

Team**Personelle Erweiterungen**

Erneute Verstärkung im Innendienst

Seite 2

Produkte**Rivolta® S.K.D. 6002**Neues NSF-H1 gelistetes
Extremtemperaturfett

Seite 3

Service**Sicherheitsdatenblätter**Elektronischer Versand von
B+L Sicherheitsdatenblättern

Seite 4

Rivola in der Praxis

Rivolta® S.B.H. 23 in Straßenkehrmaschinen

Vorteile bei der Umölung auf das als nicht wassergefährdend eingestufte Hochleistungs-Hydrauliköl Rivolta® S.B.H. 23

Fallbeispiel: Bei Bauarbeiten platzt ein Hydraulikschlauch einer Arbeitsmaschine. Es tritt eine größere Menge Öl aus, die in einen Fluss gelangt. Neben der Kontamination des Flusses werden in dem Fluss geschützte Krebsarten getötet. Der Bauunternehmer wird zur Dekontamination des Flusses und Wiederansiedlung der Krebse von der Behörde verpflichtet.

Wenn Mineralöle durch Leckagen oder Unfälle aus Maschinen/Anlagen austreten, kann dies zu starken Umweltbelastungen führen. Da biologisch leicht abbaubare Öle hier ein wesentlich geringeres Gefährdungspotenzial für die Umwelt darstellen, ist die Substitution von Mineralölen durch Bio-Öle empfehlenswert.

Aber auch wenn bereits Bio-Öle verwendet werden, kann das Gefährdungspotenzial in vielen Fällen noch weiter gesenkt werden. So wurden zum Beispiel beim städtischen Bauhof in Haltern am See die Kehrmaschinen der Firma Hako, Modell Citymaster 1200 und 2000, umgestellt.

Hier ging man einen Schritt weiter und ersetzte ein Bio-Öl der Wassergefährdungskategorie 1 durch unser als nicht-wassergefährdend eingestuftes Hydrauliköl Rivolta® S.B.H. 23. Somit wurde hier seitens des Betreibers technisch alles getan, um das Gefährdungspotenzial zu minimieren.

Vorteile durch Rivolta® S.B.H. 23 in Straßenkehrmaschinen:

- Minimierung des Gefährdungspotenzials bei Ölaustritt
- Besserstellung in Bezug auf Art und Umfang von Sanierungsmaßnahmen, Wiederherstellungskosten, Schadensersatzzahlungen
- Eventuelle Einsparung bei Versicherungsbeiträgen
- Vor-Ort Beratung u. kostenlose Ölprobenanalysen
- Vermeidung von Schäden durch Zustandsüberprüfungen des Öls
- Verlängerung von Ölwechselintervallen
- Verwendungsfreigaben von Herstellern



Unsere vollsynthetischen Hydrauliköle **Rivolta® S.B.H. 11** (ISO VG 22) und **Rivolta® S.B.H. 23** (ISO VG 46) werden überall dort erfolgreich eingesetzt, wo Schmierstoff konstruktionsbedingt in die Umwelt gelangen kann, z.B. in diversen Hydrauliken bei Wasser- und Schiffsfahrtsämtern, Stadtwerken, Aufzugsherstellern, Bauhöfen etc.

Weitere Informationen finden Sie unter www.bremer-leguil.de

Informationen aktuell und kompakt

Produktinnovationen und -entwicklungen, die sich durch eine überdurchschnittliche Performance auszeichnen, sind unser Tagesgeschäft. Unser Gedanke „grün“ fließt mittlerweile schon seit Jahren in diese Entwicklung ein. Das Rivolta® S.B.H. 23 ist ein solches Produkt, ein Hydrauliköl für Straßenverkehrsmaschinen das nicht wassergefährdend ist.

Als Produktneuheit stellen wir Ihnen das Extremtemperaturfett Rivolta® S.K.D. 6002 mit NSF-H1 Registrierung vor.

Unseren Gedanke „miteinander“ haben wir erneut auf der Anuga FoodTec gelebt. Wir bedanken uns für die konstruktiven Gespräche.

All das und mehr erfahren Sie in dieser Ausgabe unseres Newsletters.

Viel Spaß beim Lesen.

Frank Schnipper

Geschäftsführer, Bremer & Leguil GmbH

b-facts

- ▶ **News**
Neue Verdichteröle im Programm
- ▶ **Messe Anuga Food Tec 2015**
24. - 27.03. 2015

► b-Team

Personelle Erweiterungen

Um unseren Kunden weiterhin die gewohnte Produkt- und Servicequalität bieten zu können, wurde unser Team im Innendienst erneut personell verstärkt.

