

News

Bremer & Leguil auf Messen

Maintain 2014
Fakuma 2014
Seite 2

Team

Abteilungsvorstellung

Hochqualifizierte Experten
der Abteilung Anwendungstechnik
Seite 3

Wissen

Schmier-systeme

Vorteile eines automatischen
Schmier-systems
Seite 4



Rivolta S.B.C., der NSF-A1 klassifizierte Spezialreiniger.

Die gründliche Reinigung von Produktionsmaschinen erfordert das Öffnen einer Unterbrechung des Produktionsprozesses, schon allein aus Qualitätssicherheitsgründen. Mit dem Ziel, diesen Vorgang zu optimieren, hat sich unsere Entwicklung intensiv mit der Herausforderung auseinandergesetzt.

Das Ergebnis ist **Rivolta S.B.C.** Dieser Spezialreiniger erhielt aufgrund seiner hochreinen Inhaltsstoffe die **NSF-A1 Klassifizierung** und darf somit in die Produktion mitgenommen werden. Verschmutzte Bauteile können so noch im laufenden Produktionsprozess gereinigt werden, wogegen bei Reinigern mit anderen Klassifizierungen das Bauteil nur außerhalb des Produktionsbereiches gereinigt werden darf.

Rivolta S.B.C. verdunstet schnell und rückstandsfrei und zeichnet sich durch ein hervorragendes Lösevermögen gegenüber öligen und fettigen Verschmutzungen sowie Kleb- und Dichtstoffrückständen auf blanken metallischen Oberflächen aus.

Diese Neuheit basiert auf hochwirksamen kombinierten Substanzen, um so verschiedenste Verunreinigungen entfernen zu können. Somit ist ein breites Spektrum an Ein-

satzmöglichkeiten gegeben, da das Produkt perfekt für die Reinigung in der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie geeignet ist.

Einfach in der Anwendung – **Rivolta S.B.C.** auf die Verunreinigung aufsprühen, kurz einwirken lassen und anschließend die Verunreinigungen entfernen. Für eine Anwendung auf Lacken und Kunststoffen empfehlen wir eine Überprüfung der Materialverträglichkeit.

Durch die Abstimmung der Verdunstungsgeschwindigkeit und die Aussprührate auf die erforderliche Einwirkzeit bzw. Produktmenge, lässt sich eine wirtschaftliche Arbeitsweise dank der exakten Dosierung einrichten.

Weitere Informationen finden Sie unter www.rivoltaerleben.de



Informationen aktuell und kompakt

Auch in diesem Jahr waren wir wieder auf einigen Messen vertreten, um das Gespräch mit Ihnen zu suchen, wie beispielsweise auf der Maintain im Juni 2014 und der Fakuma im Oktober 2014. Im Dialog mit Ihnen erreichten uns überdurchschnittlich gute Erfahrungsberichte zum Einsatz des neuen Rivolta S.B.C. Spezialreinigers.

Ebenfalls positiv bewertet wurden auch die diesjährigen Seminare an unserem Duisburger Standort zum Thema **Schmierstoffgrundlagen** und **REACH & CLP-Verordnungen**. Aufgrund Ihres Zuspruchs werden wir diese im kommenden Jahr wieder anbieten.

Das Jahr 2014 geht zu Ende und wir möchten uns bei Ihnen für die gute Zusammenarbeit bedanken. Wir wünschen Ihnen eine besinnliche Vorweihnachtszeit und ein schönes, erholsames Fest im Kreise Ihrer Lieben. Kommen Sie gut ins neue Jahr und bleiben Sie gesund. Wir freuen uns auf Sie!

Viel Spaß beim Lesen.

Frank Schnipper

Geschäftsführer, Bremer & Leguil GmbH

b-facts

► News

Seminare:

- Schmierstoffgrundlagen
- REACH & CLP-Verordnung



Bremer & Leguil auf Messen

Maintain 2014

Vom 3.–6. Juni 2014 öffnete wieder die europäische Leitmesse MAINTAIN ihre Pforten, erstmalig parallel zur AUTOMATICA und Intersolar Europe. Über 4.000 Fachbesucher aus 30 Ländern, die sich auf dem Gelände der Messe München über Produktneuheiten und Servicetrends informierten, waren vor Ort. Insgesamt präsentierten 221 Aussteller Lösungen zur Wartung, Inspektion und Instandsetzung von Maschinen und Anlagen. Dazu gehörten

auch wir als Bremer & Leguil

Wie auch im Jahr 2012 präsentierte B&L sein Produktsortiment und stand Interessenten für verschiedenste Fragen aus den Bereichen der industriellen Schmierung und Reinigung zur Verfügung. Neben einigen netten Kundengesprächen konnten interessante neue Kontakte geknüpft werden.



