

F.L. KM 100

Synthetisches Kältemaschinenöl



Die Vorteile auf einen Blick

- NSF-H1 registriert
- Vollsynthetisch
- Sehr gute Fließfähigkeit bei tiefen Temperaturen
- Geringe Verdampfungsverluste
- Hohe thermische und chemische Stabilität unter NH₃ Einfluss
- Gute Schmiereigenschaften
- Alterungsbeständig
- Reduziert Reibung, Verschleiß und Energiebedarf



Eigenschaften

Rivolta F.L. KM 100 ist ein synthetisches Kältemaschinenöl auf Basis von Polyalphaolefinen (PAO). Es zeichnet sich durch hohe thermische und chemische Stabilität, gute Schmierungseigenschaften und ein hervorragendes Viskositäts-Temperatur-Verhalten aus.

F.L. KM 100 erfüllt Anforderungen, die mit mineralölbasischen Kältemaschinenölen nicht oder nur ungenügend abgedeckt werden können. **F.L. KM 100** ist freigegeben gemäß NSF-H1.

Das Produkt erfüllt die Anforderungen nach DIN 51503-1, Gruppe KAA, Ammoniak-nichtmischbares Kältemaschinenöl auf Basis synthetischer Kohlenwasserstoffe.

Anwendungsbereiche

Kälteanlagen / Kältetechnik:

- Gastronomiebereich
- Bäckereien
- Fleischereien
- Molkereien
- Getränkeherstellung

Form	flüssig
Farbe	hell-transparent
Geruch	neutral

Materialverträglichkeit

Verträglich mit mineralölbeständigen Dichtungswerkstoffen. Mit Mineralölen und Polyalphaolefinölen mischbar, aber nicht mit Polyalkylenglykol mischen.

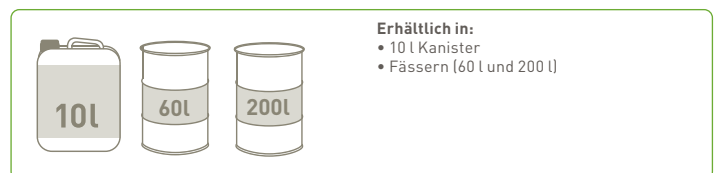
Vorbereitung der Schmierstelle

Altprodukt ablassen. Sofern das System mit einem mischbaren Produkt befüllt war, ist vor der Neubefüllung mit **Rivolta F.L. KM 100** kein besonderer Spülvorgang erforderlich. Die volle Leistung ergibt sich erst bei unvermishtem Einsatz.

Falls das System mit einem nicht mischbaren Öl befüllt war, ist vor der Neubefüllung ein Spülvorgang mit **F.L. KM 100** durchzuführen.

Verarbeitungshinweise

Passende Verarbeitungsgeräte und Zubehör finden Sie in unserer [Zubehör-Broschüre](#).



	Wert	Norm
NSF Reg.-Nr.	139372	–
Dichte bei +15 °C	0,84 g/cm ³	DIN 51757
ISO-Viskositätsklasse	68	DIN 51519
Viskositätsindex	> 140	DIN ISO 2909
Kine. Viskosität bei +40 °C	68 mm ² /s	DIN 51562-1
Kine. Viskosität bei +100 °C	10,7 mm ² /s	DIN 51562-1
Flammpunkt	+262 °C	DIN EN ISO 2592
Pourpoint	-59 °C	DIN ISO 3016



Bremer & Leguil GmbH

Am Burgacker 30–42 • 47051 Duisburg • Germany

Tel. +49 203 99 23-0 • Fax +49 203 2 59 01

info@bremer-leguil.de

In diesem Prospekt enthaltene Angaben wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, die Produkte und deren Herstellungsprozess sowie alle Angaben in diesem Prospekt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieses Prospektes ihre Gültigkeit. Produktabbildungen bestehen zum Teil aus Bildkompositionen und entsprechen daher nicht zwangsläufig der Realität.