

Getränkeindustrie

Rivolta Schmierstoffe und Reiniger



Foto: Kimberly Wittlieb



Maßstäbe für Qualität: **Rivolta** **CASSIDA**

b bremer & leguil



Über Bremer & Leguil

Bereits seit 40 Jahren ist Bremer & Leguil bekannt durch seine Spezialschmierstoffe, Reiniger, Korrosionsschutzmittel und Instandhaltungsprodukte. Mit einer breiten Produktpalette sind wir nahezu allen Herausforderungen gewachsen, die sich bei den technischen Aufgaben im Bereich der Industrie, Energieversorgung und in vielen anderen Bereichen ergeben.

Durch Innovation und Service setzen wir neue Maßstäbe. Unser Team von technischen Fachleuten ist stets für Sie da – mit der Expertise und dem Rat, den Ihr Betrieb braucht. Mit unseren Produkten stehen wir für Sicherheit bei der In-

standhaltung und der Produktion. Wir verwenden ausschließlich ausgewählte Grundstoffe. Diese dienen der Reduzierung von Gefahrstoffkennzeichnungen und steigern die Sicherheit für den Anwender und die Umwelt.

Service – vor Ort und kompetent

Service steht für Bremer & Leguil an erster Stelle. Deshalb stellen wir Ihnen bundesweit ein Spezialistenteam zur Verfügung.

Bremer & Leguil bietet Ihnen eine qualifizierte Beratungsleistung und ein umfangreiches lebensmitteltechnisches Produktsortiment an. Service ist bei uns ein zentrales Klassifizierungsmerkmal. Wir sind bundesweit in 40 Städten und Regionen mit einem Spezialistenteam

vertreten. Mit unserem Team der Fachabteilung Food Grade Lubricants stehen wir Ihnen bei Fragen aus dem Bereich der lebensmitteltechnischen Schmierstoffe zur Verfügung und arbeiten mit Ihnen auch gerne individuelle Konzepte aus.

„Über die hervorragende Produktqualität hinaus erarbeiten wir mit unserem Expertenteam, gemeinsam mit unseren Kunden, vor Ort optimale Lösungen für den richtigen Schmierstoffeinsatz. Unser Ziel ist es, technische Leistung mit der Einhaltung hygienischer Anforderungen in der Getränkeindustrie zu verbinden.“



Manfred Plötz,
Leiter Produktmanagement
Food Grade Lubricants





Hohe Standards – Rivolta: für ein Optimum an Schmierung und Hygiene

In der Getränkeindustrie steigen die Anforderungen an die Maschinentechnik stetig:

Die Maschinenlaufzeiten steigen kontinuierlich an und stehen geringen Stillstandzeiten gegenüber. Ein weiterer Faktor ist das erhöhte Produktionsvolumen, das dazu führt, dass die Maschinen noch schneller arbeiten.

Doch nicht nur die Technik, sondern auch die Produkthygiene unterliegt hohen Anforderungen. Deshalb sollte man die verwendeten Betriebsstoffe sorgfältig auswählen.

Bremer & Leguil kennt diese Anforderungen und weiß worauf es ankommt. Durch unsere langjährige partnerschaftliche Zusammenarbeit mit unseren Kunden konnten wir im Laufe der Zeit ein umfangreiches Produktsortiment aus qualitativ hochwertigen Schmierstoffen und Reinigern, speziell auf die Getränkeindustrie zugeschnitten, entwickeln und immer weiter optimieren.

Der Markt bietet eine Vielfalt an befindlichen Getränkesorten und deren Direktverpackungen. Die Herstellung erfordert ein großes Spektrum an unterschiedlichsten Anlagen und Maschinen mit verschiedenen Anwendungsbereichen. Durch langjährige Erfahrung haben wir dazu passende Hochleistungsprodukte entwickelt: von der Kettenschmierung über physiologisch unbedenkliche Schmierung bis hin zu Reinigern und E-Reinigern, decken wir nahezu jeden Einsatzbereich ab.