Seit dem **01.01.2015** ist **Frau Radike** für allgemeine Dienste im Hause Bremer & Leguil tätig.

Ebenfalls unterstützt uns seit dem **16.02.2015** **Frau Schlinghoff** als Sachbearbeiterin in der Exportabteilung.

Tatkräftig werden wir schon seit dem **16. November 2014** durch **Hr. Rajae** in der Produktion unterstützt.

Zum ersten Mal wurde die Position eines Trainees bei Bremer & Leguil vergeben, welche **Hr. Schäfer** am **1. Januar 2015** für den Bereich Management, Administration & Finance begonnen hat.

Zudem unterstützt uns seit **1. Februar** **Hr. Göbbels** als Sales Engineer im Verkaufs-Außendienstgebiet Neuss.

Exportabteilung

Die weltweite Standardisierung von Produkten innerhalb von länderübergreifenden Konzernen führen dazu, dass aktuell die Exportabteilung von Bremer & Leguil die am schnellsten wachsende Abteilung ist.



Unser Export zeichnet sich besonders durch **sehr schnelle Erfassung und Bearbeitung** von **internationalen Anfragen** und **Aufträgen** aus.

Für Kunden und Handelspartner werden sämtliche Aufgabegebiete, wie Frachtwege, das Zollwesen und Beschränkungen beim Ex- und Import von Rivolta® Produkten, von 4 Mitarbeitern bearbeitet. Dazu gehören (v.l.n.r.): Hr. Gründel, Fr. Schlinghoff, Hr. Bleul (Leiter Export) und Hr. Elias.

► b-News

Messe Anuga FoodTec

Vom **24. – 27. März 2015** öffnete die **Messe Anuga FoodTec** in Köln wieder ihre Tore. Sie ist die **weltweit führende Leitmesse für Lebensmittel- und Getränketechnik**. **Namhaften Unternehmen aus dem Bereich der Lebensmitteltechnik** kommen hier alle **3 Jahre** zusammen.

Natürlich war **Bremer & Leguil** auch mit einem erfrischend auffallenden Stand vertreten. Gemeinsam mit der Schwesterfirma **Fuchs Lubritech** aus Kaiserslautern präsentier- te man **neue Entwicklungen und Produkte** im Bereich der **lebensmitteltechnischen Schmierstoffe** und Reiniger der Marken Rivolta® und CASSIDA. Wir haben uns sehr über den hohen Andrang und die positive Resonanz gefreut und hoffen Sie auch auf unserer **nächsten Messepräsenz, der FAKUMA** in Friedrichshafen, vom **13.-17. Oktober**, begrüßen zu dürfen.



► b-Products

Neuheit: Extremtemperatur-Fett Rivolta® S.K.D. 6002 mit NSF-H1 Registrierung

Eine weitere Produktneuheit, gerade für den Bereich der Kunststoffverarbeitenden Industrie, ist das **Extremtemperaturfett Rivolta® S.K.D. 6002**.

Das **Spezialfett** zeichnet sich besonders durch einen **enorm hohen Temperatureinsatzbereich** von: **-30°C bis +280°C** (in kurzzeitigen Spitzen sogar bis +300°C) bei **hervorragenden Schmiereigenschaften** aus. Aufgrund seiner minimalen Verdampfungsverluste werden sehr lange Gebrauchszeiten bei hohen Einsatztemperaturen realisiert. Ebenso resultiert daraus ein **extrem geringer Schmierstoffverbrauch**. Aufgrund seines hochwertigen Fluröls mit einem speziellen anorganischen Verdicker ist **Rivolta® S.K.D. 6002** sehr beständig gegen Wasser, Heißdampf, Lösungsmittel, Laugen und Säuren. Die hohe Kunststoff und Dichtungsverträglichkeit bietet op-

timale Einsatzmöglichkeiten in den **Anwendungsbereichen des Kunststoffspritzguss, in Wälzlagern und Gleitlagern**, sowie in Anwendungsbereichen von **Armaturen, Ventilen und Pumpen**.

Die Qualität des Produktes zeichnet sich auch durch die Registrierung nach dem international anerkannten **NSF-H1** Standard aus.



Interessiert? Weitere Informationen finden Sie [hier](#)

Neue Verdichteröle im Programm

Das neue Jahr startete bei Bremer & Leguil mit einer **Produktoffensive**. So ist seit **Anfang des Jahres die Verdichterölsreihe Rivolta® C.H.G. im Programm**

Dabei handelt es sich um eine **neue Art von Verdichterölen** neben den bereits bekannten Rivolta® S.K.V. 1 & 2 Ölen und der Rivolta® F.L. Comp-Reihe. Die **Rivolta® C.H.G.-Reihe** ist deutlich **oxidationsstabiler, leistungsfähiger** und kann zudem universell als **Verdichter-, Vakuumpumpen-, Hydraulik-**

oder **Getriebeöl** eingesetzt werden. Rivolta® C.H.G.'s sind in folgenden ISO Viskositätsklassen erhältlich: 32/46/68/100 und 150.



