

C.H.G. 3/4/6/10/15/22

Vollsynthetische Höchstleistungsöle

Die Vorteile auf einen Blick

- Universell einsetzbar in Verdichtern, Vakuumpumpen, Hydrauliken und Getrieben
- Verlängerte Ölwechselintervalle
- Sortenreduzierung
- Hohe oxidative und thermische Beständigkeit
- Geringe Verdampfungsneigung
- Weiter Temperatureinsatzbereich
- Hoher Viskositätsindex
- Ausgezeichnetes Demulgiervermögen



Eigenschaften

Rivolta C.H.G. 3 / 4 / 6 / 10 / 15 / 22 sind vollsynthetische verdampfungsarme Hochleistungsöle mit hochwertigen Oxidations- und Korrosionsschutzadditiven sowie Inhibitoren zur Reibungs- und Verschleißminimierung. Sie wurden speziell entwickelt, um vielfältige Anforderungen in Verdichtern und Vakuumpumpen, sowie in Hydrauliken und Getrieben unter Wahrung eines Höchstmaßes an technischer Leistungsfähigkeit zu erfüllen.

Anwendungsbereiche

- Hubkolbenverdichter zur Schmierung von Zylindern und Triebwerken
- Ölüberflutete Vielzellenverdichter zur Schmierung von Dichtflanken der Flügelzellen, Lagern, Getrieben und Dichtungen
- Vielzellenverdichter mit Verlustschmierung zur Schmierung von Druckräumen, Wellenlagern und Wellendichtungen
- Schraubverdichter mit Öleinspritzkühlung zur Schmierung von Profildichtungen der Rotoren, Lagern und Getrieben

- Drehkolbenverdichter zur Schmierung von Gleichlaufgetrieben und Lagern
- Turboverdichter zur Schmierung von Lagern, Getrieben und Wellendichtungen
- Vakuumpumpen zur Schmierung von Drehschieber-, Drehkolben-Vakuumpumpen etc.
- Hydrauliken aller Art sowie Hydraulikmotoren
- Getriebe (Stirnrad-, Kegelrad-, Wälzschraubgetriebe)
- Ölgeschmierte Wälz- und Gleitlager

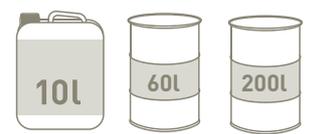
Materialverträglichkeit

Eine Verträglichkeit bei **Rivolta C.H.G. 3 / 4 / 6 / 10 / 15 / 22** ist mit mineralölbeständigen Dichtungswerkstoffen gegeben. Sie sind mit Mineralölen, Polyalphaolefinölen und Esterölen mischbar, jedoch **nicht** mit Polyalkylen glykol.

Verarbeitungshinweise

Passende Verarbeitungsgeräte und Zubehör finden Sie in unserer [Zubehör-Broschüre](#).

Form	flüssig
Farbe	klar
Geruch	neutral



Erhältlich in:

- 10 l Kanister
- 60 l Fass
- 200 l Fass (C.H.G. 4 / 6)

	Wert						Norm
	C.H.G. 3	C.H.G. 4	C.H.G. 6	C.H.G. 10	C.H.G. 15	C.H.G. 22	
Dichte bei +15 °C	0,84 g/ml			0,85 g/ml			DIN 51757
ISO Viskositätsklasse	32	46	68	100	150	220	DIN 51519
Viskositätsindex	> 140						DIN ISO 2909
Kine. Viskosität bei +40 °C	32 mm ² /s	46 mm ² /s	68 mm ² /s	100 mm ² /s	150 mm ² /s	220 mm ² /s	DIN EN ISO 3104
Kine. Viskosität bei +100 °C	6 mm ² /s	8 mm ² /s	10,5 mm ² /s	14 mm ² /s	19,5 mm ² /s	26,5 mm ² /s	
Flammpunkt	> +240 °C						DIN EN ISO 2592
Pourpoint	-60 °C		-54 °C		-46 °C	-41 °C	DIN ISO 3016
Temperatur-Einsatzbereich	-55 °C bis +140 °C		-51 °C bis +140 °C		-45 °C bis +140 °C	-40 °C bis +140 °C	-
F.Z.G.-Test A/8,3/90	>12						DIN ISO 14635-1
Koksrückstand nach Conradson	<0,5 %						DIN 51352-2
Mechanische Prüfung in der Flügelzellenpumpe (Vickers-Pumpe)	bestanden			nicht bestimmt			DIN 51389-2
Demulgierverhalten bei +54 °C	10 min		15 min		-		DIN ISO 6614
Demulgierverhalten bei +82 °C	-		10 min		5 min		



Bremer & Leguil GmbH

Am Burgacker 30-42 • 47051 Duisburg • Germany

Tel. +49 203 99 23-0 • Fax +49 203 2 59 01

info@bremer-leguil.de

In diesem Prospekt enthaltene Angaben wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, die Produkte und deren Herstellungsprozess sowie alle Angaben in diesem Prospekt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieses Prospektes ihre Gültigkeit. Produktabbildungen bestehen zum Teil aus Bildkompositionen und entsprechen daher nicht zwangsläufig der Realität.