

CASSIDA GREASE GTS 2

Synthetisches Mehrzweck-Schmierfett für die Lebensmittelindustrie

EIGENSCHAFTEN

- Ist für seine lange Lebensdauer bekannt
 - Hervorragende Hochdruck- und Verschleißschutzeigenschaften
 - Übertreffende mechanische Stabilität, besonders unter dem Einfluss von Hitze und Feuchtigkeit
 - Gute Wasserbeständigkeit sichert einen lang anhaltenden Schutz, sogar bei hohen Wassermengen
 - Sehr gute Oxidations- und mechanische Stabilität. Verhindert die Bildung von Oxidationsrückständen bei hohen Temperaturen und ist stabil in der Konsistenz, was Leckagegefahr verringert
 - Effektiver Korrosionsschutz
 - Sehr gute Hafteigenschaften – reduziert somit Verluste und verringert den Fettverbrauch
 - Geruchs- und geschmacksneutral
- **CASSIDA** GREASE GTS 2 ist auch in Sprayform erhältlich



SPEZIFIKATIONEN UND ZERTIFIKATE

- NSF H1
- Kosher
- Halal

CASSIDA GREASE GTS 2 ist ein vollsynthetisches Schmierfett, welches speziell für die Schmierung von Maschinen in der Lebensmittelindustrie entwickelt worden ist.

Es besteht aus einer Calciumsulfonat-Komplekseife, synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Registriert von der NSF (Klasse H1) für Anwendungen, bei denen ein unbeabsichtigter Kontakt des Schmierstoffs mit dem Nahrungsmittel nicht vollständig ausgeschlossen werden kann (lubricant with incidental food contact). Hergestellt nach Bremer & Leguil Qualitätsstandards in Anlagen, in denen HACCP und GMP implementiert wurden und einen integralen Bestandteil der Qualitäts- und Hygiene-Management Systeme nach ISO 9001 bilden.

CASSIDA GREASE GTS 2

ANWENDUNGSBEREICH

- Wälz- und Gleitlager
- Offene Gelenke und Gelenkmechanismen
- Kann auch zur Behandlung von Oberflächen als Korrosionsschutz eingesetzt werden.

DICHTUNGS- UND FARBVERTRÄGLICHKEIT

Verträglich mit mineralölbeständigen Farbanstrichen, Elastomeren und Dichtungen.

HANDHABUNG UND LAGERUNG

Alle Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie sollen separat von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln sowie geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Lagertemperatur zwischen 0 °C und +40 °C. Vorausgesetzt, dass das Produkt unter diesen Bedingungen gelagert wird, empfehlen wir, es innerhalb von 3 Jahren ab Produktionsdatum zu verbrauchen. Nach dem Öffnen des Gebindes muss das Produkt innerhalb von 2 Jahren verbraucht werden, jedoch bis spätestens 3 Jahre ab Produktionsdatum.

TYPISCHE KENNWERTE		(Es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.)	
		CASSIDA GREASE GTS 2	
Eigenschaft		Prüfmethode	
NSF Reg.-Nr.			144883
Farbe			Beige
Struktur			Glatte Paste
Art des Eindickers			Calciumsulfonat-Komplex
Walkpenetration bei +25 °C	1/10 mm	ISO 2137	265 – 295
NLGI-Zahl		DIN 51818	2
Kin. Visk. (Grundöl) bei +40 °C	mm²/s	ISO 3104	85
Tropfpunkt	°C	ISO 2176	> 250
Korrosionsschutz (Salzwasser)		DIN 51802	0/0
Kupferkorrosion, 24h bei +100 °C		DIN 51811	1b
Klassifikation DIN		DIN 51502	KP HC 2 P-40
Klassifikation ISO		ISO 6743-9	L-XDEIB 2
SRV Test:			
- Reibungskoeffizient	μ min.	T: +50 °C	0,08
- Reibungskoeffizient	μ max.	F: 200N	0,09
- Kugel-Verschleiß	mm	106 Lastwechsel	0,45
- Scheiben-Verschleiß	μm	5,5 Stunden	< 1,0
Einsatztemperatur	°C		-45 bis +170 (kurzzeitige Spitze: +200)