

Lebensmittelindustrie

Rivolta Schmierstoffe und Reiniger



Maßstäbe für Qualität: **Rivolta** **CASSIDA**

 **bremer & leguil**



Über Bremer & Leguil

Bereits seit 40 Jahren ist Bremer & Leguil bekannt durch seine Spezialschmierstoffe, Reiniger, Korrosionsschutzmittel und Instandhaltungsprodukte. Mit einer breiten Produktpalette sind wir nahezu allen Herausforderungen gewachsen, die sich bei den technischen Aufgaben im Bereich der Industrie, Energieversorgung und in vielen anderen Bereichen ergeben.

Durch Innovation und Service setzen wir neue Maßstäbe. Unser Team von technischen Fachleuten ist stets für Sie da – mit der Expertise und dem Rat, den Ihr Betrieb braucht. Mit unseren Produkten stehen wir für Sicherheit bei der In-

standhaltung und der Produktion. Wir verwenden ausschließlich ausgewählte Grundstoffe. Diese dienen der Reduzierung von Gefahrstoffkennzeichnungen und steigern die Sicherheit für den Anwender und die Umwelt.

Service – vor Ort und kompetent

Service steht für Bremer & Leguil an erster Stelle. Deshalb stellen wir Ihnen bundesweit ein Spezialistenteam zur Verfügung.

Bremer & Leguil bietet Ihnen eine qualifizierte Beratungsleistung und ein umfangreiches lebensmitteltechnisches Produktsortiment an. Service ist bei uns ein zentrales Klassifizierungsmerkmal. Wir sind bundesweit in 40 Städten und Regionen mit einem Spezialistenteam

vertreten. Mit unserem Team der Fachabteilung Food Grade Lubricants stehen wir Ihnen bei Fragen aus dem Bereich der lebensmitteltechnischen Schmierstoffe zur Verfügung und arbeiten mit Ihnen auch gerne individuelle Konzepte aus.

„Über die hervorragende Produktqualität hinaus erarbeiten wir mit unserem Expertenteam, gemeinsam mit unseren Kunden, vor Ort optimale Lösungen für den richtigen Schmierstoffeinsatz. Unser Ziel ist es, technische Leistung mit der Einhaltung hygienischer Anforderungen in der Lebensmittelindustrie zu verbinden.“



Manfred Plötz,
Leiter Produktmanagement
Food Grade Lubricants





Hohe Standards – Rivolta: für ein Optimum an Schmierung und Hygiene

In der Lebensmittelindustrie steigen die Anforderungen an die Maschinenteknik stetig:

Die Maschinenlaufzeiten steigen kontinuierlich an und stehen geringen Stillstandzeiten gegenüber. Ein weiterer Faktor ist das erhöhte Produktionsvolumen, das dazu führt, dass die Maschinen noch schneller arbeiten.

Doch nicht nur die Technik, sondern auch die Produkthygiene unterliegt hohen Anforderungen. Deshalb sollte man die verwendeten Betriebsstoffe sorgfältig auswählen.

Bremer & Leguil kennt diese Anforderungen und weiß, worauf es ankommt. Durch unsere langjährige partnerschaftliche Zusammenarbeit mit unseren Kunden konnten wir im Laufe der Zeit ein umfangreiches Produktsortiment aus qualitativ hochwertigen Schmierstoffen und Reinigern, speziell auf die Lebensmittelindustrie zugeschnitten, entwickeln und immer weiter optimieren.

Der Lebensmittelmarkt bietet eine Vielfalt an Produkten in unterschiedlichsten Verpackungen an. Die Herstellung erfordert ein großes Spektrum an unterschiedlichsten Anlagen und Maschinen mit verschiedenen Anwendungsbereichen. Durch langjährige Erfahrung haben wir dazu passende Hochleistungsprodukte entwickelt: von den Schmierstoffen für unterschiedlichste Anwendungen bis hin zu Reinigern und E-Reinigern, decken wir nahezu jeden Einsatzbereich ab.

Wie in vielen Branchen, ist es auch in der Lebensmittelindustrie wichtig, Ausgaben zu reduzieren und Betriebskosten zu senken. Oft wird außer Acht gelassen, dass sich allein durch die Verwendung des richtigen Schmierstoffs ein enormes Einsparpotential erreichen lässt. Der zeitliche Aufwand wird durch längere Nachschmierintervalle reduziert, Bauteile haben eine längere Lebensdauer und der Energieverbrauch verringert sich durch den optimierten Betriebsprozess.

Unsere innovativen Rivolta-Hochleistungsschmierstoffe und -reiniger sind fest auf dem Markt etabliert, denn sie stehen für hohe Produktqualität, Sicherheit und Effizienz.





Klarheit – auch bei der Verwendung von Betriebsstoffen

Der Verbraucherschutz in der Lebensmittelindustrie ist von enormer Bedeutung. Deshalb ist jeder unserer Schmierstoffe der F.L.-Reihe und viele Reiniger von der international tätigen Organisation NSF zertifiziert.

Als internationaler Standard für lebensmitteltechnische Schmierstoffe gilt die H1-Einstufung. H1 beschreibt Produkte, die dort einzusetzen sind, wo es gelegentlich zum technisch unvermeidbaren Kontakt zwischen Lebensmittel und Schmierstoff kommen kann.