Wie in vielen Branchen, ist es auch in der Getränkeindustrie wichtig, Ausgaben zu reduzieren und Betriebskosten zu senken. Oft wird außer Acht gelassen, dass sich allein durch die Verwendung des richtigen Schmierstoffs ein enormes Einsparpotential erreichen lässt.

Der zeitliche Aufwand wird durch längere Nachschmierintervalle reduziert, Bauteile haben eine längere Lebensdauer und der Energieverbrauch verringert sich durch den optimierten Betriebsprozess.

Unsere innovativen Rivolta-Hochleistungsschmierstoffe und -reiniger sind fest auf dem Markt etabliert, denn sie stehen für hohe Produktqualität, Sicherheit und Effizienz.





Klarheit – auch bei der Verwendung von Betriebsstoffen

Der Verbraucherschutz in der Getränkeindustrie ist von enormer Bedeutung. Deshalb ist jeder unserer Schmierstoffe der F.L.-Reihe und viele Reiniger von der international tätigen Organisation NSF zertifiziert.

Als internationaler Standard für lebensmitteltechnische Schmierstoffe gilt die H1-Einstufung. H1 beschreibt Produkte, die dort einzusetzen sind, wo es gelegentlich zum technisch unvermeidbaren Kontakt zwischen Lebensmittel und Schmierstoff kommen kann.

Als eines von nur wenigen Unternehmen weltweit bieten wir auch Produkte, welche nach der Norm ISO 21469 zertifiziert sind. Diese ISO Norm legt Hygieneanforderungen für die Rezeptur, Herstellung und den Gebrauch von Schmierstoffen fest.

Im Bereich der Lebensmittelindustrie stellt der Verbraucher verschiedenste Anforderungen.

Deshalb sind wir von Bremer & Leguil stolz darauf, dass unsere Produkte auch nach Halal und Koscher zertifiziert sind. Die Halal-Zertifizierung kennzeichnet Produkte, die nach islamisch-religiösen Vorschriften „erlaubt“ sind. Die Koscher-Zertifizierung kennzeichnet Produkte, die nach den jüdischen Speisegesetzen als koscher (tauglich, rein) eingestuft werden.

Sie sehen, dass unser Qualitäts- und Sicherheitsversprechen nicht nur Worte, sondern jeden Tag auch Taten sind.

NSF registriert
ISO zertifiziert



Halal zertifiziert



Koscher zertifiziert



Typische Anwendungen

Dieses Schaubild zeigt nur eine vereinfachte Produktübersicht. Bitte spr

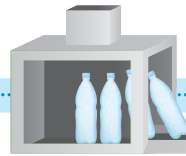
Blasmaschine

Entpallettierung

Reinigung

Inspektion

PET Einweg



Fettschmierung:
- FLG 4-2, FLG HF-2,
FLG GT-2, FLG GT-4
Kettenschmierung:
- FL 20 / 250



Glas Einweg

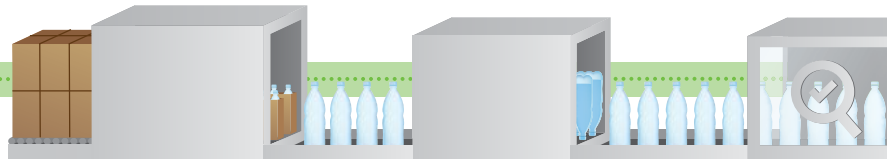


Kettenschmierung:
- FL 50 / 250, FL 88 N, SKD 16
Druckluftwartungseinheiten:
- FL 20 / 50
Gleitbahnen/Führungen:
- FL 1000 / 2000
Fettschmierung:
- FLG 4-2, FLG HF-2, FLG GT-2

Fettschmierung Verteiler:
- FLG MD-2
Kettenschmierung:
- FL 125 / 250
Fettschmierung:
- FLG 4-2, FLG HF-2, FLG GT-2



