WG 460

Vollsynthetischer Hochleistungs-Getriebschmierstoff auf Polyglykollbasis für Schneckengetriebe. Hochwiderstandsfähig gegen Graufleckigkeit. NSF-H1 registriert. Hervorragende Wärmebeständigkeit und Korrosionsschutz. Außergewöhnlich reibungsarm, folglich sehr effiziente Kraftübertragung. Entspricht DIN 51717 CLP und ISO 6743/6. Hauptanwendung: Schmierung von Schneckengetrieben z. B. Bandantriebe und Glaswender.



CASSIDA FLUID CR-Reihe

Die CASSIDA FLUID CR-Reihe entspricht DIN 51524 HLP und ISO 6743-3A. Hauptanwendung: Für ölgeflutete Schrauben- und Rotationskompressoren in der Lebensmittel- und Lebensmittelverpackungsindustrie bspw. für Druckluft am Kalten Ende. NSF-H1 registriert.





Für pharmazeutisches Glas empfehlen wir:

Gerade im pharmazeutischen Bereich ist Produktsicherheit ein wichtiger Punkt. Mit unseren VITROLIS Produkten, die bei namhaften Unternehmen für pharmazeutische Verpackungen eingesetzt werden, ist diese Sicherheit gegeben. Mit unserer patentierten Technologie für das VITROLIS SWABPHARMA sind wir auch für weitere Anwendungen in der Glasindustrie ein technologischer Vorreiter.

VITROLIS VIALFORM 45/25

VITROLIS VIALFORM 45/25 ist eine NSF-H1 registrierte spezielle Ölkombination zur Herstellung von Ampullen und Violen. Das Produkt hinterlässt keine Rückstände auf dem Stab und verringert so den Ausschuss von Behältern mit zu großen Öffnungen. VITROLIS VIALFORM 45/25 verhindert dunkle Flecken auf dem Glas, wodurch die Qualität des Endproduktes gesteigert wird. Der Flammpunkt des Produktes ist > 200 °C.



VITROLIS SWABPHARMA-I

VITROLIS SWABPHARMA-I ist ein speziell für die Pharmaindustrie konzipierter Schmierstoff. Die hervorragende Benetzung und Dispergierbarkeit bietet eine konstante Schichtdicke und reduziert den Ausschuss. Durch Reduzierung der Nachschmierzyklen reduziert sich auch der Formenwechsel, die Standzeiten von Formen und Komponenten werden erhöht.



Schmieren

Pharmazeutisches Glas & Flachglas

Die Herstellung hochwertiger pharmazeutischer Gläser unterliegt sehr strengen Anforderungen im Hinblick auf Qualität und Hygiene. Mit unseren VITROLIS Produkten sorgen wir für ein hohes Maß an Produktsicherheit. Darüber hinaus bieten wir Ihnen gerne maßgeschneiderte NSF registrierte Produkte an.

Durch unsere langjährige Erfahrung im Flachglasbereich finden wir auch hier für Ihre speziellen Anwendungen die passenden Schmierstoffe für die Instandhaltung und Produktion sowie für die Bearbeitung.



Schneid-Fluids:

Um die Qualität und die Produktivität in gewünschtem Maße sicherzustellen sind verlässliche Betriebsstoffe unerlässlich. Mit unseren VITROLIS Schneid-Fluids erreichen Sie diese Sicherheit. Je nach Art und Dicke des hergestellten Produktes haben wir die richtigen Schneidstoffe. Unabhängig ob für Fenster, laminierte Gläser oder Automobil.

VITROLIS GB / 24 / 35 G

Produkt	Flammpunkt	Eigenschaften
VITROLIS GB	62 °C	• Verdunstend • Universell bis 15 mm einsetzbar
VITROLIS GB 24	68 °C	• Verdunstend • Universell bis 15 mm einsetzbar
VITROLIS GB 35 G	62 °C	• Verdunstend • Universell bis 19 mm einsetzbar



VITROLIS GG

Produkt	Flammpunkt	Eigenschaften
VITROLIS GG	47 °C	• Schnelle Verdunstung • Bis 15 mm einsetzbar



Synthetische Bohrfluids:

VITROLIS HF BF

Zur Herstellung von Bohrungen, aber auch für weitere Aufgaben empfiehlt sich das wassermischbare VITROLIS HF BF. Dies ist schaumarm und frei von Bor.