Als eines von nur wenigen Unternehmen weltweit bieten wir auch Produkte, welche nach der Norm ISO 21469 zertifiziert sind. Diese ISO-Norm legt Hygieneanforderungen für die Rezeptur, Herstellung und den Gebrauch von Schmierstoffen fest.

Im Bereich der Lebensmittelindustrie stellt der Verbraucher verschiedenste Anforderungen.

Deshalb sind wir von Bremer & Leguil stolz darauf, dass unsere Produkte auch nach Halal und Koscher zertifiziert sind. Die Halal-Zertifizierung kennzeichnet Produkte, die nach islamisch-religiösen Vorschriften „erlaubt“ sind. Die Koscher-Zertifizierung kennzeichnet Produkte, die nach den jüdischen Speisegesetzen als kosher (tauglich, rein) eingestuft werden.

Sie sehen, dass unserem Qualitäts- und Sicherheitsversprechen nicht nur Worte, sondern jeden Tag auch Taten folgen.

NSF registriert
ISO zertifiziert



Halal zertifiziert



Koscher zertifiziert



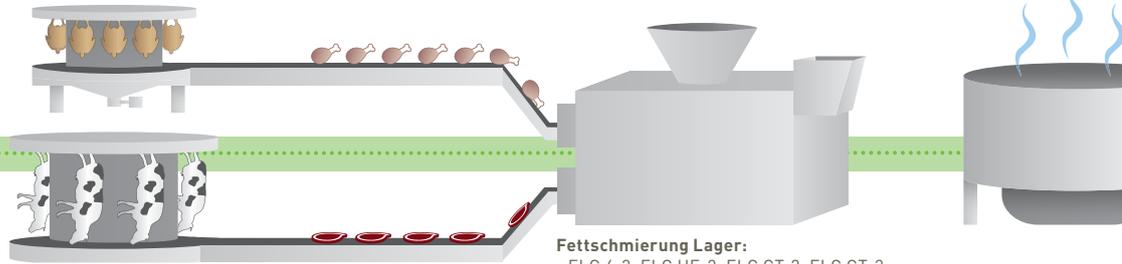
Typische Anwendungen

Dieses Schaubild zeigt nur eine vereinfachte Produktübersicht. Bitte spr

Rohstoffanlieferung

Verarbeitung

Fleischverarbeitung



Kettenzentralschmierung:

- FL 170 / 250

Kettenzentral- und Rohrbahnschmierung:

- FLG HF-2

Druckluftwartungseinheiten:

- FL 5 / 20 / 50

Getriebe:

- FL 250 / 400 / 500, FL PG 250 / 500

Fettschmierung Lager:

- FLG 4-2, FLG HF-2, FLG GT-2

Fettschmierung Klauenzange:

- FLG 4-2, FLG GT-2

Hydraulik Klauenzange:

- FL 20 / 50

Fettschmierung Lager:

- FLG 4-2, FLG HF-2, FLG GT-2, FLG GT-3

Kutterlager:

- FLG GT-2

Getriebe (Extruder, Mischer, Vakuumpfüller):

- FL 250 / 400 / 500, FL PG 250 / 500

Vakuumpumpen:

- FL 100 / 125

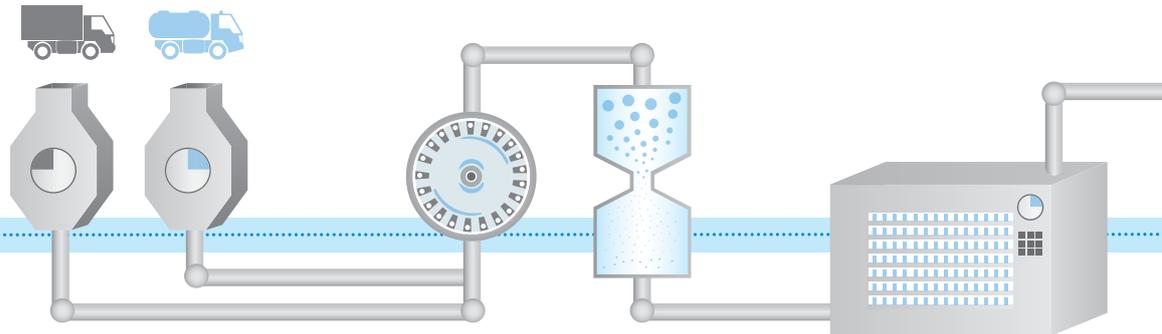
Hydrauliken (Hebe-/Kippvorrichtungen):

- FL 50 / 75

Fettschmierung Lüfter:

- FLG GT-2

Milchverarbeitung



Getriebe (Rührwerke, Pumpen):

- FL 250 / 400 / 500, FL PG 250 / 500

Fettschmierung Lager:

- FLG 4-2, FLG HF-2, FLG GT-2

Fettschmierung Lager:

- FLG 4-2, FLG HF-2, FLG GT-2, FLG GT-3

Ölumlaufschmierung (Homogenisatoren):

