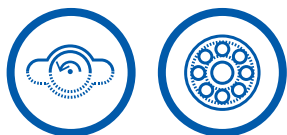


CASSIDA FM HYDRAULIC OIL 46 & 68

Hydrauliköle für die Lebensmittelindustrie

EIGENSCHAFTEN

- Ausgeprägte Verschleißschutzeigenschaften
- Günstiges Demulgiervermögen
- Gutes Luftabscheidevermögen und geringe Schaumbildung verhindern Kavitation
- Hohe Oxidations- und Alterungsbeständigkeit
- Geruchs- und geschmacksneutral
- Gutes Korrosionsschutzvermögen



SPEZIFIKATIONEN UND ZERTIFIKATE

- NSF H1
- NSF ISO 21469
- Kosher
- Halal
- DIN 51524 HLP
- ISO 6743-4 L-HM

CASSIDA FM HYDRAULIC OIL 46 und 68 sind hochwertige, universell einsetzbare Hydrauliköle mit Verschleißschutzeigenschaften, welche speziell für die Schmierung in der Lebensmittel-, Getränke- und Verpackungsindustrie entwickelt worden sind.

Sie bestehen aus ausgesuchten Grundölen und Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Zertifiziert von der NSF nach ISO 21469 und registriert von der NSF (Klasse H1) für Anwendungen, bei denen ein unbeabsichtigter Kontakt des Schmierstoffs mit dem Nahrungsmittel nicht vollständig ausgeschlossen werden kann (lubricant with incidental food contact). Hergestellt nach Bremer & Leguil Qualitätsstandards in Anlagen, in denen HACCP und GMP implementiert wurden und einen integralen Bestandteil der Qualitäts- und Hygiene-Management Systeme nach ISO 9001 und ISO 21469 bilden.

CASSIDA FM HYDRAULIC OIL 46 & 68

ANWENDUNGSBEREICH

- Hydrauliksysteme
- Hydrostatische Antriebe
- Wälz- und Gleitlager
- Ölumlaufschmierung
- Allg. Schmierung inkl. leicht belastete Getriebe

DICHTUNGS- UND FARBVERTRÄGLICHKEIT

Verträglich mit mineralölbeständigen Farbanstrichen, Elastomeren und Dichtungen.

HANDHABUNG UND LAGERUNG

Alle Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie sollen separat von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln sowie geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Lagertemperatur zwischen 0 °C und +40 °C. Vorausgesetzt, dass das Produkt unter diesen Bedingungen gelagert wird, empfehlen wir, es innerhalb von 5 Jahren ab Produktionsdatum zu verbrauchen. Nach dem Öffnen des Gebindes muss das Produkt innerhalb von 2 Jahren verbraucht werden, jedoch bis spätestens 5 Jahre ab Produktionsdatum.

TYPISCHE KENNWERTE			(Es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.)	
			CASSIDA FM HYDRAULIC OIL	
			46	68
Eigenschaft		Prüfmethode		
NSF Reg.-Nr.			144895	144896
Farbe			Farblos	
Dichte bei +15 °C	kg/m ³	ISO 12185	864	867
Pourpoint	°C	ISO 3016	-12	-9
Kin. Visk. bei +40 °C	mm ² /s	ISO 3104	46	68
Kin. Visk. bei +100 °C	mm ² /s	ISO 3104	7,1	9,0
Viskositätsindex		ISO 2909	112	107
FZG- Test A/8.3/90	Schadens- kraftstufe	ISO 14635-1	> 10	