PET/Glas Mehrweg

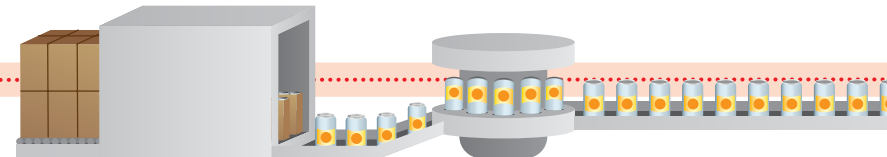


Kettenzentralschmierung:
- FL 50 / 250
Druckluftwartungseinheiten:
- FL 20 / 50
Fließfettzentralschmierung:
- FLG 2-0
Fettschmierung:
- FLG 4-2, FLG HF-2, FG GT-2

Druckluftwartungseinheiten:
- FL 20 / 50
Kettenschmierung:
- FL 250 / 1000 / 2000
Gleitbahnen/Führungen:
- FL 1000 / 2000
Fettschmierung:
- FLG 4-2, FLG HF-2, FLG GT-2, GT-4
Hydraulik Etikettenpresse:
- FL 75

Druckluftwartungs:
- FL 5 / 20
Ölsprühsysteme:
- FL 5 / 20 / 50
Fettschmierung:
- FLG 4-2, FLG HF-2,
Klemmsterne:
- FL 1000 Spray, FLG
FLG 3-1

Dose



Kettenschmierung:
- FL 50 / 250, SKD 16
Druckluftwartungseinheiten:
- FL 20 / 50
Gleitbahnen/Führungen:
- FL 1000 / 2000
Fettschmierung:
- FLG 4-2, FLG HF-2, FLG GT-2

Kettenschmierung:
- FL 100 / 170
Fettschmierung:
- FLG 4-2, FLG HF-2, FLG GT-2

Getränke-Karton



Fettzentralschmierungen:
- FLG 4-2, FLG GT-2
Fließfettzentralschmierung:
- FLG 2-0

Ölzentralschmierungen:
- FL 250 / 400
Kettenzentralschmierung:
- FL 250 / 1000

Hydraulik:
- FL 75

n in der Getränkeindustrie

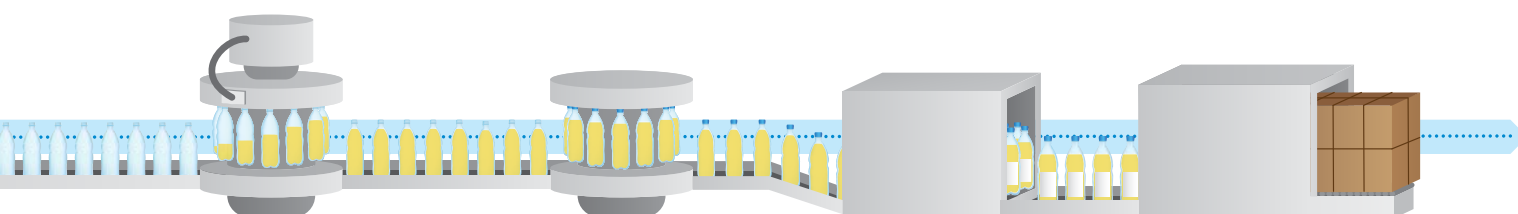
echen Sie uns direkt an, um das geeignete Produkt für Ihre spezifische Anwendung zu ermitteln

Abfüllung

Verschleißer

Etikettierung

Palettierung



Druckluftwartungseinheiten:

- FL 5 / 20

Fettschmierung:

- FLG 4-2, FLG HF-2, FLG GT-2

Hubzylindersprühsmierung:

- FL 50 / 75

Mediendrehverteiler:

- FLG MD-2

Fettschmierung:

- FLG 4-2, FLG GT-2

Ölsprühsmierung:

- FL 50 Spray, FL 5 Spray

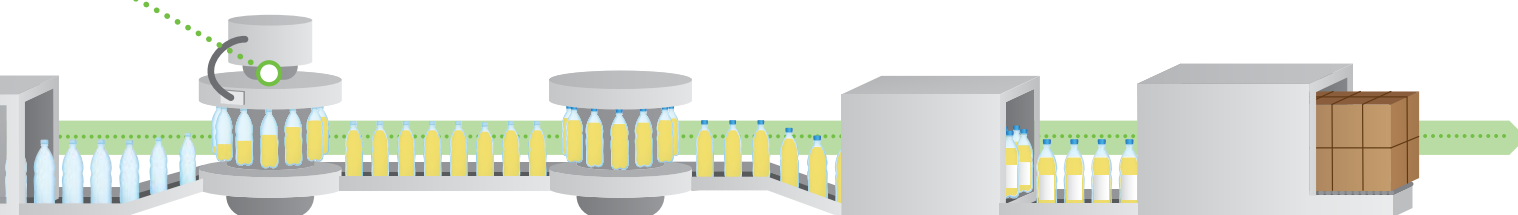
Allgemeiner Einsatz

Getriebe: FL 170 / 250 / 400 / 500, FL PG 250 / 500

Kompressoren/Druckluftaufbereitung: FL COMP

Fein-Kriechöl: FL 5 Spray

Montagepaste: FLA



einheiten:

Druckluftwartungseinheiten:

- FL 5 / 20

Fettschmierung:

- FLG 4-2, FLG HF-2, FLG GT-2

Hubzylindersprühsmierung:

- FL 50 / 75

Mediendrehverteiler:

- FLG MD-2

Fettschmierung:

- FLG 4-2, FLG GT-2

Ölsprühsmierung:

- FL 50 Spray, FL 5 Spray

Greiferzylinder:

- FL 5 / 20 / 50

Etikettenschlitten:

- SIL

Ötumlaufrschmierungen:

- FL 170 / 250

Fettschmierung

Heißleimaggreat:

- FLG GT-2

Kettenzentralschmierung:

- FL 50 / 250

Kettenschmierung Schrumpftunnel:

- FL HT

Druckluftwartungseinheiten:

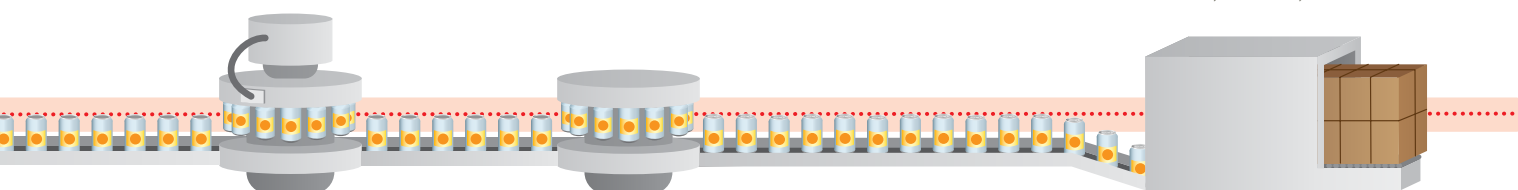
- FL 20 / 50

Fließfettzentralschmierung:

- FLG 2-0

Fettschmierung:

- FLG 4-2, FLG HF-2, FLG GT-2



Druckluftwartungseinheiten:

- FL 5 / 20

Fettschmierung:

- FLG 4-2, FLG HF-2, FLG GT-2

Mediendrehverteiler:

- FLG MD-2

Ölzentralschmierung:

- FL 125 / 50

Fett (-zentral)-schmierung:

- FLG 3-1, FLG 4-2, FLG HF-2,

FLG GT-2





NSF – Schmierstoffe

Qualität, die bewegt!





Hydrauliköle

► F.L. 20 / 50 / 75 / 100 / 125

Unsere Hydrauliköle Rivolta F.L. 20 / 50 / 75 / 100 / 125 bestehen aus synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Hygieneanforderungen in der Lebensmittelindustrie erfüllen. Die Öle erfüllen und übertreffen je nach Viskosität die Anforderungen HLP nach DIN 51524 T2 an Hydrauliköle.