- FL 250 / 400

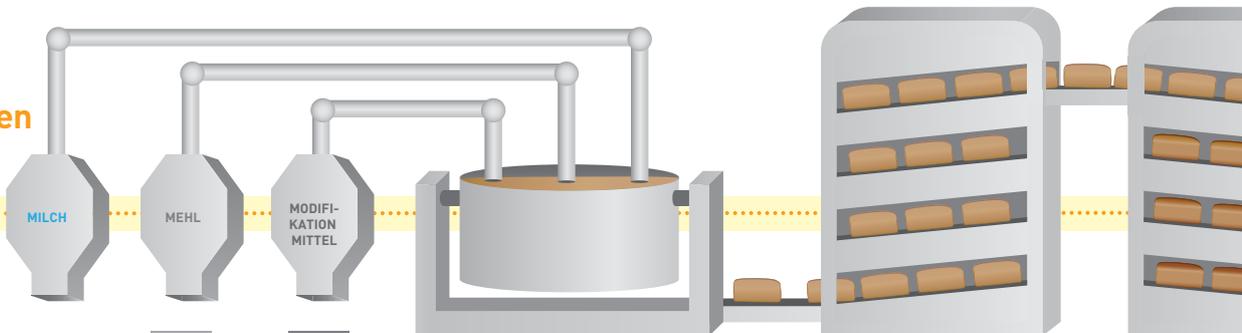
Ölumlaufschmierung (Zentrifugen):

- FL 75 / 250

Hydraulik:

- FL 50 / 75

Back- & Süßwaren



Fettschmierung Lager:

- FLG 4-2, FLG HF-2, FLG GT-2

Getriebe:

- FL 250 / 400 / 500, FL PG 250 / 500

Kettenschmierung:

- FL 50 / 88N / 170 / 250

Kettenzentralschmierung:

- FL 50 / 75 / 100 / 125

Fettschmierung Lager:

- FLG HF-2, FLG 4-2, FLG GT-2

Wiegezyylinder:

- FL 5

Lager Hochtemperatur:

- FLG GT-2, FLG GT-3, SKD 5002

Ketten Hochtemperatur:

- FL HT

Lüfterlager:

- FLG GT-2

Fettschmier

- FLG 4-2, FL

Kette / Kette

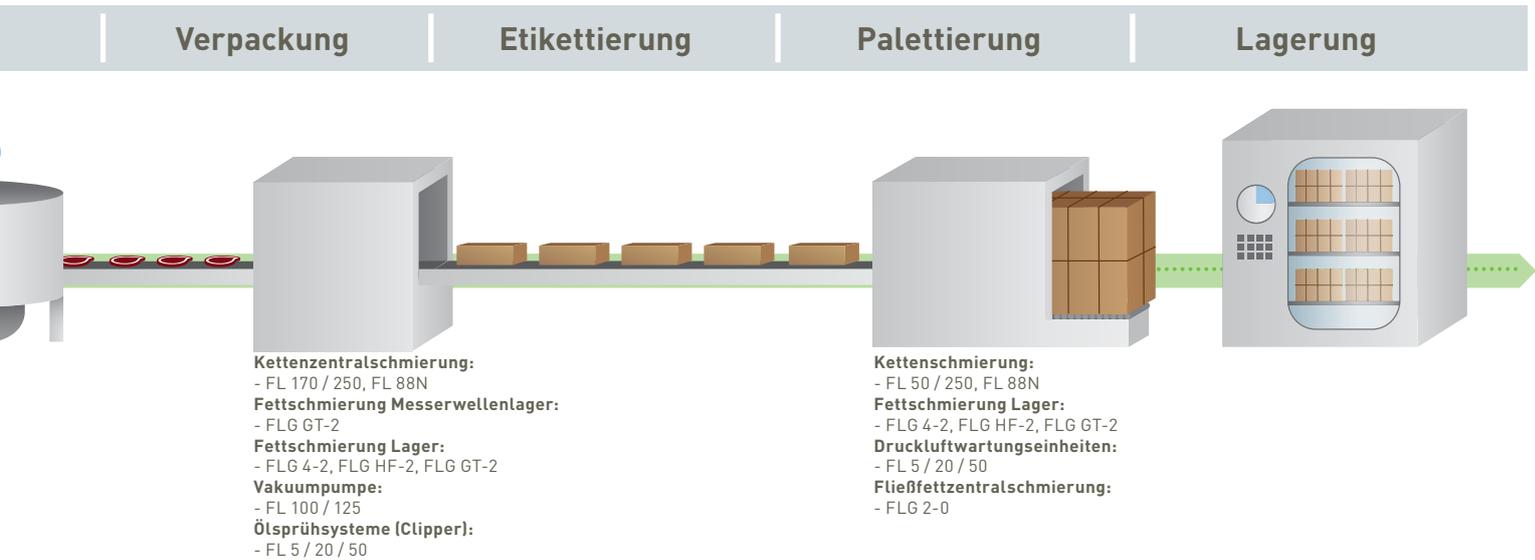
- FL 50 / 75 /

Lüfterlager:

- FLG GT-2

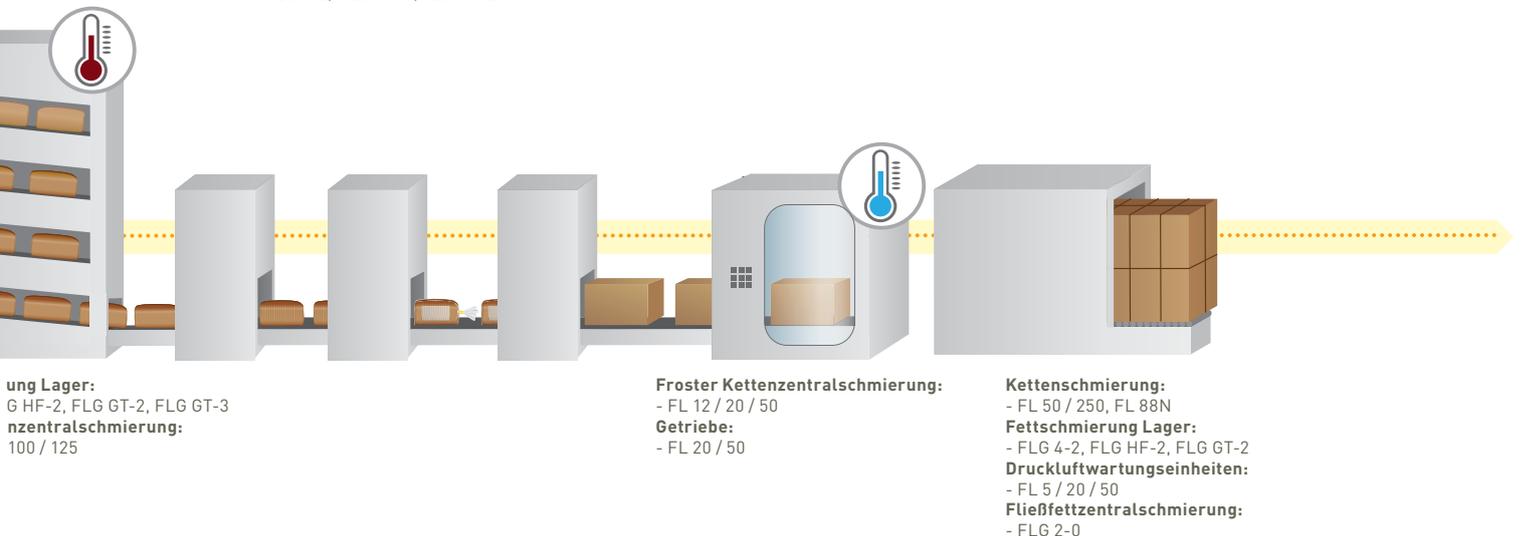
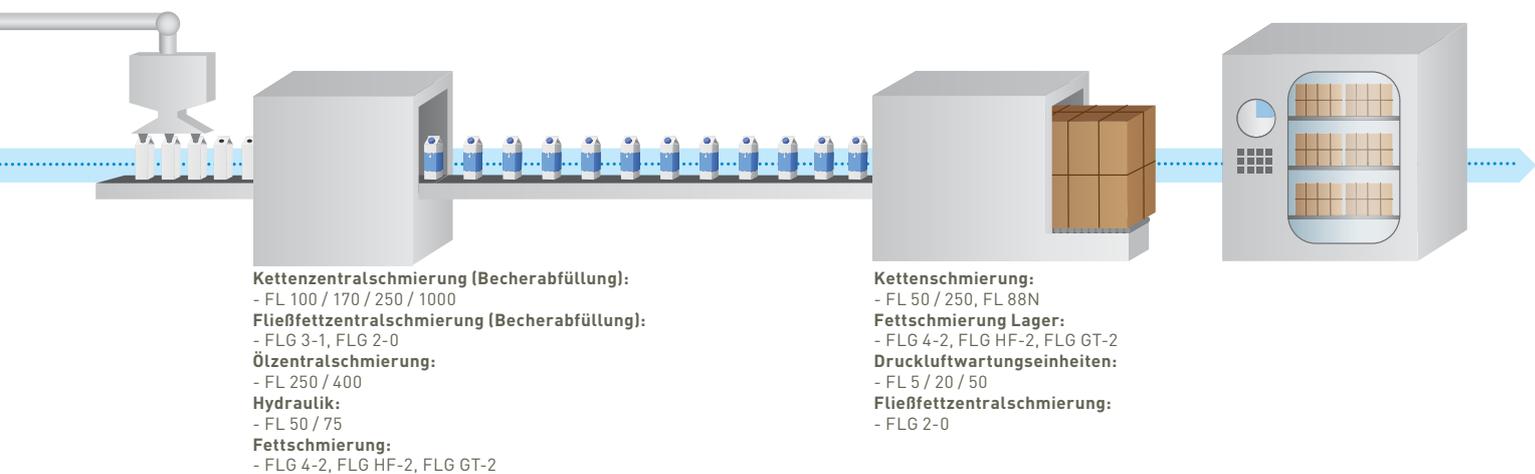
n in der Lebensmittelindustrie

uchen Sie uns direkt an, um das geeignete Produkt für Ihre spezifische Anwendung zu ermitteln



Allgemeiner Einsatz

Getriebe: FL 170 / 250 / 400 / 500, FL PG 250 / 500
Kompressoren / Druckluftaufbereitung: FL-Reihe
Fein-Kriechöl: FL 5 Spray
Montagepaste: FLA





NSF – Schmierstoffe

Qualität, die bewegt!