Weitere Informationen finden Sie unter www.bremer-leguil.de

S.K.D. 16 lässt Flieger fliegen



Immer wieder ist es überraschend, wo und wie vielfältig unsere Produkte eingesetzt werden können. So schwört z.B. die Fliegergruppe Lorch e.V. schon seit Jahren auf das Rivolta® S.K.D. 16 für die **Wartung und Pflege ihrer Segelflieger**. Die Eigenschaften des **vollsynthetischen Innenlagerschmierstoff-**



fes, wie reinigende Wirkung, Additivpaket gegen Verschleiß, Alterung und Korrosion, helfen der Fliegergruppe die **Lebensdauer ihrer Flieger zu erhöhen** und noch höher hinaus zu kommen. Wir wünschen weiterhin allzeit gute Thermik.

► b-Wissen

Verdichter

Verdichten bedeutet das Verkleinern des Volumens eines Gases. Die Arbeitsmaschinen hierfür nennt man Verdichter. Für verschiedene Druckbereiche werden diverse Ausführungen hergestellt. Bei diesen Vorgängen wird ein vorhandenes Ansaugvolumen mit dem Betriebsdruck zu einem kleineren Volumen zusammengepresst.

Schmierung

Lange Standzeiten und die Vermeidung von Ausfällen sind wichtige Voraussetzungen für einen Betrieb. Die Schmierung hat dabei einen wesentlichen Einfluss. Zu den wichtigsten Eigenschaften eines Schmieröls gehören neben der hohen thermischen Beständigkeit bei einer sehr geringen Verdampfungsneigung, ebenfalls die sichere Schmierung, die zuverlässige Verschleißreduktion und das Abdichten. Daher sind unsere Rivolta® Hochleistungsverdichter- und Vakuumpumpenöle mit hochwertigen Alterungs- und Korrosionsschutzadditiven, sowie Inhibitoren zur Reibungs- und Verschleißminimierung konzipiert. Durch die Verminderung von Ablagerungen

Vakuumpumpen

Druck unterhalb des Atmosphärendrucks von 1,013 bar nennt man Vakuum. Es wird erzeugt indem sich das in einem Behälter oder Raum enthaltene Gas aus ihm „herausgepumpt“ wird. Vakuumpumpen haben diese Aufgabe. Die Vakuumbereiche werden nach dem erzeugten Vakuum in Grob-, Fein-, Hoch- und Ultrahochvakuum unterteilt



werden ein gleichbleibender Wirkungsgrad und eine deutliche Reduzierung des Sicherheitsrisikos erreicht.

Unter Wahrung der technischen Leistungsfähigkeit sind unsere vollsynthetischen Produkte vielseitig einsetzbar und bieten eine nachhaltige und optimale Wirtschaftlichkeit.

Vergleich Synthese-/Mineralöl

Die Rivolta® Syntheseöle sind, im Vergleich zu Mineralölen, durch chemische Prozesse wohl definiert zusammengesetzte Produkte. Somit kann die Leistungsfähigkeit durch die gezielte Auswahl von Grundstoffen genau eingestellt werden.

Unter anderem lassen sich so Schmierstoffe entwickeln, die besonders oxidationsstabil und verdampfungsarm sind und damit die hohen Anforderungen der Verdichter- und Vakuumpumpentypen erfüllen und übertreffen.

Elektronischer Versand von Sicherheitsdatenblättern

Nennen Sie uns einfach Ihre Email-Adresse und erhalten Sie unsere Sicherheitsdatenblätter (SDB), sobald es eine Änderung gibt, damit Sie immer die aktuellsten zur Hand haben.

Alternativ können Sie jederzeit, nach einmaliger Registrierung, die aktuellsten SDB und Produktunterlagen über unsere Homepage www.bremer-leguil.de downloaden.



► Kontakt

Bremer & Leguil GmbH • Am Burgacker 30–42 • D-47051 Duisburg
Tel. +49 (0) 203 99 23-0 • Fax +49 (0) 203 2 59 01 • www.bremer-leguil.de

© Copyright Bremer & Leguil 2013 Alle Rechte vorbehalten.

► Datenschutz

Unsere Datenschutzerklärung finden Sie online unter www.bremer-leguil.de/de/nutzungsbedingungen.html