Produkt	Empfohlene Konzentration		Eigenschaften
	Bohren	Schleifen	
VITROLIS HF BF	3 - 5 %	2 - 3 %	• Äußerst schaumarm • Hoch effizient





Reinigen

Rivolta Reinigungsprodukte ergänzen die Palette der Spezialprodukte für die Glasindustrie. Bei Bremer & Leguil setzen wir auf kontinuierliche Forschung und Entwicklung. So können wir Ihnen zeitgemäße Produkte bieten, die die Aspekte Umweltschutz, Arbeitssicherheit und Hygieneanforderungen bei Lebensmittelverpackungen vereinen. Zusammen mit unseren Kunden haben wir in den letzten Jahren Konzepte zur Reinigung unterschiedlicher Anwendungen erarbeitet, Prozesse effektiver und effizienter gestalten zu können. Wir beraten Sie gerne, um die für Ihren Einsatz am besten geeigneten Produkte zu finden.

Lösemittelbasierte Reiniger:

Verschmutzte Maschinenteile, Anlagen oder Oberflächen sind nicht nur optisch ein Ärgernis, sie können auch den gesamten Arbeitsablauf zum Stillstand bringen. Um unterschiedlichste Verschmutzungen fachgerecht zu entfernen, empfehlen wir Ihnen folgende Reiniger auf Lösemittelbasis.

Produkt	Eigenschaften	Einsatzbereiche	NSF-registriert
A.C.S. 3 Spray	• Rückstandsfrei verdunstend • Schnellreinigungsspray	• Entfettung	-
S.B.C. Spray	• hochwirksame Substanzen • rückstandsfreie und zügige Verdunstung	• vor allem in der Lebensmittelverpackungsindustrie	A1
S.C.F. Spray	• innovative Wirkstoffkombination • hervorragendes Lösevermögen gegenüber hartnäckigen Verschmutzungen	• ideal in der Herstellung von pharmazeutischen Gläsern	A1

Wasserbasierte Reiniger:

Unsere Reinigungsmedien sind speziell entwickelt für unterschiedliche Anforderungen und die Entfernung verschiedenster Verunreinigungen. Zur Anwendung in der Glasindustrie empfehlen wir Ihnen folgende Reiniger auf Wasserbasis.

Produkt	Eigenschaften		NSF-registriert
B.F.C. Spray	• universeller Aktivschaum • biologisch abbaubar	• Reinigung von öligen und fettigen Verschmutzungen	A1
B.S.E.	• hochkonzentrierter Sicherheits-entrostler • schützt blanke Metallteile vor Korrosion	• löst Rost, Zunder und andere Korrosionsrückstände, Kalkablagerungen • Reinigung von wassergekühlten Top-Rollern in der Flachglas-Produktion	A3
B.W.K.	• hochwirksame, moderne Wirkstoffe • gebrauchsfertig • biologisch abbaubar	• Entfernung hartnäckiger Verschmutzungen	A1
B.W.R. 180	• biologisch abbaubar • hohe Reinigungskraft	• universeller Einsatz bei besonders hohen Anforderungen an die Anwenderfreundlichkeit und die technische Leistungsfähigkeit	A1
B.W.X.	• wasserbasiert • anwenderfreundlich • gebrauchsfertig • biologisch abbaubar	• Entfernung hartnäckigster Verschmutzungen in der Glasindustrie • alle Bereichen der Lebensmittelverpackungsindustrie	A1