Hydrauliköle

► F.L. 12 / 20 / 50 / 75 / 100 / 125

Unsere Hydrauliköle Rivolta F.L. 12 / 20 / 50 / 75 / 100 / 125 bestehen aus synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Hygieneanforderungen in der Lebensmittelindustrie erfüllen. Die Öle erfüllen und übertreffen je nach Viskosität die Anforderungen HLP nach DIN 51524 T2 an Hydrauliköle.

Produkt	ISO VG	Einsatzbereich
F.L. 12	5	<ul style="list-style-type: none"> • Kettenschmierung im Tieftemperaturbereich
F.L. 20	15	<ul style="list-style-type: none"> • Druckluftwartungseinheiten • Klauenzange • Ölsprühsysteme Clipper • Getriebe Froster
F.L. 50	32	<ul style="list-style-type: none"> • Druckluftwartungseinheiten • Klauenzange • Ölsprühsysteme Clipper • Hebe-/Kippvorrichtungen • Getriebe Froster
F.L. 75	46	<ul style="list-style-type: none"> • Hydrauliken • Hubzylindersprühschmierung • Hydraulik Etikettenpresse • Zentrifugen Ölumlaufschmierung
F.L. 100	68	<ul style="list-style-type: none"> • Hydrauliken
F.L. 125	100	<ul style="list-style-type: none"> • Ölzentral schmierung





Getriebeöle

► F.L. 125 / 170 / 250 / 400 / 500

Unsere Getriebeöle Rivolta F.L. 125 / 170 / 250 / 400 / 500 bestehen aus synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Hygieneanforderungen in der Lebensmittelindustrie erfüllen. Die Öle erfüllen und übertreffen je nach Viskosität die Anforderungen CLP nach DIN 51517 T3 an Getriebeöle.

Produkt	ISO VG	Einsatzbereich
F.L. 125	100	<ul style="list-style-type: none"> • Ölzentralschmierung
F.L. 170	150	<ul style="list-style-type: none"> • Stirnrad-/Kegelradgetriebe • Ölumlaufsysteme Etikettierung
F.L. 250	220	<ul style="list-style-type: none"> • Stirnrad-/Kegelradgetriebe • Ölumlaufsysteme Etikettierer • Ölzentralschmierung
F.L. 400	320	<ul style="list-style-type: none"> • Getriebe
F.L. 500	460	<ul style="list-style-type: none"> • Schneckengetriebe



► F.L. PG 250 / 500

Für den Einsatz an Wälzgetrieben (Stirnrad-/ Kegelradgetriebe), Wälzschraubgetrieben (u.a. Schneckengetriebe, achsversetzte Kegelradgetriebe).



Kettenöle

► F.L. 5 / 20 / 50 / 125 / 170 / 250 / 1000 / 2000

Rivolta F.L. 5 / 20 / 50 / 125 / 170 / 250 / 1000 / 2000 sind vollsynthetische Hochleistungs-Kettenschmierstoffe für die Lebensmittelindustrie. Aus der Kombination hochwertiger mineralölfreier synthetischer Grundöle in Verbindung mit einem leistungsstarken Additivpaket erhalten unsere Produkte ein Leistungsspektrum, das dem herkömmlicher Öle weit überlegen ist.

Produkt	ISO VG	Einsatzbereich
F.L. 5	-	<ul style="list-style-type: none"> • Ölsprühsysteme • Clipper • Wiegezyylinder
F.L. 20	15	<ul style="list-style-type: none"> • Spezielle Kettenölansprühsysteme • Ölsprühsysteme • Clipper • Kettenschmierung bei tiefen Temperaturen (Froster)
F.L. 50	32	<ul style="list-style-type: none"> • Kettenschmierung Transportketten • Kettenzentralschmierungen • Ölsprühsysteme • Clipper • Kettenschmierung bei tiefen Temperaturen (Froster)
F.L. 125	100	<ul style="list-style-type: none"> • Kettenschmierung
F.L. 170	150	<ul style="list-style-type: none"> • Kettenschmierung
F.L. 250	Lose Ware: 220 / Spray: 320	<ul style="list-style-type: none"> • Ölzentralschmierung • Antriebsketten • Kettenzentralschmierungen
F.L. 1000	1500	<ul style="list-style-type: none"> • Ketten im Nassbereich • Gleitbahnen • Führungsbahnen
F.L. 2000	-	<ul style="list-style-type: none"> • Gleitbahnen / Führungen





▶ F.L. HT

Vollsynthetisches Hochtemperatur-Kettenöl für einen Temperaturbereich bis zu +240 °C. Kann ideal an Antriebs- und Transportketten eingesetzt werden z. B. im Schrumpftunnel.



▶ F.L. 88 N

Vollsynthetisches Hochleistungskettenöl mit exzellenten Kriecheigenschaften zur Innenlager-schmierung bei hoch belasteten Ketten und zur Vollschmierung in staubiger Umgebung. Auch zum Einsatz in Kettenzentralschmieranlagen geeignet.



Verdichteröle

▶ F.L. 50 / 75 / 100 / 125 / 170 / KM 100

F.L. 50 / 75 / 100 / 125 / 170 und KM 100 sind für Schraubenverdichter, Vielzellenverdichter, Hubkolbenverdichter, Vakuumpumpen und Druckluftgebläse geeignet.





Wälz- und Gleitlagerfette

▶ F.L.G. 2-0

Hochleistungsaluminiumkomplexfett mit synthetischem Grundöl speziell für Zentralschmieranlagen von Verpackungsmaschinen (Fett-/Öl-Einleitungsanlagen).



