

VITROLIS SWABMATIC 161 / 180

Formenschmiermittel zur automatischen Schmierung



Die Vorteile auf einen Blick

- Geringste Verschmutzungsneigung, beugt Ablagerungen vor
- Reduzierung der Formenwechsel
- Sowohl für BB, PB und NNPB geeignet
- Hohe Wirtschaftlichkeit

Eigenschaften

VITROLIS SWABMATIC 161 und VITROLIS SWABMATIC 180 wurden entwickelt, um eine hohe Performance beim automatischen Schmieren von Behälterglasformen aus Guss zu haben. Automatische Systeme erfordern eine gute Wiederholgenauigkeit des Schmiervorganges, damit der Glastropfen stabil geladen wird und das Produkt sauber ist. Die einmal definierten Parameter werden stabil gehalten, Standzeiten optimiert und Kohlenstoffablagerungen vermindert. Die Formenwechsel werden so reduziert bei hoher Qualität und langen Formlaufzeiten.

Form	flüssig
Farbe	schwarz
Geruch	charakteristisch

Verarbeitungshinweise

VITROLIS SWABMATIC 161 und VITROLIS SWABMATIC 180 wurde für typische Schmierzyklen von 8-10 Minuten entwickelt. Das Produkt wird vom Markführer für Schmiersysteme Socabelec eingesetzt und empfohlen. Auch als N Variante speziell für Novaxion Anlagen erhältlich.



Erhältlich in:

- 5 kg Kanister (VPE 4 St.)

	Wert	
	VITROLIS SWABMATIC 161	VITROLIS SWABMATIC 180
Dichte bei 15 °C	0,90 g/cm³	
Dynamische Viskosität	100 - 300 Mm²/s	
Flammpunkt	> 190 °C	