Fakuma 2014

Vom 14.–18. Oktober war Bremer & Leguil erstmalig auf der Fakuma, internationale Fachmesse für Kunststoffverarbeitung, in Friedrichshafen als Aussteller vertreten. Mit exakt 45.689 Fachbesuchern aus 117 Ländern und 1.772 Ausstellern aus 36 Nationen schrieb die Fakuma 2014

Rekordzahlen

Es kamen von den gezählten 45.689 Fachbesuchern 33% aus dem nahen und fernen Ausland, womit die Fakuma ihre Ausnahmestellung zum Ausdruck brachte.

Überdurchschnittlich viele Messebesucher auf dem Stand konnte auch das Team von Bremer & Leguil verzeichnen. Es wurden zahlreiche interessante Fachgespräche geführt und viele Besucher wurden vor allem bei der Schmierung

und Reinigung im Bereich der Kunststoffverarbeitung umfangreich beraten. **Für die zahlreichen Besucher auf den bisherigen Messen und die positive Resonanz möchten wir uns hiermit bedanken. Wir hoffen, Sie auch auf zukünftigen Events begrüßen zu dürfen.**

Messen in 2015, auf denen Bremer & Leguil ausstellen wird:

- OilDoc Conference & Exhibition** – 27.–29. Januar in Rosenheim
- maintenance** – 25.–26. Februar in Dortmund
- Anuga FoodTec** – 24.–27. März in Köln
- Fakuma** – 13.–17. Oktober in Friedrichshafen
- BrauBeviale** – 10.–12. November in Nürnberg

b-News

Seminare

Im November fanden bei Bremer & Leguil in Duisburg wieder einmal Seminare statt.

Das am 4. November durchgeführte Seminar **Schmierstoffgrundlagen** und das am 5. November gehaltene Seminar **REACH & CLP-Verordnung** fanden wie auch im März dieses Jahres jeweils großen Anklang. Alle Teilnehmer waren mit den Veranstaltungen sehr zufrieden und gaben positives Feedback zu unseren Referenten sowie den übermittelten Inhalten.

Aufgrund der großen Nachfrage werden wir auch im Jahr 2015 wieder entsprechende Seminare für unsere Kunden anbieten.



b-Team

Abteilungsvorstellung Anwendungstechnik:

Die professionelle Beratung unserer Kunden steht für uns als Bremer & Leguil an oberster Stelle. Dies ist neben unserem geschulten Verkaufsaußendienst nur mit hochqualifizierten Experten realisierbar, die über langjährige Erfahrung verfügen – der Abteilung Anwendungstechnik.



Herr Diwisch ist nicht auf dem Foto abgebildet

Herr Overkamp –
Leiter Anwendungstechnik
Fachbereich Schmierfette und -pasten

Herr Lutz –
Stellv. Leiter Anwendungstechnik
**Fachbereich Elektorreinigung und
Verarbeitungsgeräte**

Herr Diwisch –
Anwendungstechnischer Berater
Fachbereich Korrosionsschutz

Herr Gottschlich –
Anwendungstechnischer Berater
Fachbereich Industrieöle

Herr Jendryschik –
Anwendungstechnischer Berater
Fachbereich Reiniger

Frau Neumann –
Anwendungstechnische Schreibkraft

Frau Surmann –
Anwendungstechnische Schreibkraft

Das fünfköpfige Team, bestehend aus den **Herren Overkamp, Lutz, Jendryschik, Diwisch und Gottschlich** ist für alle anwendungstechnischen und produktbezogenen Fragen zuständig, die sich auf Kundenseite ergeben. Jeder Berater hat sich im Laufe der Jahre auf einen bestimmten Produktbereich spezialisiert, besitzt jedoch auch in allen anderen Bereichen umfangreiche Kenntnisse.

Unterstützt durch die schreibtechnischen Mitarbeiterinnen **Fr. Neumann** und **Fr. Surmann** werden zeitnah und kompetent anwendungstechnische Anfragen beantwortet und gemeinsam mit Kunden individuelle Konzepte für den effektiven und wirtschaftlichen Produkteinsatz erarbeitet.