▶ F.L.G. 3-1

Hochleistungsaluminiumkomplexfett. Geeignet zur Fettschmierung von offenen Getrieben oder als Spezial-Fließfett in Zentralschmieranlagen.



▶ F.L.G. 4-2

Hochleistungsaluminiumkomplexfett für die universelle Anwendung z. B. physiologisch unbedenkliche Fettschmierung von Wälz- und Gleitlagern, Transportschnecken uvm.



▶ F.L.G. GT-2

Multitemperaturbereichsfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei höheren Temperaturen z. B. in Pumpen, Rührwerken, Lüfterlagern und Messerwellenlagern.



▶ F.L.G. GT-3

Multitemperaturbereichsfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei höheren Temperaturen z. B. in Linearführungen.



▶ F.L.G. GT-4

Vollsynthetisches Hochlastschmierfett mit hervorragenden Verschleiß- und Korrosionsschutzeigenschaften. Speziell zur Anwendung bei Lagern in Stabilisatoren und Kollerlagern in Pressen.





▶ F.L.G. GT-Spray

Multitemperaturbereichsfett in Sprayform zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei höheren Temperaturen.



▶ F.L.G. HF-2

Spezialfett mit guten Hafteigenschaften zur Schmierung von Zahnkränzen, Zahnkupplungen, Armaturen, Bolzen und Metall/Metall-Führungen z. B. an Greifersystemen von Verpackungsmaschinen. Auch geeignet zur Rohrbahnschmierung oder von Pumpen und Rührwerken.



▶ S.K.D. 5001 / 5002

Vollsynthetisches Hochtemperaturschmierfett für die Anwendung bei besonders hohen Temperaturen (bis +240° C) und in aggressiver Umgebung.





Wartung und Pflege

▶ F.L.A.

Montagepaste zur Anwendung bei der Montage von Bauteilen und zur Unterstützung der Demontage z. B. bei Edelstahlverschraubungen.



▶ F.L. CPF

Synthetisches Korrosionsschutzöl. Unterwandert und verdrängt Wasser und Feuchtigkeit und löst ölige und fettige Belagschichten. Ideal zur temporären Konservierung von Bauteilen.



▶ F.L. 5

Vollsynthetisches Montage- und Kriechöl zum Lösen von Schrauben und anderen Bauteilen. Auch geeignet für Wartungseinheiten (lose Ware) und zur Sprühschmierung.



▶ F.L. SI

Multifunktionales Silikonöl zur Schmierung von Nichtmetall - Metall und Nichtmetall - Nichtmetall Kontaktenflächen z. B. Transportführungen.





▶ S.I.L. Spray

Vollsynthetisches Mehrzweckspray auf Silikonölbasis. Einsetzbar als Gleit- und Trennmittel an Transportbändern, Rutschen, Führungen, etc.



▶ S.K.D. 16 N*

Ketteninnenlagerschmierstoff mit reinigender Wirkung zur Schmierung von Transportketten im Palettierungsbereich.



* Dieses Produkt ist nicht NSF gelistet.

NSF – Reiniger

Sauberkeit mit Sicherheit!







Bei leichteren Verschmutzungen in der Lebensmittelindustrie stehen Ihnen diese auf Wasser basierenden Reiniger zur Verfügung:

▶ B.F.C. Spray

Biologisch abbaubarer Aktivschaum zur Reinigung und Entfettung wasserbeständiger Oberflächen von leicht öligen und fettigen Verschmutzungen.



▶ B.R.X. 501

Vielzweckreiniger entfernt aufgrund seiner hohen Lösekraft zuverlässig selbst hartnäckige Verschmutzungen, wie alle Arten von Fett, Öl, Ruß von Metallen, Kunststoffen, Holz und lackierten Flächen.



▶ B.R.X. 585

Hochleistungsreiniger, speziell für hohe Anforderungen an ein Reinigungsmedium. Sein 3-Phasen-Wirkmechanismus unterwandert, durchdringt und löst Verschmutzungen und Rückstände gleichzeitig.



▶ B.R.X. 611

Schaumarmes, hochaktives Entfettungskonzentrat auf Wasserbasis, das für den industriellen Einsatz entwickelt wurde und besonders geeignet für Reinigungsanlagen mit bewegten Systemen ist.



▶ B.W.R. 180

Das universell einsetzbare Reinigungskonzentrat mit hoher Reinigungskraft eignet sich zum Lösen und Abreinigen unterschiedlichster Verschmutzungen an Oberflächen aller Art. Also „Eines für fast alles“.



▶ B.W.R. 210

Weiteres universell einsetzbares Reinigungskonzentrat. Es entfernt alle Arten von Fett, Öl, Ruß und sonstigen Verschmutzungen von Metallen, Glas, Kunststoffen, lackierten Teilen u.v.m.



▶ B.W.S.

Gebrauchsfertiges Reinigungsmittel zur Entfernung von leicht öligen und fettigen Verschmutzungen von wasserbeständigen Oberflächen.