Gebindeübersicht

Schmieren

Produkt		Einsatzbereich	
Rivolta C.H.G. 6 Vollsynthetisches Hochleistungsöl		ISO VG 68, für den Einsatz am Kolbenmechanismus der Vorform	
Rivolta F.L. 5 Synthetisches Kriech- und Feinöl		Kriech- und Feinöl zum Lösen und Gängigmachen von Ketten, Rollen, Schraubverbindungen und Gelenken	
Rivolta F.L. 50 Synthetisches Schmieröl		Hochleistungsöl der ISO VG 32, Schmierung von Führungen und Drehteller-Mechanismen	
Rivolta F.L. 88 N Synthetischer Kettenschmierstoff		Kettenschmieröl zur Innenlagerschmierung hochbelasteter Ketten ISO VG 85 / 460	
Rivolta F.L. 250 Synthetisches Schmieröl		Einsetzbar als Getriebe- und Kettenöl, insbes. Antriebsketten des Kühlbandes am kalten Ende, ISO VG 220	
Rivolta F.L.G. GT-2 Synth. Multi-Temperaturbereichsfett		Für hochbelastete Wälz- und Gleitlager sowie Führungen in einem weiten Temperatur-Einsatzbereich	
Rivolta G.W.F. Anti-Verschleiß- und Schmiermittel		Zur Montage und/oder Demontage von Bauteilen	
Rivolta S.I.L. Spray Silikonöl		Vollsynthetisches Mehrzweckspray, einsetzbar als Gleit- und Trennmittel an Transportbändern, Rutschen, Führungen	
Rivolta S.K.D. 16 N Synthetischer Innenlagerschmierstoff		Innenlagerschmierung von hochbelasteten Ketten, Exzellente Kriechfähigkeit und weites Temperatureinsatzgebiet	
Rivolta S.K.D. 170 Synthetischer Ketten-Haftschrubber		Schmierung von Umlenkern und Ketten, Gutes Haftvermögen	
Rivolta S.K.D. 240 Synthetisches Hochtemperatur-Kettenöl		Hochleistungsöl für die Schmierung von Querbändern und Maschinenbändern	
Rivolta S.K.D. 320 N Synthetisches Hochtemperatur-Kettenöl		Vollsynthetisches Hochleistungsöl für die Schmierung von Antriebs- und Transportketten, Einsatz vor allem im Hot-End	
Rivolta S.K.D. 3915 Hochtemperatur-Schwerlastfett		Hochbelastbares Schmierfett mit ausgeprägten Korrosionsschutzeigenschaften, geeignet für die Schmierung z. B. von Lagern an Einschiebern mittels ZSA	
Rivolta S.K.D. 4002 Hochtemperatur-Hochleistungsfett		Einsatz in hochbelasteten Wälz- und Gleitlagern, Für die Schmierung bei höheren Temperaturen und Drehzahlen	
Rivolta S.K.D. 5002 Höchsttemperaturfett		Vollsynthetisches Hochleistungsschmierfett mit hoher thermischer Beständigkeit	

Produkt		Einsatzbereich	
CASSIDA FLUID CR 46 Synthetisches Verdichteröl		Wartung und Pflege im Cold End, für ölgeflutete Schrauben- und Rotationskompressoren	
CASSIDA FLUID CR 68 Synthetisches Verdichteröl		Wartung und Pflege im Cold End, für ölgeflutete Schrauben- und Rotationskompressoren	
CASSIDA FLUID WG 460 Synth. Schmierstoff für Schneckengetriebe		Vollsynthetischer Hochleistungs-Getriebschmierstoff auf Polyglykollbasis, außergewöhnlich reibungsarm	
CASSIDA PTFE DRY SPRAY Synthetischer PTFE-Mehrzweck-Schmierstoff		Synthetischer, hochwertiger und trockener Mehrzweck-Schmierstoff mit Verschleißschutz	
VITROLIS CEC 2518 Kaltendvergütung		Sehr ergiebiges Konzentrat zur Herstellung einer Emulsion	
VITROLIS CEC 5/80 Kaltendvergütung		Feines Öl für den Einsatz in der Kaltendvergütung, welches sich an den Erfordernissen der Lebensmittelindustrie orientiert	
VITROLIS DL HEAVY Rinnenschmiermittel		Hochreines Öl zur Schmierung der Rinnen, um eine sichere und sehr saubere Zuführung des Glaspfens zu ermöglichen	
VITROLIS DL LIGHT Rinnenschmiermittel		Hochreines Öl zur Schmierung der Rinnen, um eine sichere und sehr saubere Zuführung des Glaspfens zu ermöglichen	
VITROLIS DL WG Rinnenschmiermittel		Eine der bedeutendsten Weiterentwicklungen der Technologie von Rinnenschmiermitteln, wassermischbar	
VITROLIS GB Schneidfluid		Unverdünnter Einsatz zum Schneiden von Flachglas im Floatprozess	
VITROLIS GB 24 Schneidfluid		Zur maschinellen Bearbeitung von Flachglas, Flammpunkt > 56 °C	
VITROLIS GB 35 G Schneidfluid		Zum Einmalschnitt bei unterschiedlichen Floatgläsern, Flammpunkt > 62 °C	
VITROLIS GG Schneidfluid		Unverdünnter Einsatz, schnelle Verdunstung und sauberer Glasschnitt	
VITROLIS HF BF Bohr- und Schneidfluid		Bohren und Schleifen von Flachglas bei unterschiedlichen Einsatzkonzentrationen, Saubere Oberfläche, geringe Verneblung	
VITROLIS IS X150 Vollsynthetisches IS-Maschinenöl		Wo ISO VG 150 gefordert ist oder bei Anlagen, bei denen Zuführung durch kühlere Bereiche führt und Förderbarkeit gewährleistet sein muss	
VITROLIS IS X220 Vollsynthetisches IS-Maschinenöl		Weit verbreitetes Öl auf Basis synthetischer Grundstoffe	
VITROLIS IS X220H Vollsynthetisches IS-Maschinenöl		Neueste Entwicklung setzt Standards in puncto Sauberkeit, Funktion und Sicherheit, Extrem hoher Flammpunkt und hoher Viskositätsindex	
VITROLIS IS X220UV Vollsynthetisches IS-Maschinenöl		Undichtigkeiten in Leitungen und Verteilung des Öles können geprüft werden durch UV Kontrastmittel, ISO VG 220	