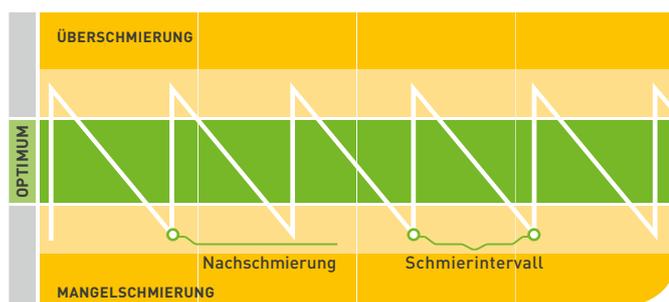
► **b-Wissen**

Vorteile eines automatischen Schmier Systems

Die Schmierung ist ein wesentlicher Faktor für den störungsfreien Betrieb eines Lagers. Die Schmierung soll z. B. bei einem Wälzlager einen tragenden Schmierfilm zwischen Wälzkörper und Laufbahn des Wälzlagers gewährleisten, um Verschleiß und Reibung durch direkten Metallkontakt zu verhindern. Viele Lagerschäden sind auf eine mangelhafte oder fehlerhafte Schmierung zurückzuführen. Nicht nur Mangelschmierung, auch eine Überschmierung kann zu vorzeitiger Beschädigung bzw. zum Ausfall von Lagern führen.

Zum Zeitpunkt des manuellen Nachschmierintervalls ist die Phase der Mangelschmierung bereits erreicht. Nach der Schmierung wird durch eine nicht optimale Schmierstoffdosierung die Phase der Überschmierung erlangt. Durch diese Überfüllung kann überschüssiger Schmierstoff ohne Schmierwirkung austreten und ggf. Produktionsgut verunreinigen. Der optimale Schmierzustand wird dabei nur kurzfristig durchlaufen.

Theoretischer Ablauf einer manuellen Schmierung



Regelmäßige Schmierintervalle mit gleichbleibender Schmierstoffmenge

In der Praxis zeigt sich, dass durch z. B. fehlende Dokumentationen in Form von Schmierplänen und /oder wechselndes Personal, die regelmäßigen Schmierintervalle und genauen Schmierstoffdosierungen oft nicht erreicht werden können. Man bewegt sich unkontrolliert durch alle Schmier- und Reibungszustände. Die Auswirkungen einer erhöhten Reibung durch eine zu geringe Schmierfilmdicke sind:

- Erhöhter Verschleiß bis zum Lagerschaden
- Maschinen- und Anlagenausfall
- Hohe Kosten durch Produktionsausfall
- und Reparaturmaßnahmen

Realitätsnahe manuelle Schmierung



Unregelmäßige Schmierintervalle mit schwankender Schmierstoffmenge

Durch eine permanente automatische Schmierung wird der Wirkungsgrad von Anlagen und Maschinen deutlich erhöht. Durch verkürzte Schmierintervalle sowie präzise Versorgung mit der korrekten Schmiermenge, wird – im Gegensatz zu der manuellen Schmierung – eine gleichbleibende Schmierqualität gewährleistet und die Lebensdauer der zu schmierenden Lager und Bauteile verlängert. Durch genaue Dosierung kann weiterhin deutlich Schmierstoff eingespart werden und der Wartungsaufwand und die Unfallgefahr gerade an schwer zugänglichen Stellen oder in Gefahrenbereichen minimiert werden.

Optimale automatische Schmierung



Regelmäßige Schmierintervalle mit gleichbleibender Schmierstoffmenge

Bei der Auswahl von geeigneten Schmierstoffen und Schmier-systemen, z. B. Zentralschmieranlagen oder Schmierstoff-spendersystemen, beraten wir Sie gerne zusammen mit unseren Partnern.

► **Kontakt**

Bremer & Leguil GmbH • Am Burgacker 30–42 • D-47051 Duisburg
Tel. +49 (0) 203 99 23-0 • Fax +49 (0) 203 2 59 01 • www.bremer-leguil.de
© Copyright Bremer & Leguil 2013 Alle Rechte vorbehalten.

► **Datenschutz**

Unsere Datenschutzerklärung finden Sie online unter www.bremer-leguil.de/de/nutzungsbedingungen.html