Bei härteren Verschmutzungen in der Lebensmittelindustrie stehen Ihnen folgende auf Kohlenwasserstoff basierenden Reiniger zur Verfügung:

▶ M.T.X. 60

Rivotta M.T.X. 60 ist ein stark wirksamer Reiniger, basierend auf hochreinen, synthetischen Substanzen. Dies ermöglicht ein sicheres Lösen von Fetten, Wachsen, Ölen, Teer und anderen Verschmutzungen. Er bietet eine schnelle und rückstandsfreie Verdunstung.



▶ M.T.X. 100

Rivotta M.T.X. 100 bietet die gleichen Eigenschaften wie M.T.X. 60, allerdings bei langsamerer Verdunstung.



▶ S.B.C. Spray

Rivotta S.B.C. ist ein zügig und rückstandsfrei verdunstender Reiniger, der sich hervorragend zur schnellen und gründlichen Reinigung/Entfettung blanker Metall- und Stahlteile eignet. Er basiert auf einer Kombination hochwirksamer Substanzen, die jeweils verschiedene Rückstände und Verschmutzungen entfernen können.



▶ S.L.X. Rapid Spray

Rivotta S.L.X. Rapid ist speziell für die schnelle und effektive Reinigung von Maschinenteilen in der Lebensmittelindustrie konzipiert und zeichnet sich durch eine zügige rückstandsfreie Verdunstung aus.



▶ S.N.C. 101

Biologisch abbaubarer Spezialreiniger, der vor allem für die Entfernung hartnäckiger Polymer- und Klebstoffrückstände von metallischen Oberflächen entwickelt wurde.



Professionelle Lösungen für Qualität und Sicherheit



Produkt- und Gebindeübersicht

Schmierstoffe		NSF-Klasse
F.L. 5 Synthetisches Kriech- und Feinöl		Kriech- und Feinöl zum Lösen und Gängigmachen von Ketten, Rollen, Schraubverbindungen und Gelenken H1
F.L. 12 Synthetisches Schmieröl		Einsetzbar als Hydraulik- und Kettenöl, ISO VG 5 H1
F.L. 20 Synthetisches Schmieröl		Einsetzbar als Hydraulik- und Kettenöl, ISO VG 15 H1
F.L. 50 Synthetisches Schmieröl		Einsetzbar als Hydraulik-, Verdichter- und Kettenöl, ISO VG 32 H1
F.L. 75 Synthetisches Schmieröl		Einsetzbar als Hydraulik- und Verdichteröl, ISO VG 46 H1
F.L. 88 N Synthetischer Kettenschmierstoff		Kettenschmieröl, ISO VG 85 / 460 H1
F.L. 100 Synthetisches Schmieröl		Einsetzbar als Hydraulik-, Verdichter- und Kettenöl, ISO VG 68 H1
F.L. 125 Synthetisches Schmieröl		Einsetzbar als Hydraulik-, Ketten-, Verdichter und Getriebeöl, ISO VG 100 H1
F.L. 170 Synthetisches Schmieröl		Einsetzbar als Getriebe- und Verdichteröl, ISO VG 150 H1
F.L. 250 Schmieröl Synthetisches		Einsetzbar als Getriebe- und Kettenöl, ISO VG 220 (Spray: ISO VG 320) H1
F.L. 400 Synthetisches Schmieröl		Einsetzbar als Getriebeöl, ISO VG 320 H1
F.L. 500 Synthetisches Schmieröl		Einsetzbar als Getriebeöl, ISO VG 460 H1
F.L.1000 Synthetisches Schmieröl		Haftfester Kettenaußenschmierstoff bei hohen Kettengeschwindigkeiten H1
F.L. 2000 Synthetisches Schmieröl		Kettenschmierstoff mit besonderer Haftfestigkeit für höchste Anforderunge H1
F.L. KM 100 Synthetisches Kältemaschinenöl		Kältemaschinenöl für Ammoniakverdichter H1
F.L. CPF Synthetischer Korrosionsschutz		Temporäres Korrosionsschutzöl H1

F.L. HT Hochtemperatur- Kettenschmierstoff		Kettenöl, thermisch stabil bis +240 °C	H1
F.L. PG 250 / 500 Spezial-Getriebeöl		Spezial- und Hochleistungsgetriebeöl	H1
F.L. SI Silikonöl		Multifunktionales Silikonschmiermittel	H1 3H
F.L.A. Hochleistungs-Montagepaste		Montagepaste mit weitem Temperaturein- satzbereich von -40 °C bis +1200 °C	H1
F.L.G. 2-0 Synthetisches Fließfett		Hochleistungsschmierstoff, speziell für die Verarbeitung über Zentralschmieranlagen	H1
F.L.G. 3-1 Synthetisches Getriebefließfett		Hochleistungsschmierstoff	H1
F.L.G. 4-2 Synthetisches Walz- und Gleitlagerfett		Universell einsetzbares Wälz- und Gleitlagerfett	H1
F.L.G. GT-2 Synthetisches Multi- Temperaturbereichsfett		Hochleistungsfett für besondere Anforderungen	H1
F.L.G. GT-3 Synthetisches Multi- Temperaturbereichsfett		Hochleistungsfett für spezielle Anwendun- gen unter Hochlast	H1
F.L.G. GT-4 Synthetisches Multi- Temperaturbereichsfett		Hochleistungsfett für besondere Anforderungen	H1
F.L.G. GT-Spray Synthetisches Multi- Temperaturbereichsfett		F.L.G. GT-2 in Sprayform	H1
F.L.G. HF-2 Synthetisches Haftfett		Spezialfett mit herausragender Hafteigen- schaft in Wälz- und Gleitlagern	H1
S.I.L. Spray Silikonspray		Multifunktionales Silikonspray	H1 3H
S.K.D. 16 N Synthetischer Innenlagerschmierstoff		Innenlagerschmierstoff mit reinigender Wirkung für Ketten und Seile	
S.K.D. 5001/5002 Höchsttemperaturfette		Höchsttemperaturfette auf Fluorölbasis mit höchster thermischer und exzellenter Medienbeständigkeit	H1