Schmieren

Produkt		Einsatzbereich
VITROLIS MM 3000 Formenschmiermittel		Bei größeren und mittleren Behältern
VITROLIS MM 3010 Formenschmiermittel		Für die allermeisten Gläser geeignet bei unterschiedlichen Prozessen
VITROLIS MM 3020 Formenschmiermittel	 	Bei mittleren bis kleinen Flaschen, saubere Formen durch geringeren Grafitanteil
VITROLIS MM PREMIUM Formenschmiermittel	 	Neue Formulierung ergibt hervorragende Ergebnisse bei allen gängigen Verfahren und mittlerem bis hohem Tropfengewicht
VITROLIS MM PREMIUM LIGHT Formenschmiermittel	 	Universell einsetzbares Formenschmiermittel für alle Gläser, mit geringerem Graphitanteil, höchste Sauberkeit
VITROLIS RELEASE AGENT V Formenschmiermittel	 	Zur Vermeidung von Verformungen und Formnähten, scharfen Ecken, Vorformboden etc., Auch zum Heißpressen geeignet
VITROLIS RELEASE AGENT X Formenschmiermittel		Zur Vermeidung von Verformungen und Formnähten, scharfen Ecken, Vorformboden etc., Auch zum Heißpressen geeignet
VITROLIS SHEARLUBE 3344 Scherenschmiermittel		Synthetisches Schmiermittel, Ergibt bei höchster Verdünnung gleichzeitig eine extreme Sauberkeit der Messer
VITROLIS SHEARLUBE 722X Scherenschmiermittel		Wirtschaftliche Verdünnung, biologisch abbaubar
VITROLIS SHEARLUBE B Scherenschmiermittel		Minerallfrei, biologisch abbaubar, auch für hartes Wasser geeignet
VITROLIS SPC 100 L Pre-Coating		Vorbeschichtungen werden aufgetragen um beim Formenwechsel schnell einen tragbaren Film zu erzeugen, der bei Raumtemperatur trocknet
VITROLIS SPC 100 S Pre-Coating		Vorbeschichtungen werden aufgetragen um beim Formenwechsel schnell einen tragbaren Film zu erzeugen, der bei Raumtemperatur trocknet
VITROLIS SWABMATIC 161 Formenschmiermittel zur automat. Schmierung		Hohe Performance beim automatischen Schmieren von Behlterglasformen
VITROLIS SWABMATIC 180 Formenschmiermittel zur automat. Schmierung		Hohe Performance beim automatischen Schmieren von Behlterglasformen
VITROLIS SWABPHARMA-I Formenschmiermittel	 	Verhindert Bildung von Kohlenstoffablagerungen Geeignet zur Verwendung in der Herstellung von medizinischen Behältnissen oder dort wo hohe Sauberkeit notwendig ist
VITROLIS VIALFORM 45/25 lkombination zur Herstellung von Ampullen	 	Kristallklare Flüssigkeit verhindert Verfärbungen und Flecken, zum Einsatz in automatischen Herstellungsprozessen