Produkt	ISO VG	Einsatzbereich
F.L. 20	15	• Druckluftwartungseinheiten • Ölsprühsysteme • Inspektoren
F.L. 50	32	• Verschleißer Sprühschmierung (Spray) • Druckluftwartungseinheiten • Hydrauliken • Hubzylindersprühschmierung • Greiferzylinder
F.L. 75	46	• Hydrauliken • Hubzylindersprühschmierung • Hydraulik Etikettenpresse
F.L. 100	68	• Hydrauliken
F.L. 125	100	• Ölzentral schmierung Verschleißer





Getriebeöle

► F.L. 125 / 170 / 250 / 400 / 500

Unsere Getriebeöle Rivolta F.L. 125 / 170 / 250 / 400 / 500 bestehen aus synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Hygieneanforderungen in der Lebensmittelindustrie erfüllen. Die Öle erfüllen und übertreffen je nach Viskosität die Anforderungen CLP nach DIN 51517 T3 an Getriebeöle.

Produkt	ISO VG	Einsatzbereich
F.L. 125	100	• Ölzentral schmierung Verschleißer
F.L. 170	150	• Stirnrad-/Kegelradgetriebe • Ölumlaufsysteme Etikettierer
F.L. 250	220	• Stirnrad-/Kegelradgetriebe • Ölumlaufsysteme Etikettierer • Ölzentral schmierung Verschleißer
F.L. 400	320	• Getriebe
F.L. 500	460	• Schneckengetriebe



► F.L. PG 250 / 500

Für den Einsatz an Wälzgetrieben (Stirnrad-/ Kegelradgetriebe), Wälzschraubgetrieben (u.a. Schneckengetriebe, achsversetzte Kegelradgetriebe).



Kettenöle

► F.L. 20 / 50 / 125 / 250 / 1000 / 2000

Rivolta F.L. 20 / 50 / 125 / 250 / 1000 / 2000 sind vollsynthetische Hochleistungs-Kettenschmierstoffe für die Lebensmittelindustrie. Aus der Kombination hochwertiger mineralölfreier synthetischer Grundöle in Verbindung mit einem leistungsstarken Additivpaket erhalten unsere Produkte ein Leistungsspektrum, das dem herkömmlicher Öle weit überlegen ist.

Produkt	ISO VG	Einsatzbereich
F.L. 20	15	• Spezielle Kettenölansprühsysteme in Blasmachinen
F.L. 50	32	• Kettenschmierung Transportketten • Kettenzentralschmierungen
F.L. 125	100	• Kettenschmierung Rinser
F.L. 250	Lose Ware: 220 / Spray: 320	• Ölzentralschmierung • Antriebsketten • Kettenzentralschmierungen
F.L. 1000		• Ketten im Nassbereich • Gleitbahnen • Führungsbahnen • Mechanik Klemmsterne
F.L. 2000		• Gleitbahnen / Führungen





► F.L. HT

Vollsynthetisches Hochtemperatur-Kettenöl für einen Temperaturbereich bis zu +240 °C. Kann ideal an Antriebs- und Transportketten eingesetzt werden.



► F.L. 88 N

Vollsynthetisches Hochleistungskettenöl mit exzellenten Kriecheigenschaften zur Innenlagerschmierung bei hoch belasteten Ketten und zur Vollschrnierung in staubiger Umgebung.



Verdichteröle

► F.L. COMP 50 / 75 / 100 / 125 / 170

F.L. COMP 50 / 75 / 100 / 125 / 170 für Schraubenverdichter, Vielzellenverdichter, Hubkolbenverdichter und Vakuumpumpen geeignet.





Wälz- und Gleitlagerfette

► F.L.G. 2-0

Hochleistungsaluminiumkomplexfett mit synthetischem Grundöl speziell für Zentralschmieranlagen von Verpackungsmaschinen (Fett-/Öl-Einleitungsanlagen).



► F.L.G. 3-1

Hochleistungsaluminiumkomplexfett. Geeignet zur Fettschmierung von offenen Getrieben und speziellen Klemmsternen.



► F.L.G. 4-2

Hochleistungsaluminiumkomplexfett für die universelle Anwendung z. B. physiologisch unbedenkliche Fettschmierung von Wälz- und Gleitlagern, Verschleißer, Transportschnecken.