NSF Klassifizierung

H1

beschreibt Schmierstoffe, die an kritischen Punkten in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden dürfen, wo ein zufälliger, außerplanmäßiger Kontakt des Schmierstoffs mit dem Lebensmittel nicht vollständig ausgeschlossen werden kann.

3H

beschreibt Schmierstoffe, welche als Trennmittel dort eingesetzt werden, wo ein beabsichtigter Kontakt mit dem Lebensmittel gewünscht, bzw. technisch notwendig ist, um bspw. ein Anhaften des Endproduktes während des Be-/Verarbeitungsprozesses zu vermeiden.

Reiniger

Wasserbasierte Reiniger

NSF-Klasse

B.F.C. Spray A1-Schaumreiniger		Universeller, biologisch abbaubarer Aktivschaum zur Reinigung und Entfettung wasserbeständiger Oberflächen	
B.R.X. 501 Industrie-Vielzweckreiniger		Starkes Reinigungskonzentrat für hartnäckige Verschmutzungen, speziell zur Fußbodenreinigung geeignet	
B.R.X. 585 Industrie-Hochleistungsreiniger		Reiniger für Industriebereiche, in denen höchste Anforderungen an ein Reinigungsmedium gestellt werden	
B.R.X. 611 Schaumarmes Entfettungskonzentrat		Hochaktives, schaumarmes Entfettungskonzentrat, speziell für den Einsatz in bewegten Reinigungssystemen	
B.W.R. 180 Reinigungskonzentrat		Modernes Reinigungskonzentrat mit minimiertem Gefährdungspotenzial	
B.W.R. 210 Reinigungskonzentrat		Universelles Reinigungskonzentrat mit hoher Reinigungskraft. Zum Lösen / Abreinigen von Verschmutzungen an Oberflächen	
B.W.S. Finish-Reiniger		Gebrauchsfertiges, materialschonendes Reinigungsmittel zur Entfernung von leichten öligen, fettigen Verschmutzungen, Ruß, Staub u.v.m.	

Kohlenwasserstoffbasierte Reiniger

M.T.X. 60 Spezialreiniger		Stark wirksamer Spezialreiniger mit schneller Verdunstung	
M.T.X. 100 Spezialreiniger		Spezialreiniger mit intensiver Reinigungskraft zur Reinigung von öl- und fettverschmutzten Maschinenteilen	
S.B.C. Spray Spezialreiniger		Spezialreiniger mit rascher, rückstandsfreier Verdunstung und starker Reinigungskraft. Zugelassen innerhalb der Produktion	
S.L.X. Rapid Spray Universal-Schnellreiniger		Universalreiniger für die Lebensmittel-, Pharma- und Futtermittelindustrie	 
S.N.C. 101 Formenreiniger und Klebstoffentferner		Exzellentes Lösevermögen gegenüber Kunststoffrückständen auf metallischen Oberflächen	

NSF Klassifizierungen

- 
 beschreibt Reinigungsprodukte für die generelle, universelle Anwendung in allen Bereichen, sowie Produktionsbereichen in der Lebensmittelindustrie.
- 
 beschreibt Bodenreiniger, die in allen Bereichen der Lebensmittelindustrie zur Reinigung von Fußböden und Wänden eingesetzt werden können.
- 
 beschreibt Lösemittelreiniger, die außerhalb des Produktionsbereiches in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden können.
- 
 beschreibt lösemittelbasierte Reinigungsprodukte für elektrische und elektronische Anlagen und Instrumente.

Herausgeber und Copyright:
Bremer & Leguil GmbH
Am Burgacker 30 - 42
47051 Duisburg, Germany
Amtsgericht Duisburg
HRB 932

Nachdruck, auch auszugsweise, bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars nur nach Absprache mit der Bremer & Leguil GmbH gestattet.

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben und Daten wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Sie beruhen u. a. auf Erfahrungen aus zahlreichen Industriebetrieben. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich unabhängig von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Wir sind darauf spezialisiert, Produkte für Grenzfälle in tribologischen Systemen gemeinsam mit dem Anwender zu entwickeln. Bremer & Leguil bietet Service und individuelle Beratung. Sprechen Sie uns an.

Produktabbildungen bestehen zum Teil aus Bildkompositionen und entsprechen daher nicht zwangsläufig der Realität.

Unsere Produkte werden ständig weiterentwickelt. Wir behalten uns daher das Recht vor, alle technischen Daten in dieser Broschüre jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.



 **bremer & leguil**

Bremer & Leguil GmbH • Am Burgacker 30–42 • 47051 Duisburg • Germany

T: +49 (0) 203 99 23-0 • F: +49 (0) 203 2 59 01 • www.bremer-leguil.de