Reinigen

Produkt		Einsatzbereich	
A.C.S. 3 Spray Hochwirksames Schnellreinigungsspray		Entfernung unterschiedlichster Verschmutzungen, Rückstandsfreie Verdunstung	
B.F.C. Spray A1-Schaumreiniger		Reinigung und Entfettung wasserbestndiger Oberflächen von leicht öligen und fettigen Verschmutzungen	
B.S.E. Sicherheitsentroster	  	Löst Rost, Zunder und andere Korrosionsrckstnde sowie Kalkablagerungen	
B.W.K. Wässriger Kraftreiniger	  	Zur Entfernung hartnäckiger Verschmutzungen von wasserbestndigen Oberflächen	
B.W.R. 180 Reinigungskonzentrat	  	Anwenderfreundlich, hohe Reinigungskraft	
B.W.X. Xtrem-Reiniger	  	Anwenderfreundlich, zur Entfernung hartnckigster Verschmutzungen von wasserbestndigen Oberflächen	
S.B.C. Spray A1-Spezialreiniger		Für eine Vielzahl von Anwendungen, Rückstandsfreie Verdunstung	
S.C.F. Spray A1-Entfetter		Vielseitig einsetzbar, hervorragendes Lösevermögen gegenüber hartnäckigen Verschmutzungen	

Abgebildete Gebindegrößen sind Standardgebinde. Sondergebinde und andere Verpackungsgrößen sind auf Anfrage möglich.

NSF Klassifizierungen

- A1

beschreibt Reinigungsprodukte für die generelle, universelle Anwendung, sowie Produktionsbereiche in der Lebensmittelindustrie.
- A4

beschreibt Bodenreiniger, die in allen Bereichen der Lebensmittelindustrie zur Reinigung von Fußböden und Wänden eingesetzt werden können.
- K1

beschreibt Lsemittelreiniger, die außerhalb des Produktionsbereiches in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden können.
- K2

beschreibt lösemittelbasierte Reinigungsprodukte für elektrische und elektronische Anlagen und Instrumente.
- H1

beschreibt Schmierstoffe, die an kritischen Punkten in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden dürfen, wo ein zufälliger, außerplanmäßiger Kontakt des Schmierstoffes nicht vollständig ausgeschlossen werden kann.
- 3H

beschreibt Schmierstoffe, welche als Trennmittel dort eingesetzt werden, wo ein beabsichtigter Kontakt mit dem Lebensmittel gewünscht, bzw. technisch notwendig ist, um bspw. ein Anhaften des Endproduktes während des Be-/Verarbeitungsprozesses zu vermeiden.

Wir bringen Qualität nahe – Übersichtlich und vor Ort

Profitieren Sie von unseren Erfahrungen und lassen Sie sich von einem unserer 40 bundesweit vertretenen Außendienstmitarbeiter die Produkte vorstellen und zeigen, mit welchem passenden Produkt Sie Ihre Betriebseffizienz steigern können. Wir beraten Sie gerne!

Falls dieses Feld frei ist, finden Sie Ihren Ansprechpartner auf www.bremer-leguil.de oder rufen Sie uns in unserer Zentrale an: +49 (0) 203 99 23-0

Weitere Informationen zu uns und weiteren Branchen finden Sie auf unserer Webseite www.bremer-leguil.de

Besuchen Sie uns auf unseren Social Media Kanälen.



Herausgeber und Copyright:

Bremer & Leguil GmbH
Am Burgacker 30 - 42
47051 Duisburg, Germany
Amtsgericht Duisburg
HRB 932

Nachdruck, auch auszugsweise, bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars nur nach Absprache mit der Bremer & Leguil GmbH gestattet.

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben und Daten wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Sie beruhen u. a. auf Erfahrungen aus zahlreichen Industriebetrieben. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich unabhängig von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Wir sind darauf spezialisiert, Produkte für Grenzfälle in tribologischen Systemen gemeinsam mit dem Anwender zu entwickeln. Bremer & Leguil bietet Service und individuelle Beratung. Sprechen Sie uns an.

Produktabbildungen bestehen zum Teil aus Bildkompositionen und entsprechen daher nicht zwangsläufig der Realität.

Unsere Produkte werden ständig weiterentwickelt. Wir behalten uns daher das Recht vor, alle technischen Daten in dieser Broschüre jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Bremer & Leguil GmbH

Am Burgacker 30–42 • 47051 Duisburg • Germany
Tel. +49 [0] 203 99 23-0 • Fax +49 [0] 203 2 59 01

www.bremer-leguil.de

Version 2405