► F.L.G. MD-2

Spezialschmierfett auf Silikonölbasis für den Einsatz als Schmierstoff für Medien-drehverteiler mit EPDM-Dichtungen und zur Montage von Dichtungen.



► F.L.G. GT-4

Vollsynthetisches Hochlastschmierfett mit hervorragenden Verschleiß- und Korrosionsschutzeigenschaften. Speziell zur Anwendung in Flaschenblasmaschinen.





► F.L.G. GT-2

Multitemperaturbereichsfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei höheren Temperaturen z. B. Heißeimgeräte und Etikettierer.



► F.L.G. GT-Spray

Multitemperaturbereichsfett in Sprayform zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei höheren Temperaturen.



► F.L.G. HF-2

Spezialfett mit guten Hafteigenschaften zur Schmierung von Zahnkränzen, Zahnkupplungen, Armaturen, Bolzen und Metall/Metall-Führungen z. B. an Greifersystemen von Verpackungsmaschinen.



► S.K.D. 5001/5002

Vollsynthetisches Hochtemperaturschmierfett für die Anwendung bei besonders hohen Temperaturen (bis +240° C) und in aggressiver Umgebung.





Wartung und Pflege

► F.L.A.

Montagepaste zur Anwendung bei der Montage von Bauteilen und zur Unterstützung der Demontage z. B. bei Edelstahlverschraubungen.



► F.L. CPF

Synthetisches Korrosionsschutzöl. Unterwandert und verdrängt Wasser und Feuchtigkeit und löst ölige und fettige Belagschichten. Ideal zur temporären Konservierung von Bauteilen.



► F.L. 5

Vollsynthetisches Montage- und Kriechöl zum Lösen von Schrauben und anderen Bauteilen. Auch geeignet für Wartungseinheiten (lose Ware), Sprühschmierung an Inspektoren, Sprühschmierung von Verschleißern.



► F.L. SI

Multifunktionales Silikonöl zur Schmierung von Nichtmetall - Metall und Nichtmetall - Nichtmetall Kontakten z. B. Transportführungen.





▶ S.I.L.

Vollsynthetisches Mehrzweckspray auf Silikonölbasis.
Einsetzbar als Gleit- und Trennmittel an Transportbändern, Rutschen, Führungen, etc.



▶ S.K.D. 16 *

Ketteninnenlagerschmierstoff mit reinigender Wirkung
zur Schmierung von Transportketten im Palettierbereich.



* Dieses Produkt ist nicht NSF gelistet.



NSF – Reiniger

Sauberkeit mit Sicherheit!







Bei leichteren Verschmutzungen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie stehen Ihnen diese auf Wasser basierenden Reiniger zur Verfügung:

► **B.F.C.**

Universeller biologisch abbaubarer Aktivschaum zur Reinigung und Entfettung wasserbeständiger Oberflächen von leicht öligen und fettigen Verschmutzungen,

Ruß und Staub, Fingerabdrücken u.v.m.



► **B.R.X. 501**

Dieser Industrie- Vielzweckreiniger entfernt aufgrund seiner hohen Lösekraft zuverlässig selbst hartnäckige Verschmutzungen, wie alle Arten von Fett, Öl, Ruß von

Metallen, Kunststoffen, Holz und lackierten Flächen.



► **B.R.X. 611**

Rivolta B.R.X. 611 ist ein schaumarmes hochaktives Entfettungskonzentrat auf Wasserbasis, das für den industriellen Einsatz entwickelt wurde und besonders geeignet für Reinigungsanlagen mit bewegten Systemen, wie Spritzwaschmaschinen, oszillierende Tauch-

anlagen, Düsenreinigungsapparate, Ultraschallanlagen sowie für universelle Anwendungen in herkömmlichen Verfahren ist.



► **B.W.R. 210**

Rivolta B.W.R. 210 ist ein universell einsetzbares Reinigungskonzentrat mit hoher Reinigungskraft. Es entfernt alle Arten von Fett, Öl, Ruß und sonstigen Verschmutzungen von Metallen, Glas, Kunststoffen,

lackierten Teilen u.v.m. Es kann bei besonders starken Verschmutzungen (z. B. Fußböden) auch konzentriert eingesetzt werden.





Foto: Kimberly Wittlieb



Bei härteren Verschmutzungen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie stehen Ihnen folgende auf Kohlenwasserstoff basierenden Reiniger zur Verfügung:

► M.T.X. 60

Rivolta M.T.X. 60 ist ein stark wirksamer Reiniger, basierend auf hochreinen, synthetischen Substanzen. Dies ermöglicht ein sicheres Lösen von Fetten, Wachsen, Ölen, Teer und anderen Verschmutzungen.

Er bietet eine schnelle und rückstandsfreie Verdunstung.



► M.T.X. 100

Rivolta M.T.X. 100 bietet die gleichen Eigenschaften wie M.T.X. 60 allerdings bei langsamerer Verdunstung.



► S.L.X. Rapid

Rivolta S.L.X. Rapid ist speziell für die schnelle und effektive Reinigung von Maschinenteilen in der Lebensmittelindustrie konzipiert und zeichnet sich durch eine

zügige rückstandsfreie Verdunstung und hohe Materialverträglichkeit aus.



► S.N.C. 101

Rivolta S.N.C. 101 ist ein biologisch abbaubarer und anwendungsfertiger Spezialreiniger, welcher vor allem für die Entfernung hartnäckiger Polymer- und Kleb-

stoffrückstände von metallischen Oberflächen entwickelt wurde.



Professionelle Lösungen für Qualität und Sicherheit



Produkt- und Gebindeübersicht

Schmierstoffe		NSF-Klasse
F.L. 5 Kriech- und Feinöl		Kriech- und Feinöl zum Lösen und Gängigmachen von Ketten, Rollen, Schraubverbindungen und Gelenken H1
F.L. 20 Schmieröl		Einsetzbar als Hydraulik- und Kettenöl, ISO VG 15 H1
F.L. 50 Schmieröl		Einsetzbar als Hydraulik- und Kettenöl, ISO VG 32 H1
F.L. 75 Schmieröl		Einsetzbar als Hydrauliköl, ISO VG 46 H1
F.L. 88 N Kettenschmierstoff		Kettenschmieröl, ISO VG 85 / 460 H1
F.L. 100 Schmieröl		Einsetzbar als Hydraulik- und Kettenöl, ISO VG 68 H1
F.L. 125 Schmieröl		Einsetzbar als Hydraulik-, Ketten- und Getriebeöl, ISO VG 100 H1
F.L. 170 Schmieröl		Einsetzbar als Getriebeöl, ISO VG 150 H1
F.L. 250 Schmieröl		Einsetzbar als Getriebe- und Kettenöl, ISO VG 220 (Spray: ISO VG 320) H1
F.L. 400 Schmieröl		Einsetzbar als Getriebeöl, ISO VG 320 H1
F.L. 500 Schmieröl		Einsetzbar als Getriebeöl, ISO VG 460 H1
F.L.1000 Schmieröl		Haftfester Kettenaußenschmierstoff bei hohen Kettengeschwindigkeiten H1

F.L. 2000 Schmieröl		Kettenschmierstoff mit besonderer Haftfestigkeit für höchste Anforderungen	H1
F.L. COMP 50 / 75 / 100 / 125 / 170 Verdichteröle		Verdichteröle	H1
F.L. CPF Korrosionsschutzöl		Temporäres Korrosionsschutzöl	H1
F.L. HT Hochtemperatur-Kettenschmierstoff		Kettenöl, thermisch stabil bis +240 °C	H1
F.L. PG 250 / 500 Schmieröl		Spezial- und Hochleistungsgetriebeöl	H1
F.L. SI Silikonöl		Multifunktionales Silikonschmiermittel	H1
F.L.A. Hochleistungs-Montagepaste		Montagepaste mit weitem Temperatureinsatzbereich von -40 °C bis +1200 °C	H1
F.L.G. 2-0 Spezial-Fließfett		Hochleistungsschmierstoff, speziell für die Verarbeitung über Zentralschmieranlagen	H1
F.L.G. 3-1 Getriebefließfett		Hochleistungsschmierstoff	H1
F.L.G. 4-2 Schmierfett		Universell einsetzbares Wälz- und Gleitlagerfett	H1
F.L.G. GT-2 Multi-Temperaturbereichsfett		Hochleistungsfett für besondere Anforderungen	H1
F.L.G. GT-4 Hochlast-Hochtemperatur-schmierstoff		Hochleistungsfett für besondere Anforderungen	H1
F.L.G. GT-Spray Multi-Temperaturbereichsfett		F.L.G. GT-2 in Sprayform	H1
F.L.G. HF-2 Haftfett		Spezialfett mit herausragender Hafteigenschaft in Wälz- und Gleitlagern	H1

F.L.G. MD-2 Hochleistungs-Silikonfett 	Leistungsstarkes und vielseitig verwendbares Siliconfett 
S.I.L. Silikonspray 	Multifunktionales Silikonspray 
S.K.D. 16 Ketten-Innenlagerschmierstoff 	Innenlagerschmierstoff mit reinigender Wirkung für Ketten und Seile
S.K.D. 5001/5002 Höchsttemperaturfette 	Höchsttemperaturfette auf Fluorölbasis mit höchster thermischer und exzellenter Medienbeständigkeit 

Reiniger NSF-Klasse

Wasserbasierte Reiniger

B.F.C. A1-Schaumreiniger 	Universeller, biologisch abbaubarer Aktiv- schaum zur Reinigung und Entfettung wasserbeständiger Oberflächen 
B.R.X. 501 Industrie-Vielzweckreiniger 	Starkes Reinigungskonzentrat für hart- näckige Verschmutzungen, speziell zur Fußbodenreinigung geeignet 
B.R.X. 611 Wässriges Entfettungskonzentrat 	Hochaktives, schaumarmes Entfettungskon- zentrat, speziell für den Einsatz in bewegten Reinigungssystemen 
B.W.R. 210 Wässriges Reinigungskonzentrat 	Universelles Reinigungskonzentrat mit ho- her Reinigungskraft. Zum Lösen / Abreinigen von Verschmutzungen an Oberflächen 

Kohlenwasserstoffbasierte Reiniger

M.T.X. 60 Spezialreiniger 	Stark wirksamer Spezialreiniger mit schneller Verdunstung 
M.T.X. 100 Spezialreiniger 	Spezialreiniger mit intensiver Reinigungskraft zur Reinigung von öl- und fettverschmutzten Maschinenteilen 
S.L.X. Rapid Universal-Schnellreiniger 	Universalreiniger für die Lebensmittel-, Pharma- und Futtermittelindustrie 
S.N.C. 101 Formenreiniger und Klebstoffentferner 	Exzellentes Lösevermögen gegenüber Kunststoffrückständen auf metallischen Oberflächen 



Bremer & Leguil GmbH • Am Burgacker 30–42 • D-47051 Duisburg

Tel. +49 (0) 203 99 23-0 • Fax +49 (0) 203 2 59 01 • www.bremer-leguil.de

Herausgeber und Copyright:
Bremer & Leguil GmbH
Am Burgacker 30 - 42
D-47051 Duisburg
Amtsgericht Duisburg
HRB 932

Nachdruck, auch auszugsweise, bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars nur nach Absprache mit der Bremer & Leguil GmbH gestattet.

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben und Daten wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Sie beruhen u. a. auf Erfahrungen aus zahlreichen Industriebetrieben. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich unabhängig von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Wir sind darauf spezialisiert, Produkte für Grenzfälle in tribologischen Systemen gemeinsam mit dem Anwender zu entwickeln. Bremer & Leguil bietet Service und individuelle Beratung. Sprechen Sie uns an.

Unsere Produkte werden ständig weiterentwickelt. Wir behalten uns daher das Recht vor, alle technischen Daten in dieser Broschüre jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.